



① SUSTIEの外観 ②エントランスの壁面緑化。水やりは自動 ③青空を模倣した
照明「misola」が設置された小部屋。打ち合わせやランチミーティングにも使用
④ SUSTIEのビル管理を行うオペレーションセンター。温度、湿度などのセンサー
約330点以外にも電力量計などの情報もあり、データ点数は2500以上に及ぶ。

きるので、ビル設備運の最適化問題に対しに有効だったのです」

パーソナライズされた
「快適さ」の実現を
目指して

する要因となります。『快適さ』に関しては、共同研究先の大學生の協力を得て、膨大な室内環境実測とアンケート調査結果のデータベースを活用して数値化を試みました。なるべく同じアンケート項目と尺度を使った結果を抽出して、物理環境実測値と多数の室内環境に対する『満足度』との関係を分析。回答数の大小も考慮しながら、『満足度』を推定する指標を構築しました。もちろん『満足度』を評価するアンケートは主観的な回答となり、性別・年代などさういう要素を考慮するにあたっては、専門家による評議会で意見を交換し、常識的な指標を構築しました。

で仕事をする人たちに快適性や不快感を申告してもらい、それを反映して設備制御する仕組みや、個々人に合わせた満足度の指標を構築するなど、の施策も検討しています」
また、実際の運用にはビル内外のセンシング情報を統合する必要がある。ここでは、三菱電機のスマートシティ・ビルIoTプラットフォーム『Vi-line-feuille®(ヴィル・ライン・フルイユ)』が活躍。各センシングデータをクラウド上で二元的に管理・活用し、設備やシステム間を連携させることで

さらなる技術的高みを 追求 いきます

自然環境などより複合的なデータの共有やハンドリングが不可欠だ。

「考慮すべき要素も拡大し、その目的も省エネ、快適性だけでなく、しなやかなレジリエンスや持続可能性など多岐にわたります。目的数が4以上になるとアルゴリズムによる探索が困難になることが知られていますが、このような困難な問題に対しても、すべての目的を満足させるエネルギー管理が実現できるような技術を開発していくたい、と思っています」



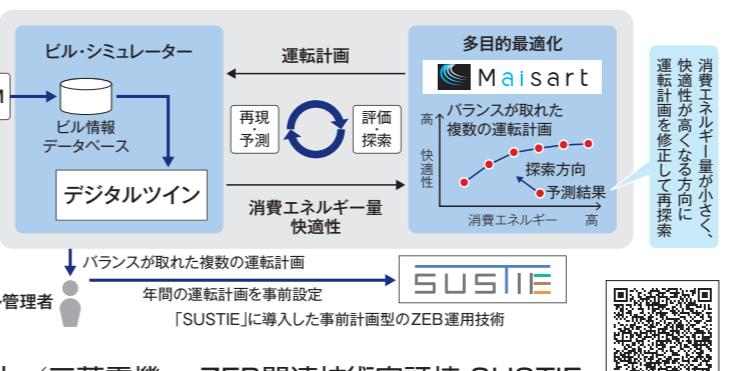
情報技術総合研究所
監視メディアシステム技術部
空間管理制御技術グループ
太田 恵大 博士(工学)

さらなる技術的高みを
追求

技術資産を統合・一元的に整備した『Clarisse®(クラリセンス)』に基づいて設計されており、新たなサービスの迅速な創出・提供を可能にします。すでにロボット移動支援やエネルギー・マネジメントをはじめとするサービスを提供しており、今後、さらなるビルの価値向上にむけた各種サービスを拡充・展開していくります」

准教授との共同研究を進めてきた。今後、エネルギー負荷を建物単体だけでなく、周辺地域全体で考えるCEMS・Community Energy Management System的な動きも求められてくる。スマートシティなど、より大きな枠組みでの研究には、エネルギーだけでなくモビリティや人流、自然環境などより複合的なデータの共有やハンドリングが不可欠だ。

「考慮すべき要素も拡大し、その目的も省エネ、快適性だけでなく、しなやかなレジリエンスや持続可能性など多岐にわたります。目的数が4以上に増えるとアルゴリズムによる探索が困難になることが知られていますが、このような困難な問題に対しても、すべての目的を満足させるエネルギー管理が実現できるような技術を開発していくたい、と思っています」



力／三菱電機 ZEB関連技術実証棟 SUSTIE

※1

ZEB (net Zero Energy Building)

(バックステージ)

実現を、舞台裏で支えた 技術を探る。

※1 ビルの快適な室内環境を保ちながら、高断熱化・日射遮へい・自然エネルギー利用・高効率設備などによる省エネと、太陽光発電などによる創エネにより、年間で消費する一次エネルギー消費量がゼロ、あるいは概ねゼロとなる建築物のこと。

三菱電機は、2020年10月 情報技術総合研究所（神奈川県鎌倉市）にZEB関連技術実証棟『SUSTIE®（サスティイ）』を竣工。『SUSTIE』は中規模オフィスビルにおいて日本で初めて、建物の創エネルギー量が消費エネルギー量を上回る『ZEB』を設計段階で達成。以来、運用開始から1年を経て、運用段階での『ZEB』を達成した。今回は、その実現に貢献したキー技術をリードする2名の技術者に話を聞いた。



Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology の略。全ての機器をより賢くすることを目指した三菱電機の AI 技術プラント。

ビル設備の省エネによる社会貢献度

『SUSTIE』は、新開発の事前計画型ZEB運用技術によつて、竣工直後の運用開始から最適運転を実施。年間の一次エネルギー消費量を、建築物省エネ法が定める基準値から115%削減した。情報技術総合研究所・監視メディアシステム技術部・空間管理制御技術グループ・太田恵大は、その意義をこう語る。

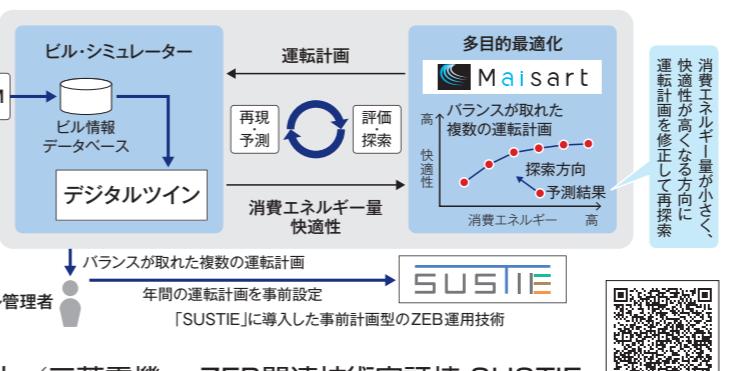
「日本の住宅・非住宅建築物のエネルギー消費量は、全産業の約34%と言われています。中でも空調・換気・照明・給湯・昇降機設備のエネルギー消費量が6～7割を占めており、建築設備のエネルギー消費量の削減は、そのまま日本全体のエネルギー消費量・CO₂排出量削減につながります」

そこで『SUSTIE』では、高効率機器の導入によりエネルギー消費量を削減。さらに、太陽光発電による創エネに加え、自然換気、自然採光、ケーブル・ヒートチューブ(ヒートポンプ給湯器の冷排気を地中のチューブに通してさらに冷却)

さらに高精度な
最適化計画が実現
『 Mai-sart』の支
ネ施策を取り入れてい
今回、ZEB実現の主
要因に、ビル諸設備の運
態と室内環境を解析する
ミュレータの存在がある
「あらかじめ1年先まで
エネルギー消費量収支と
消費量削減の両立に向
て、快適性の維持とエネ
ルギー消費量収支との組み
合わせで、『快適性維持
と消費エネルギー量の
最小化』という背反す
る目標の同時達成を実
現するビル設備運転計
画を、自動的に導出し
てくれるのです」

多目的最適化技術と
は、トレードオフ関係
にある複数の目的関数

前計画型ZEB運用技術



先の頁でも紹介したように、

今回のZEB実現を可能にした要素の中で、三菱電機のAI技術『Maisart』が果たした役割は極めて大きい。そこで本項では、『Maisart』の

R&D最前線を担う技術者にフォーカスして、その背景や魅力を概観していきたい。

機器の「賢さ」を支えるAI技術『Maisart』

三菱電機が提供するAI技術『Maisart』は、さまざまな機器に組み込まれることで、機器自体が自己完結的に、またある時にはネットワークの向こう側にある大きなシステムとのやりとりで、卓越した機能を発揮する。そんなコンパクト性や省エネ性、コストパフォーマンスが特長だ。さらに『Maisart』が組み込まれたFAロボットや自動車、家電製品やビル設備、住宅機器などの製品は、設置環境や使

用した「メタヒューリスティクス」がパワーを發揮したのも、前ページで述べた通りだ。この点に関して毎山は「現実問題として、人の感性に基づいた評価を含んだこの課題に対して、厳密な意味での最適解を求めることは難しい」と語る。逆に言えば、厳密な意味での最適解を理論的に求めることができ難しい問題だからこそ、厳密な最適解ではないが満足できる準最適解を導きだす効能なのである。

ちなみに「メタヒューリスティクス」には、さまざまなものがあるが、今回は生物の自然淘汰をモデルにした「遺伝的アルゴリズム(Genetic Algorithm)」が用いられた。ダーウィンが言うように「生物は環境に適応した個体が生き残り、環境に適応できない個体は淘汰される」というプロセスを繰り返して進化を遂げてきた。「遺伝的アルゴリズム」とは、この生物の環境適応度や遺伝的進化をもとに、生き残るべき個体を次世代に継承させ、適応力をない個体は排除するという概念が利用されており、世代を重ねることで、より良い解が導き

情報技術総合研究所
知能情報処理技術部
機械学習技術グループ
グループマネージャー

毎山 利貞 博士(理学)

「例えば、クラウド上のサーバを介して処理を行う場合に例え、クラウド上のサーバを介して処理を行う場合に

あるいは、あるいはそれ以下のさら

に短い周期で、情報を収集

しています。それらを逐一

バ側に上げていたのでは、データ容量は膨らむばかりです。

だからこそ、エッジ側でやるべきことはエッジ領域で、システム全体としてみなければなら

ないことはさ

バ側で実行する

るという基本的な枠組みが大切なのです。

しかし、それ

を実施するた

めの方を自ら学習し、よりパ

ソナルに最適化されたパフォーマンスを発揮する。そんな成長性も大きな魅力である。

もちろん、製品に組み込まれて機器のエッジ側で行う処理と、クラウド上のサーバとの関係で重要なポイントだ。しかし、いずれの場合にもエッジ側の「賢さ」がポイントになる。情

報技術総合研究所・知能情報処理技術部・機械学習技術グループ・毎山利貞はこう語る。

難しいトレードオフ問題に対する「準最適解」を導く

前ページでも「SUSTAINABILITY」

がZEBとWellnessを軸とした多目的最適化を図る上で、「快適さ」という属性の高い官能的要素を扱うことの難しさが指摘されていた。

「実は多目的最適化問題であっても、目的のポイントをはつきり絞り込めば、単目的な形態に落とし込む必要があります。一方、機器によっては、データを機器領域で必要な形態に落とし込む必要があり、また、機器によつては、あるいはそれ以下のさら

に短い周期で、情報を収集

しています。それらを逐一

バ側に上げていたのでは、データ容量は膨らむばかりです。

だからこそ、エッジ側でやるべきことはエッジ領域で、システム全体としてみなければなら

ないことはさ

バ側で実行する

るという基本的な枠組みが大切なのです。

しかし、それ

を実施するた

めにもエッジ側 자체を賢くし

ておく必要があります。そ

の役割を担うものこそが『Maisart』なのです」

すべてのモノを賢くするAI技術『Maisart』が、ZEB実現への難題を解く。

Maisart

| | |
|-------------|------------------------|
| ディープラーニング | アルゴリズムのコンパクト化 |
| 強化学習 | 機器の知見を活用した学習効率化 |
| ビッグデータ分析 | 機器の知見を活用した時系列データ分析の効率化 |
| 知識処理 | 推論アルゴリズムのコンパクト化 |
| メタヒューリスティクス | 探索アルゴリズムのコンパクト化 |

↓

認識・識別 原因推定 予知検知 最適制御 自動化



⑤館内の中央にある吹き抜けの大階段スペース。社内のイベントやセミナーで使用 ⑥～⑧フロアごとにテーマ分けされた実証室(執務室)を用意し、従業員が個々の働き方に適した執務空間を自由に選択できる。⑥が「集中」、⑦が「リラックス」、⑧が「対話」⑨踊り場などに壁面緑化のちょっとした作業スペースも。

