

三菱高電圧電子ビーム加工機

CNC-EBM-30HB-1VR/L-G2.25

High Voltage Electron Beam Machine

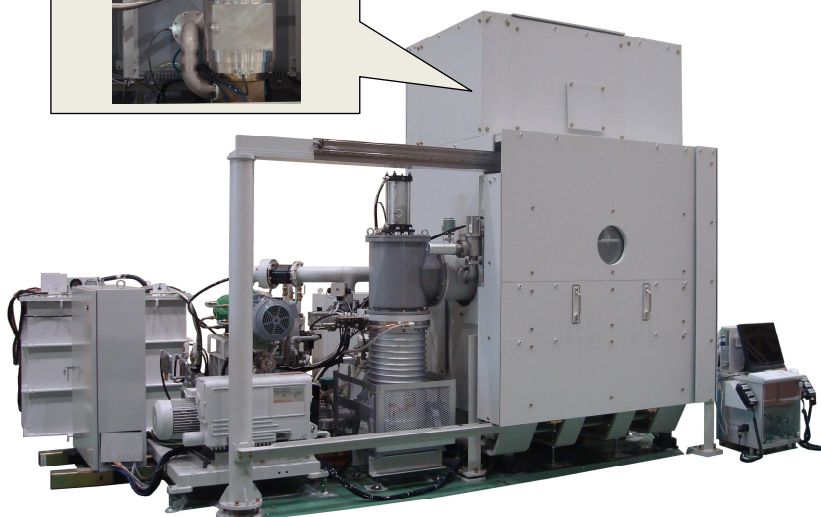
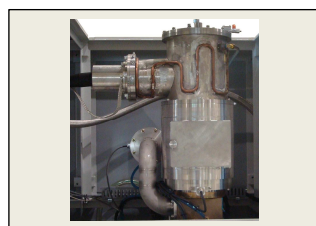
重厚長大なワークを1パス溶接したい方にご提案

We suggest HV-EBM to those who weld heavy and large work piece.

特長/Features

- **高電圧・大出力電子ビーム加工機が低ひずみ厚肉溶接を実現!!**
High-voltage, high-output electron beam machine realize low strain thick welding.
- **当社独自の棒状陰極により調整レスで安定した溶接品質を維持!!**
The original bar cathode results to keep on stable weld quality without alignment.
- **充実したオプション機能により生産性と溶接の信頼性を向上!!**
The enhanced optional features improve productivity and reliability of the welding.

システムアップ例



仕様

加工室サイズ	W: 1500 [mm] D: 980 [mm] H: 1500 [mm]
XYテーブル	ストローク X: 600 / Y: 400 [mm] 移動速度 0.1~10 [m/min]
真空度	1×10^{-2} [Pa]
加速電圧	150 [kV]
ビーム出力	30 [kW]
陰極	タングステン棒状陰極
収束距離	300~1000 [mm]
加速電圧安定度	設定値±0.5 [%] 以内
ビーム電流安定度	設定値±0.5 [%] 以内
ビーム径	φ0.27 [mm] 以内

溶接断面



- ビーム出力 : 30 [kW]
- 収束距離 : 300 [mm]
- 送り速度 : 0.2 [m/min]
- 材 料 : SS400
- 深 さ : 92.5 [mm]
- 幅 : 3.5 [mm]

オプション機能

- 収束管理システム
- 陰極モニタリングシステム
- ビームパラメータの同期制御(電気軸/NC軸)
- オンラインシームトラッキング機能
- プレイバック(オートリペア溶接)機能
- オートフォーカス機能