

## PL-G 形ヒューズホルダ埋金固定用の接着方法の変更のお知らせ

ご愛用頂いておりますVT保護用の電力ヒューズ PL-G形ヒューズホルダについて、埋金の接着方法が変更となりますので連絡申し上げます。

### 記

#### 1. 対象機種

PL-G形 7.2/3.6kV T1Aヒューズホルダ

#### 2. 対象部位

- ①端子板、クリップ取付用 埋金(M5)・・・2箇所(製品組立時に端子板とクリップを固定する箇所)
- ②ヒューズホルダ取付用 埋金(M6)・・・2箇所(お客様にて、ヒューズホルダ取付時にご使用いただく箇所)

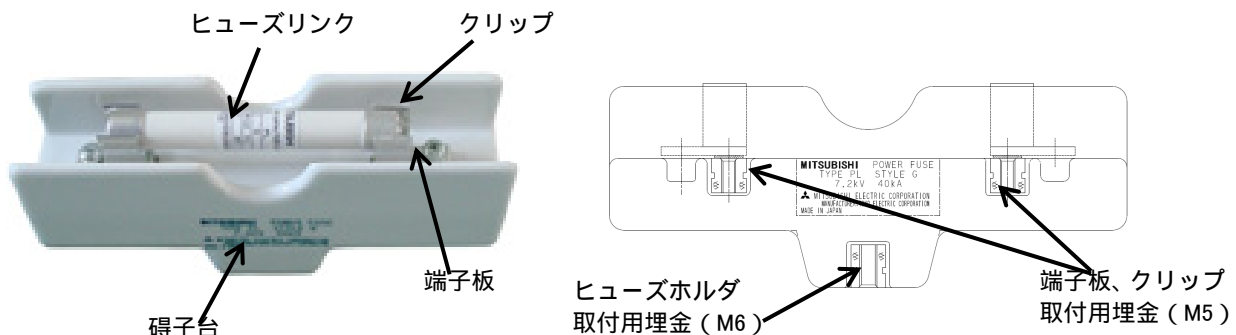


図1. PL-G形ヒューズホルダ変更対象部位

#### 3. 変更内容

対象部位の埋金と碍子台の固定方法をセメントから、エポキシ系接着剤に変更します。(図2参照)  
 なお、接着強度と耐環境性試験において変更前と同等以上の性能を有していることを確認しています。  
 変更前後で、製品性能の変更はありません。

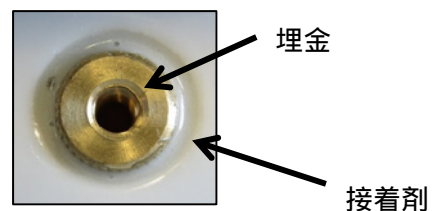


図2. 埋金部接着状態

#### 4. 変更理由

セメント接着メーカー廃業により継続してセメント接着技能者の保有が難しいため実績のあるエポキシ系接着剤による接着方法に変更します。

#### 5. 変更時期

2015年11月より適用させていただきます。

以上

扱	A	日付	2015年9月	件名	PL-Gホルダ-接着方法変更のお知らせ
整理番号	KER-570	三菱電機(株) 機器事業部			