

汎用インバータFREQROL-F700Pシリーズ バージョンアップのお知らせ

平素より当社駆動制御機器につきまして格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
汎用インバータFREQROL-F700Pシリーズをバージョンアップし、400Vクラス1.5K~45Kに加えて、400V
クラス0.75K、55Kもプレミアム高効率IPMモータMM-EFSシリーズに対応致しますのでお知らせします。

記

1. 対象機種

FR-F740P-0.75K, 55K

2. 変更内容

プレミアム高効率 IPM モータ MM-EFS シリーズに対応するため、以下の機能を変更します。

(1) IPMパラメータ初期設定 (Pr. 998) の設定範囲追加

パラメータ設定モードやIPMパラメータ初期設定 (Pr. 998) でIPMモータ制御の設定を行うと、関連するパラメータの設定がIPMモータ制御用の設定値に切り換わります*。このパラメータの設定範囲にプレミアム高効率IPMモータMM-EFS使用時の設定値を追加します。

パラメータ番号	名称	初期値	設定範囲	内容	
998	IPMパラメータ初期設定	0	0	汎用モータ用パラメータ設定 (周波数)	汎用モータ運転用のパラメータ初期値に設定
			1	高効率IPMモータMM-EF用パラメータ設定 (回転数)	IPM運転用のパラメータ初期値に設定
			12	プレミアム高効率IPMモータMM-EFS用パラメータ設定 (回転数)	
			101	高効率IPMモータMM-EF用パラメータ設定 (周波数)	
			112	プレミアム高効率IPMモータMM-EFS用パラメータ設定 (周波数)	

IPMパラメータの初期設定方法には、IPMパラメータ初期設定 (Pr. 998) を設定する方法と操作パネルのパラメータ設定モードから選択する方法があります。

<パラメータ設定モード選択時の設定値>

設定値	内容
0	汎用モータ用パラメータ設定
1	高効率IPMモータMM-EF用パラメータ設定 (回転数)
12	プレミアム高効率IPMモータMM-EFS用パラメータ設定 (回転数)

詳しくは取扱説明書を参照してください。

* IPMパラメータ初期設定によって切り換わるパラメータは、取扱説明書を参照してください。

発行 日付	2011年2月	件 名	汎用インバータ FREQROL-F700P シリーズ バージョンアップのお知らせ	三菱電機株式会社名古屋製作所 〒461-8670 名古屋市東区矢田南5-1-14 Tel (052) 721-2111大代表
----------	---------	--------	---------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------

(2) 適用モータ (Pr. 71) の設定範囲追加

使用するモータを設定することで、モータに合った熱特性となります。

このパラメータの設定範囲にプレミアム高効率IPMモータMM-EFS使用時の設定値を追加します。

Pr. 71の 設定値	電子サーマルの熱特性	モータ (○ : 使用するモータ)			
		標準 (SF-JR等)	定トルク (SF-HRCA等)	IPM (MM-EF)	IPM (MM-EFS)
0 (初期値)	標準モータに合わせた熱特性	○			
1	三菱定トルクモータに合わせた熱特性		○		
2	標準モータに合わせた熱特性 V/F5点アジャスタブル	○			
20	三菱標準モータSF-JR4P (1.5kW以下)	○			
120 *	高効率IPMモータ MM-EF			○	
210 *	プレミアム高効率IPMモータ MM-EFS				○

* IPMパラメータ初期設定を行うと、本パラメータも自動的に設定値が変更されます。

3. 製品切替時期

機種	切替時期
FR-F740P-0.75K, 55K	2011年3月

上記切替時期以前に製造された製品の対応については、当社営業窓口までお問合せください。

※ FR-F740P-1.5K~45K は、2011年1月製造分よりプレミアム高効率IPMモータMM-EFSシリーズに対応しております。

4. 製品識別方法

本バージョンアップ品は、インバータ本体の定格名板、梱装箱の梱包名板に記載されている SERIAL (製造番号) が下記の番号以降となります。

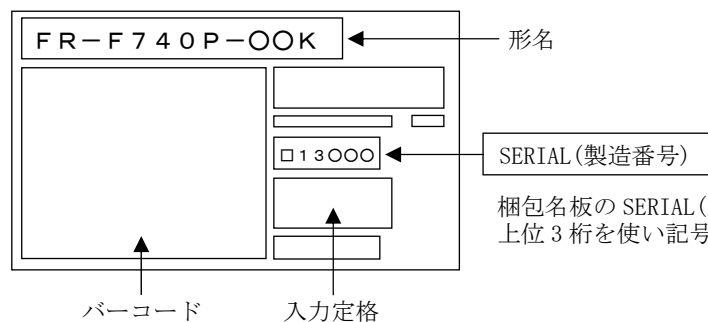
< 定格名板例 >

□ 1 3 ○ ○ ○ ○ ○ ○

記号 年 月 管理番号

SERIAL (製造番号)

< 梱包名板例 >



梱包名板の SERIAL (製造番号) は定格名板の管理番号 6 桁の内、上位 3 桁を使い記号、年、月を含め 6 桁で表示されます。

SERIAL (製造番号) は、記号 1 文字と製造年月 2 文字、管理番号 6 文字 (梱包名板の場合は上位 3 桁のみ表示されます) で構成されています。

製造年は西暦年の末尾 1 桁、製造月は 1~9(月)、X(10月)、Y(11月)、Z(12月) で表します。