

三菱電機汎用インバータ セールスとサービス

No. 541

汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) ソフトウェアバージョンアップのお知らせ

平素より当社駆動制御機器に格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) において、機能向上を図るため
ソフトウェアをバージョンアップ致しますのでお知らせします。

記

1. 対象機種

FREQROL-A800 Plus シリーズ (FR-A800-R2R)

2. 変更内容

(1) 慣性補償用モータ、空リールのイナーシャ設定方法の追加

整数の設定に加えて、整数部と指数部で設定する仕様を追加します。

Pr. 1410 (モータのイナーシャ) 設定の選択

設定範囲	Pr. 1410	RT 信号	内容
0 ~ 500kg・m ²	9999 以外	-	Pr. 1410 モータのイナーシャ (整数)
10x10 ⁻⁷ ~999kg・m ²	9999	OFF	Pr. 707 モータイナーシャ (整数部) ×10 [^] (-Pr. 724 モータイナーシャ (指数部))
		ON	Pr. 744 第2モータイナーシャ (整数部) ×10 [^] (-Pr. 745 第2モータイナーシャ (指数部))

Pr. 1411 (空リールのイナーシャ) 設定の選択

設定範囲	Pr. 1411	Pr. 754	内容
0 ~ 500kg・m ²	9999 以外	-	Pr. 1411 空リールのイナーシャ (整数)
10x10 ⁻⁷ ~999x10 ⁴ kg・m ²	9999	0~7	Pr. 753 空リールイナーシャ (整数部) ×10 [^] (-Pr. 754 空リールイナーシャ (指数部))
		101~104	Pr. 753 空リールイナーシャ (整数部) ×10 [^] (-Pr. 754 空リールイナーシャ (指数部)-100)

(2) 累積パルスモニタ追加

累積パルスモニタを追加 (Pr. 52/Pr. 774~Pr. 776/Pr. 992 の設定値に 71, 72, 73, 74 を追加) します。

累積パルスの関連パラメータは下表の通りです。

Pr.	Pr. グループ	名称	FREQROL-A800 シリーズの パラメータ番号 (参考)
755	M610	累積パルスクリア信号選択	635
756	M611	累積パルス分周倍率	636
757	M612	制御端子オプション 累積パルス分周倍率	637
758	M613	累積パルス記憶	638

※FREQROL-A800 Plus シリーズ (FR-A800-R2R) と FREQROL-A800 シリーズでパラメータ番号が異なります。

各パラメータの機能は FREQROL-A800 シリーズと同じです。詳細は Roll to Roll 機能説明書をご参照ください。

発行 日付	2017年10月	件 名	汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) ソフトウェアバージョンアップのお知らせ	三菱電機株式会社名古屋製作所 〒461-8670 名古屋市東区矢田南5-1-14 Tel (052) 721-2111大代表
----------	----------	--------	--	--

(3) 巻長記憶・巻長モニタの設定追加

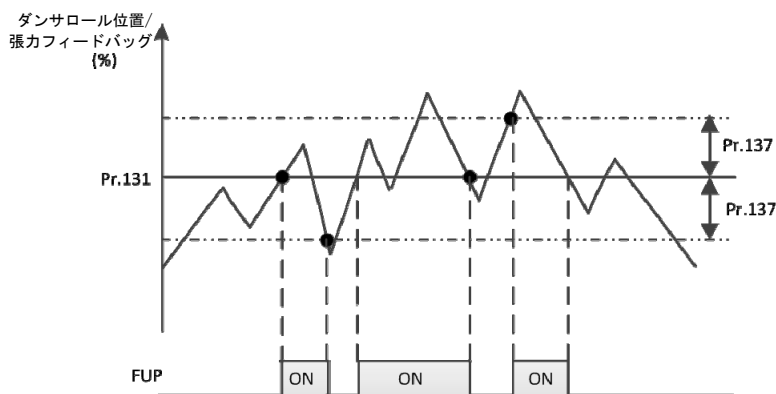
Pr.	Pr.グループ	名称	初期値	設定範囲	内容
1262	R420	巻長選択	3	0, 1, 2, 3 4(追加), 5(追加)	設定値4:1cm単位、5:1mm単位を追加します。
1299	R008	巻長記憶単位	0	0~3(追加)	巻長記憶単位を選択できます。 設定値0:1m、1:1cm、2:1mm

単位拡張に伴い、巻長上位4桁のモニタ追加(Pr. 52/Pr. 774~Pr. 776/Pr. 992 の設定値に63を追加)及び、Pr. 1298 巻長記憶値(上位4桁)、Pr. 1263 巻長記憶値(下位4桁)、Pr. 1346 巻長検出(上位4桁)、Pr. 1264 巻長検出(下位4桁)を追加します。

詳細は Roll to Roll 機能説明書をご参照ください。

(4) PID 上限リミット信号(FUP)/PID 下限リミット信号(FDN)にヒステリシスを追加

ダンサロール、張力フィードバックの変動によっては、FUP、FDN 信号が ON/OFF を繰り返す(チャタリングする)場合があります。このとき、Pr. 137 PID 上限下限リミットヒステリシス幅を設定して FUP、FDN 信号にヒステリシスを設けることで、信号のチャタリングを防止できます。



3. 製品切替時期

2017年11月工場生産分より順次実施します。

4. 製品識別方法

本変更品は、本体の定格名板に記載されている SERIAL (製造番号) が下記の番号以降となります。

□ 7 Y ○○○○○○
記号 年 月 管理番号

SERIAL: (製造番号)

SERIAL は、記号1文字と製造年月2文字、管理番号3文字で構成されています。製造年は西暦年の末尾1桁、製造月は1~9(月)、X(10月)、Y(11月)、Z(12月)で表します。