

汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) ソフトウェアバージョンアップのお知らせ

平素より当社駆動制御機器に格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) において、機能向上を図るため
ソフトウェアをバージョンアップしますのでお知らせします。

記

1. 対象機種

FREQROL-A800 Plus シリーズ (FR-A800-R2R)

2. 変更内容

(1) 張力指令設定範囲の上限拡張

張力指令設定範囲を最大 10,000N から 50,000N へ拡張します。

Pr.	Pr.グループ	名称	変更内容
1401	R301	張力指令単位	張力設定範囲を 0:0~500N、1:0~5,000N、 2:0~50,000N から選択できるよう拡張します。 設定範囲を 0~50,000N に拡張します。 (Pr. 1401 張力設定単位=2 の場合)
365	R102	張力指令値 (RAM)	
366	R330	張力指令値 (RAM、EEPROM)	
1137	R331	張力センサフィードバックバイアス	
1139	R333	張力センサフィードバックゲイン	
1281	R402	張力指令モニタ基準	
1283	R321	クッション時間 基準張力指令	
1403	R311	張力指令バイアス	
1405	R313	張力指令ゲイン	

(2) 張力センサフィードバックトルク制御対応機能

以下の機能を張力センサフィードバックトルク制御でも使用可能とします。

Pr.	Pr.グループ	名称	変更内容
424	R104	ダンサ/ 張力センサフィードバック 入力オフセット	張力センサフィードバック量 (PID 測定値) の基準値を校正する PID 変位オフセット機能に対応します。
190 ~ 196	M400 ~ M406	出力端子機能選択	以下の信号を張力センサフィードバックトルク制御に対応します。 16、116:RL 信号 (PID 正転逆転出力) 47、147:PID 信号 (PID 制御動作中) 48、148:Y48 信号 (PID 偏差リミット)
554	A604	PID 信号動作選択	張力センサフィードバックトルク制御に対応します。

発行 日付	2019年2月	件 名	汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ (FR-A800-R2R) ソフトウェアバージョンアップのお知らせ	三菱電機株式会社名古屋製作所 〒461-8670 名古屋市東区矢田南5-1-14 Tel (052) 721-2111大代表
----------	---------	--------	--	--

3. 製品切替時期

2019年2月工場生産分より順次実施します。

4. 製品識別方法

本変更品は、本体の定格名板に記載されている SERIAL（製造番号）が下記の番号以降となります。

□ 9 2 ○○○○○○
記号 年 月 管理番号

SERIAL: (製造番号)

SERIAL は、記号 1 文字と製造年月 2 文字、管理番号 6 文字で構成されています。
製造年は西暦年の末尾 1 桁、製造月は 1~9(月)、X(10 月)、Y(11 月)、Z(12 月)で表します。