

汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ(FR-A800-R2R) 及び 耐圧防爆形モータ駆動用インバータFREQROL-B4シリーズ ソフトウェアバージョンアップのお知らせ

平素より当社駆動制御機器に格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。
汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ(FR-A800-R2R) 及び耐圧防爆形モータ駆動用インバータFREQROL-B4シリーズにおいて、機能向上を図るためソフトウェアをバージョンアップしますのでお知らせします。

記

1. 対象機種

FREQROL-A800 Plus シリーズ(FR-A800-R2R)
FREQROL-B4 シリーズ

2. 変更内容

(1) ライン速度指令ゲイン(Pr. 353)初期値変更

Pr.	Pr.グループ	名称	初期値	設定範囲	内容
353	R213	ライン速度指令ゲイン	0m/min	0~6553.4m/min、 9999	アナログ入力側のゲイン側のライン速度指令値を設定します。

(2) PID 操作量の上限と下限の設定(Pr. 1134、Pr. 1135)機能追加

PID 操作量の上限と下限を設定できます。

Pr.	Pr.グループ	名称	初期値	設定範囲	内容
1134	A605	PID 上限操作量	100%	0~100%	PID 動作の上限を設定します。 周波数換算した値をライン速度に足した周波数が操作量の上限になります。
1135	A606	PID 下限操作量	100%	0~100%	PID 動作の下限を設定します。 周波数換算した値をライン速度から引いた周波数が操作量の下限になります。

(3) 巻径補正トルク指令符号付選択(Pr. 1140)機能追加

張力センサフィードバックトルク制御時、PID 補正後のトルク指令について、符号あり/なしを選択できます。

Pr.	Pr.グループ	名称	初期値	設定範囲	内容
1140	R334	巻径補正トルク指令 符号付選択	0	0	符号あり PID 補正後のトルク指令の計算結果がマイナスの場合は、マイナスのトルク指令となります。
				9999	符号なし PID 補正後のトルク指令の計算結果がマイナスの場合は、トルク指令を0で制限します。

発行 日付	2019年6月	件 名	汎用インバータFREQROL-A800 Plusシリーズ(FR-A800-R2R) 及び耐圧防爆形モータ駆動用インバータFREQROL-B4シリーズ ソフトウェアバージョンアップのお知らせ	三菱電機株式会社名古屋製作所 〒461-8670 名古屋市東区矢田南5-1-14 Tel (052) 721-2111大代表
----------	---------	--------	---	--

(4) 速度制限機能拡張

速度制限モード2～4 (Pr. 1113 速度制限方式選択 = “0～2”)において、Pr. 807 速度制限選択 = “2” 設定時に端子1アナログ入力による速度制限を実施できます。

Pr.1113 設定値	速度制限方式	速度制限値
0 (初期値)	速度制限モード2	速度制限
1	速度制限モード3	Pr. 807=0 : 速度制御時の速度指令 Pr. 807=1 : Pr. 808
2	速度制限モード4	Pr. 807=2 : 端子1アナログ入力 逆側速度制限 Pr. 809 (Pr. 809=9999 の場合、Pr. 808)

3. 製品切替時期

2019年7月工場生産分より順次実施します。

4. 製品識別方法

本変更品は、本体の定格名板に記載されている SERIAL (製造番号) が下記の番号以降となります。

□ 9 7 ○○○○○○
記号 年 月 管理番号

SERIAL: (製造番号)

SERIAL は、記号1文字と製造年月2文字、管理番号6文字で構成されています。
製造年は西暦年の末尾1桁、製造月は1～9(月)、X(10月)、Y(11月)、Z(12月)で表します。