

三菱配電・制御機器 セールスとサービス

機種

ノーヒューズ遮断器・漏電遮断器

NF32-CVF、NV32-CVF スプリングクランプ端子仕様 取扱要領書およびパッキングケース表示内容変更のお知らせ

ご愛用いただいております WS-V シリーズ F Style ノーヒューズ遮断器・漏電遮断器 NF32-CVF、NV32-CVF スプリングクランプ端子仕様の取扱要領書とパッキングケース表示内容を下記のとおり変更しますのでお知らせいたします。

記

1. 対象機種

- (1) ノーヒューズ遮断器 NF32-CVF SQ
(2) 漏電遮断器 NV32-CVF SQ、NV32-CVF CE・CCC 品 SQ

2. 変更内容および変更理由(表1, 2 参照願います)

- (1) 片側スプリングクランプ端子仕様追加のため、ねじ端子側に関する注意事項を追加いたします。

△注意

- 片側スプリングクランプ端子仕様の場合、ねじ端子側は端子ねじをカタログなどに記載されたトルクで締付けてください。また、端子ねじは定期的には増し締めしてください。火災のおそれがあります。

- (2) 電線取りはずし作業性向上のため、スプリングクランプ端子の電線取りはずしに関する注意事項および図を追加いたします。

△注意

- 電線の線種や、電線先端の状態により、電線が抜けづらいことがあります。その場合、適用取りはずし工具を押し込んだ状態で、電線側へ工具を最大 10° 傾けることで抜けやすくなります。(適用取りはずし工具を無理に押し込んだり、傾けすぎたりすると破損の恐れがありますのでご注意ください。)

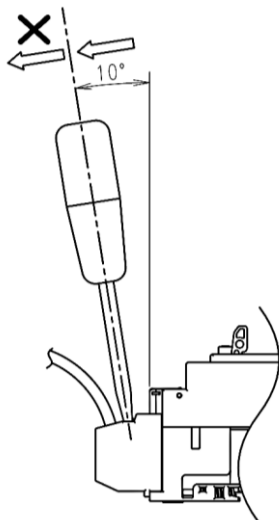


図 取りはずし方法

- (3) 上記(1), (2)の変更のため、パッキングケースの識別記号を変更いたします。

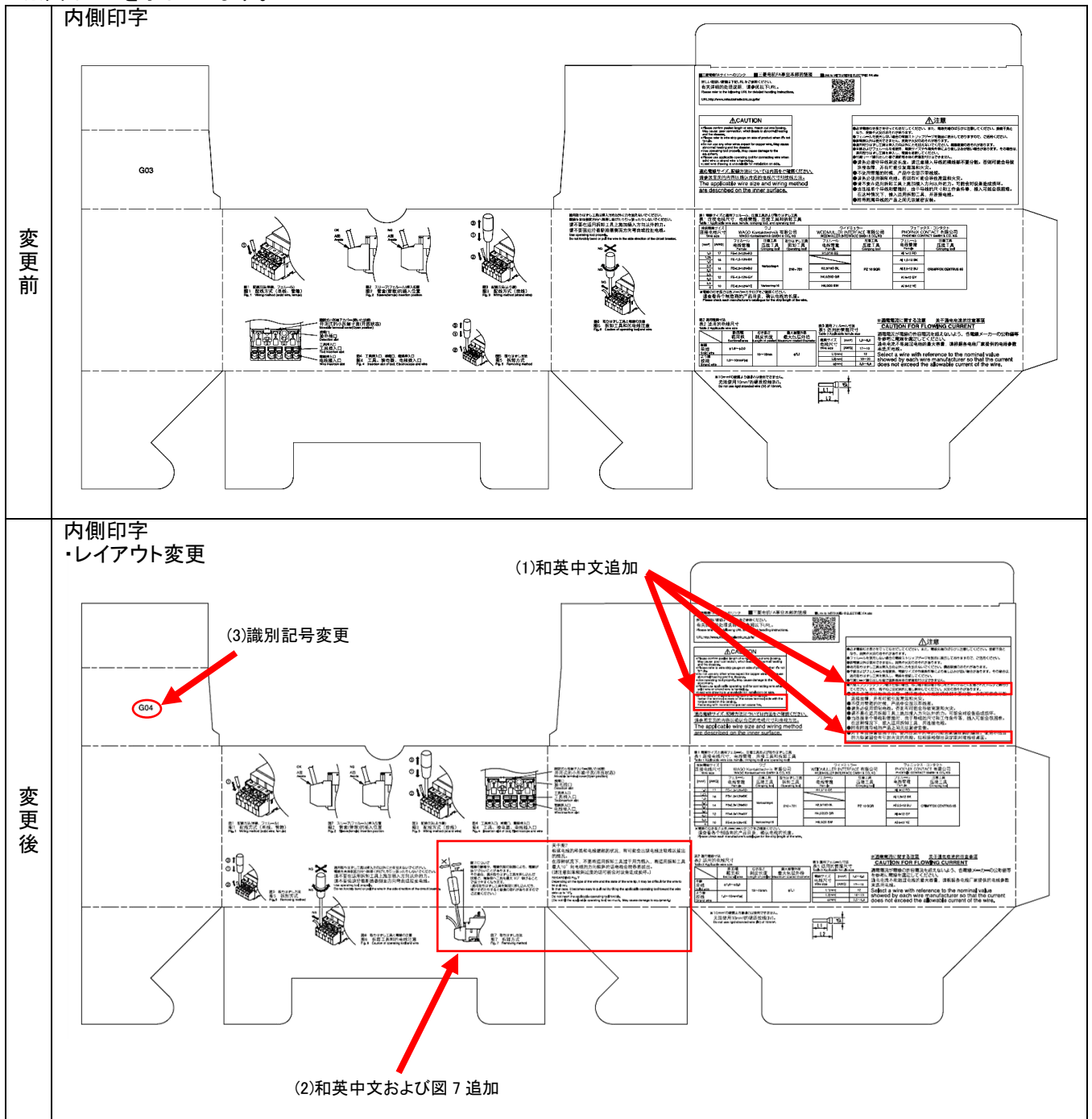
変更前: G03 → 変更後: G04

扱	A	日付	2019年9月	件名	NF32-CVF、NV32-CVF スプリングクランプ端子仕様 取扱要領書およびパッキングケース表示内容変更のお知らせ
整理番号	山-1397		三菱電機(株)福山製作所		

表1. 取扱要領書のレイアウトについて

<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">変更前</p>	<p>3頁</p>	<p>(3)より線の場合(図3) (4)電線がはみ出し(図4)</p> <p>① 適用可能な作業用工具を工具挿入口の奥まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(3) 絞線(図3) ① 適用可能な作業用工具を工具挿入口奥の底面まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(3) In the case of Strand wire (Fig.3) ① Insert applicable operating tool into insertion slot. ② Insert wire until it hits the bottom of insertion slot. ③ Remove operating tool while keeping your wire. ④ Please confirm wire connection by pulling wire lightly.</p> <p>④ 電線がはみ出し(図4) ① 適用可能な作業用工具を工具挿入口の奥まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(4) Wire removal (Fig.4) ① Insert applicable operating tool into the tool insertion slot. ② Pull out wire. ③ Remove applicable operating tool.</p> <p>図3 絞線方式(より線) 図4 電線挿入方式(絞線)</p> <p>Fig.3 Wiring method (strand wire) Fig.4 Insertion slot of tool, Electroscope and wire</p> <p>4. その他の注意 其他的注意事項 OTHER CAUTIONS</p> <p>注意 CAUTION</p> <ul style="list-style-type: none"> 必ず電線の長さを守ってください(図2)。また、電線先端のむしりに注意してください。接続不良により、発熱や火花の恐れがあります。 フューズを使用しない場合の電線ストリップを製品に露出しておらず、ご活用ください。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 <p>図5 電線はみ出し防止の向き 図6 電線はみ出し防止の向き</p> <p>Fig.5 Removing method Fig.6 Caution of operating tool end and wire</p> <p>図7 電線はみ出し防止の向き 図8 電線はみ出し防止の向き</p> <p>Fig.7 Insertion direction of operating tool Fig.8 Applicable operating tool size</p>	
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">変更後</p>	<p>3頁 ・レイアウト変更</p>	<p>(3)より線の場合(図3) (4)電線がはみ出し(図4)</p> <p>① 適用可能な作業用工具を工具挿入口の奥まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(3) 絞線(図3) ① 適用可能な作業用工具を工具挿入口奥の底面まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(3) In the case of Strand wire (Fig.3) ① Insert applicable operating tool into insertion slot. ② Insert wire until it hits the bottom of insertion slot. ③ Remove operating tool while keeping your wire. ④ Please confirm wire connection by pulling wire lightly.</p> <p>④ 電線がはみ出し(図4) ① 適用可能な作業用工具を工具挿入口の奥まで挿入してください。 ② 電線は電線挿入口の奥面に当たって差し込んでください。 ③ 電線を挿入した状態で適用可能な作業用工具を取りはずしてください。 ④ 電線を軽く引っ張り接続を確認してください。</p> <p>(4) Wire removal (Fig.4) ① Insert applicable operating tool into the tool insertion slot. ② Pull out wire. ③ Remove applicable operating tool.</p> <p>図3 絞線方式(より線) 図4 電線挿入方式(絞線)</p> <p>Fig.3 Wiring method (strand wire) Fig.4 Insertion slot of tool, Electroscope and wire</p> <p>4. その他の注意 其他的注意事項 OTHER CAUTIONS</p> <p>注意 CAUTION</p> <ul style="list-style-type: none"> 必ず電線の長さを守ってください(図2)。また、電線先端のむしりに注意してください。接続不良により、発熱や火花の恐れがあります。 フューズを使用しない場合の電線ストリップを製品に露出しておらず、ご活用ください。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 電線がはみ出し防止の向きに挿入してください。図(5)に接続確認の向きが示されています。 <p>図5 電線はみ出し防止の向き 図6 電線はみ出し防止の向き</p> <p>Fig.5 Removing method Fig.6 Caution of operating tool end and wire</p> <p>図7 電線はみ出し防止の向き 図8 電線はみ出し防止の向き</p> <p>Fig.7 Insertion direction of operating tool Fig.8 Applicable operating tool size</p> <p>(1), (2)和文追加</p> <p>(1), (2)中文追加</p> <p>(1), (2)英文追加</p> <p>(2)図9追加</p>	
<p>扱</p>	<p>A</p>	<p>日付 2019年9月</p>	<p>件名 NF32-CVF、NV32-CVF スプリングクランプ 端子仕様 取扱要領書およびパッキング ケース表示内容変更のお知らせ</p>
<p>整理番号</p>	<p>山-1397</p>	<p>三菱電機(株)福山製作所</p>	

表 2. パッキングケースのレイアウトについて
 ※図は 3P を示しています。



3. 変更時期

2019年11月生産分より(ただし、在庫の関係上、多少前後する場合がありますので、ご了承願います。)

扱	A	日付	2019年9月	件名	NF32-CVF、NV32-CVF スプリングクランプ 端子仕様 取扱要領書およびパッキング ケース表示内容変更のお知らせ
整理番号	山-1397		三菱電機(株)福山製作所		