

# 三菱配電・制御機器 セールスとサービス

機種 三菱集中自動検針コントローラ(モデル L)

## 三菱集中自動検針コントローラ(モデル L) 仕様変更のお知らせ

ご愛用いただいております、三菱集中自動検針コントローラ(モデルL)の仕様を下記のとおり変更しますので、お知らせします。今後とも倍旧のご愛顧の程お願い申し上げます。

記

### 1. 適用機種

製品名	形名
三菱集中自動検針コントローラ(モデル L)	B-AM500LN
	B-AM1000LN

### 2. 変更内容

以下の通り仕様変更を実施します。

#### (1)検針ソフトウェア

項目	変更前	変更後
下記通信方式の組み合わせ ・無線通信+PLC 通信 <sup>※1</sup> ・B/NET + 無線通信 + PLC 通信 <sup>※1</sup>	—	○

—:非対応, ○:対応

※1 PLC は Power Line Communication(電力線搬送)の略称です。

#### (2)検針設定ソフトウェア

項目	変更前	変更後
下記通信方式の組み合わせ ・無線通信+PLC 通信 <sup>※1</sup> ・B/NET + 無線通信 + PLC 通信 <sup>※1</sup>	—	○
10分データ収集 <sup>※2</sup> 要否の選択	—	○
PLC 親機のリセット機能	—	○
基準時計の登録チェック強化	—	○
プロジェクト書き込み処理のリトライ	—	○

—:非対応, ○:対応

※2 無線または PLC スマートメーター登録時は 10 分データの収集は行いません。

#### (3)ソフトウェアバージョン

ソフトウェア	変更前	変更後
検針ソフトウェア	Ver1.3.0	Ver1.4.0
検針設定ソフトウェア	Ver1.4.0	Ver1.5.0

検針ソフトウェアと検針設定ソフトウェアは上記バージョンの組合せでお使いください。  
それ以外の組合せでは正常に動作しませんので、ご注意ください。

### 3. 変更理由

機能・仕様改善によるさらなる製品満足度向上のため。

扱	A	日付	2016年6月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデル L) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1229		三菱電機(株)福山製作所		

#### 4. 変更時期

2016年7月生産分より、順次変更します。

ただし、在庫の関係上、新旧品が混載することがありますのでご了承願います。

#### 5. バージョンアップに関して

- (1) 弊社ホームページ(三菱電機 FA サイト)の省エネ支援機器ソフトウェアダウンロードより、検針ソフトウェア用「リモートプログラム書き込みソフトウェア」と検針設定ソフトウェア用「アップデート版プログラム」をダウンロードしてください。(いずれも7月中旬頃に掲載予定)
- (2) 「リモートプログラム書き込みソフトウェア」のダウンロードファイル内に保存されている手順書に従ってアップデートを実施してください。
- (3) 手順書に従ってアップデートしていただくことで、既にご購入いただいているお客様でも上記機能がご使用になります。また、アップデート前の検針コントローラの設定値、保存データを継続してご使用になります。

三菱 FA	検索
<a href="http://www.MitsubishiElectric.co.jp/fa">www.MitsubishiElectric.co.jp/fa</a>	

メンバー  
登録無料!

#### インターネットによる情報サービス「三菱電機FAサイト」

三菱電機FAサイトでは、製品や事例などの技術情報に加え、トレーニングスクール情報や各種お問い合わせ窓口をご提供しています。また、メンバー登録いただくとマニュアルやCADデータ等のダウンロード、eラーニングなどの各種サービスをご利用いただけます。

扱	A	日付	2016年6月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1229		三菱電機(株)福山製作所		

6. 補足説明

(1) 通信方式の組み合わせ

表 1 のように太線で囲った通信方式の組み合わせを新たにサポートします。

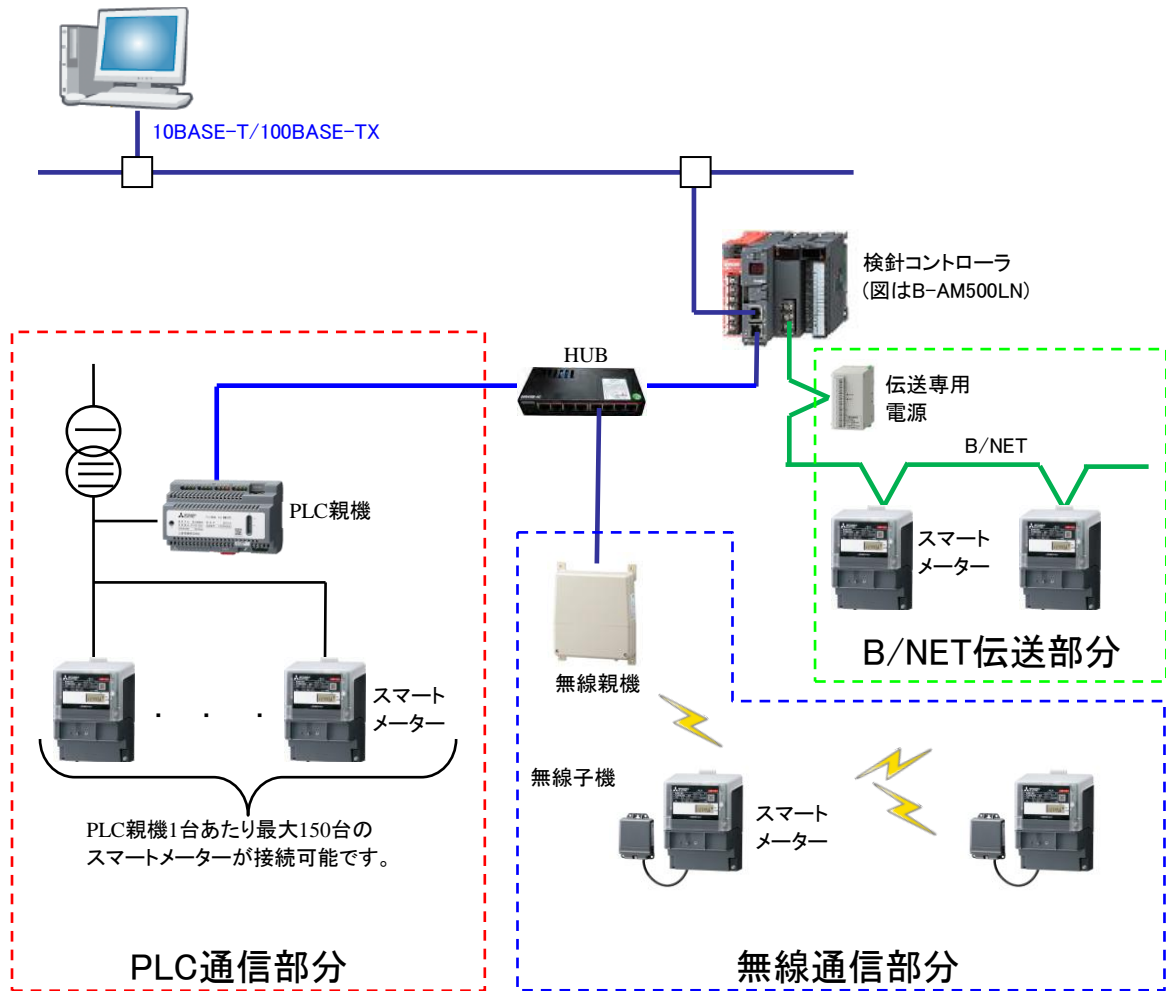
表 1 通信方式組み合わせ表

通信方式	変更前	変更後
B/NET 伝送	○	○
無線通信	○	○
PLC 通信	○	○
B/NET + 無線通信	○	○
B/NET + PLC 通信	○	○
無線通信 + PLC 通信	—	○
B/NET + 無線通信 + PLC 通信	—	○

—:非対応, ○:対応

① システム構成例

クライアントパソコン



扱	A	日付	2016年6月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1229		三菱電機(株)福山製作所		

- ② 検針設定ソフトウェア  
 (a) プロジェクト新規作成画面  
 端末構成の選択が不要になりました。

<変更前>

<変更後>

下記の何れかを選択  
 B/NET(+無線)  
 B/NET(+PLC 通信)

(2) 10分データ収集要否の選択

- ① 検針設定ソフトウェア  
 (a) システム動作の設定  
 10分データ<sup>※1</sup>の収集動作を選択できるようになりました。  
 ※1 無線または PLC スマートメータ登録時は 10 分データの収集は行いません。

扱	A	日付	2016年6月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデル L) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1229		三菱電機(株)福山製作所		

### (3) PLC 親機のリセット

#### ① 検針設定ソフトウェア

##### (a) PLC 親機の設定

PLC 親機に対するリセット機能を追加しました。

No.	名称	IPアドレス	IPアドレス(予定)
1	PLC親機No.1	192.168.3.20	
2	<未登録>		
3	<未登録>		
4	<未登録>		
5	<未登録>		
6	<未登録>		
7	<未登録>		
8	<未登録>		

##### (b) PLC 親機のリセット

No.: 1  
名称: PLC親機No.1

PLC親機との接続方法  
 B-AMを経由しない  
 B-AMを経由する

### (4) 基準時計の登録チェック強化

#### ① 検針設定ソフトウェア

基準時計と登録されたスマートメーターのチェック機能を強化しました。

### (5) プロジェクト書き込み処理のリトライ

#### ① 検針設定ソフトウェア

一時的なネットワーク環境の不調等で、検針設定ソフトウェアからのプロジェクトの書き込みに失敗した場合に備え、プロジェクトの書き込み処理をリトライする機能を設けました。

扱	A	日付	2016年6月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1229		三菱電機(株)福山製作所		