

機 種

集中自動検針コントローラ

集中自動検針コントローラ(モデルS) 仕様変更のお知らせ

ご愛用いただいております三菱集中自動検針コントローラ(モデル S)の仕様を下記のとおり変更いたしますのでお知らせ します。

今後とも倍旧のご愛顧の程お願いいたします。

記

機種	形名
	B-AM100SN
集中自動検針コントローラ(モデル S)	B-AM300SN
	B-AM500SN

<u>2.変更内容</u>

<u>1.対象機種</u>

(1)パネルコンピュータ



扱	А	日付	2020 年 01 月	卅夕	集中自動検針コントローラ(モデル S)
整理番号	山-1411-A	三菱電機(株)福山製作所		竹石	変更のお知らせ

(2)内部配置(扉を開いた状態)



(3)Web 画面および推奨動作環境

	項目	変更前	変更後					
1	Web 画面の描画方式	Java アプレットを使用した描画	Java アプレットを使用しない描画(HTML5)					
2	② パネルコンピュータと機能が重複している機能(時計設定)を Web 画面から削除 ^{※2}							
3	推奨動作環境(Web 画面を	閲覧するクライアントパソコン)						
	Web ブラウザ	Internet Explorer 8(32bit) Internet Explorer 9(32bit) Internet Explorer 10(32bit) Internet Explorer 11(32bit)	Internet Explorer 9 (32bit) Internet Explorer 10(32bit) Internet Explorer 11(32bit) Microsoft Edge Google Chrome					
	Oracle Java 実行環境 Java 6 (32bit) Java 7 (32bit) Java 8 (32bit)		不要					
4	B-AM 本体 ソフトウェアバージョン ^{※1}	1.2.7	2.0.0					
5	検針設定ソフトウェア ソフトウェアバージョン ^{※1}	1.3.7	1.6.0					

※1 B-AM 本体のソフトウェア(検針ソフトウェア)と検針設定ソフトウェアは本バージョンの組み合わせでお使いください。 それ以外の組み合わせでは正常に動作しない可能性があるため,ご注意ください。

※2 Web 画面から削除される機能(時計設定)のパネルコンピュータでの使用方法については, 「6.パネルコンピュータでの時計設定方法」を参照ください。

3.変更理由

操作表示部分を構成しているパネルコンピュータメーカの生産中止に伴い、仕様変更します。 またセキュリティ向上のため Web 画面をプラグインレスの描画方式(HTML5)に変更します。

<u>4.変更時期</u>

2019 年 12 月生産分より変更いたします。 (ただし、在庫等の関係により出荷は前後する可能性がありますのでご了承願います。)

扱	А	日付	2020 年 01 月	卅夕	集中自動検針コントローラ(モデル S)
整理番号	山−1411-A	三菱電機(株)福山製作所		174	変更のお知らせ

5.ソフトウェアバージョン確認方法

(1)B-AM 本体のソフトウェア

①Web ブラウザを起動します。

②アドレス欄に、検針コントローラの IP アドレスをキー入力し、【Enter】キーを押します。

🗢) (=>) 🥔 🖉 http://192.168	.10.1/
-----------------------------	--------

③ログイン画面が表示され、【OK】ボタンの下にバージョンが表示されます。

ログインID・パスワードを入力してください。
ログインID: パスワード:
Ver. 2.0.0(4GB)

(2)検針設定ソフトウェア

①検針設定ソフトウェアを起動します。

②【プロジェクト管理】画面の【バージョン】ボタンをクリックするとバージョンが表示されます。

🎬 検針設定ソフトウェア	
	クアップ リストア 設定値・データ移行 バージョン
プロジェクト名 【新規登録はここをダブルクリック〉	
	バージョン情報
	検針設定ソフトウェア バージョン 1.6.0 本ソフトウェアは、以下の製品に使用できます 形名: B-AM500LN/B-AM1000LN/B-AM100SN/B-AM300SN/B-AM500SN
	三菱電機株式会社 COPYRIGHT(C) 2013-2018 MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

扱	А	日付	2020 年 01 月	卅夕	集中自動検針コントローラ(モデル S)
整理番号	山-1411-A	三菱電機(株)福山製作所		竹石	変更のお知らせ

6.パネルコンピュータでの時計設定方法

(1)設定モード画面の【時計】ボタンを押します。



(2)【時計設定+時計同期】ボタンを押します。

2015年06月3	80日(火)19時46分00秒
時計設定 + 時計同期	集中自動検針コントローラの時計を設定し、 システム全体の時計を変更します。
時計同期	システム全体の時計を集中自動検針コントローラの 時計に同期します。
完了まで、数	分かかることがあります。 閉じる

(3)日時を設定し、【確定】ボタンを押します。

年月日時分秒を選択してください。										
	ź	F			月					1
¢	20)13	•	4	10	<₽				
В	月	火	水	木	金	±		時		
		1	2	3	4	5	4	15	4	
6	7	8	9	10	11	12		分		Ê Ĵ
13	14	15	16	17	18	19	4	47	4	
20	21	22	23	24	25	26		秒		
27	28	29	30				4	35	⇔	

(4)完了メッセージが表示され設定が完了します。

扱	А	日付	2020 年 01 月	此夕	集中自動検針コントローラ(モデル S)
整理番号	山-1411-A	三菱電機(株)福山製作所		竹石	変更のお知らせ