

三菱配電・制御機器 セールスとサービス

機種

三菱集中自動検針コントローラ

三菱集中自動検針コントローラ仕様変更のお知らせ

ご愛用いただいております、三菱集中自動検針コントローラ(モデルL)の仕様を下記のとおり変更しますので、お知らせします。

今後とも倍旧のご愛顧の程お願い申し上げます。

記

1. 適用機種

製品名	モデル	形名
三菱集中自動検針 コントローラ	L	B-AM500LN
		B-AM1000LN

2. 変更内容

(1) 機能

三菱スマートメーター(以降スマートメーター)の PLC 通信仕様に対応する PLC 親機(形名:SMC-PCA)を新たにサポートし、接続状態等を可視化する機能を追加します。詳細は 6.(1)をご参照ください。

項目	変更前	変更後
スマートメーターPLC 通信対応	○	○
PLC 親機(SMC-PCA)の接続	—	○
PLC 親機(SMC-PC)の接続	○	○
PLC 親機設定状況確認機能 (検針設定ソフトウェアでPLC 親機の設定状況や進捗を確認することができます)	—	○
端末機器接続状態確認機能 (検針設定ソフトウェアでスマートメーター等の端末機器の接続状況や進捗を確認することができます)	—	○

—:非対応, ○:対応

※1 PLC は Power Line Communication(電力線搬送)の略称です。

※2 SMC-PC と SMC-PCA は併用できません。

(2) 取扱説明書

- ①PLC 通信機器の設定方法について追記しました。
- ②ネットワーク構築時の外部からの不正アクセスに対する注意事項について追記しました。

(3) ソフトウェアバージョン

ソフトウェア	変更前	変更後
検針ソフトウェア	Ver1.4.2	Ver1.5.1
検針設定ソフトウェア	Ver1.5.1	Ver1.5.3

検針ソフトウェアと検針設定ソフトウェアは上記バージョンの組合せでお使いください。
それ以外の組合せでは正常に動作しませんので、ご注意ください。

3. 変更理由

三菱スマートメーターのサポート機種拡充及び機能・仕様改善のため。

4. 変更時期

2018 年 3 月生産分より、順次変更します。

扱	A	日付	2018 年 3 月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデル L) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1315		三菱電機(株)福山製作所		

5. バージョンアップに関して

既にご購入いただいているお客様でも、弊社ホームページ(三菱電機 FA サイト)のダウンロードページより必要なソフトウェアをダウンロードすることで、最新ソフトウェアバージョンへのアップデートが可能です。

なお、アップデート前の検針コントローラの設定値、保存データは継続してご使用になれます。詳しくはリモートプログラム書き込みソフトウェアに同梱のアップデート手順書をご参照ください。

(1) ダウンロードが必要なアップデート版ソフトウェア

- ・集中自動検針コントローラ(モデル L) リモートプログラム書き込みソフトウェア
- ・集中自動検針コントローラ(モデル L) 検針設定ソフトウェア

(2) 提供時期(FA サイト掲載予定時期)

2018 年 3 月 16 日 予定

(3) 掲載ページ

[TOP](#)→[ダウンロード](#)→[電力管理機器](#)→[配電監視システム](#)→[ソフトウェア](#)

三菱電機 FA

検索

www.MitsubishiElectric.co.jp/fa

メンバー
登録無料!

インターネットによる情報サービス「三菱電機FAサイト」

三菱電機FAサイトでは、製品や事例などの技術情報に加え、トレーニングスクール情報や各種お問い合わせ窓口をご提供しています。また、メンバー登録いただくとマニュアルやCADデータ等のダウンロード、eラーニングなどの各種サービスをご利用いただけます。

扱	A	日付	2018 年 3 月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデル L) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1315		三菱電機(株)福山製作所		

6. 補足説明

(1) 通信方式の組み合わせ

表1のように太線で囲ったPLC通信機器の組み合わせに今回対応します。

表1 通信方式組み合わせ表

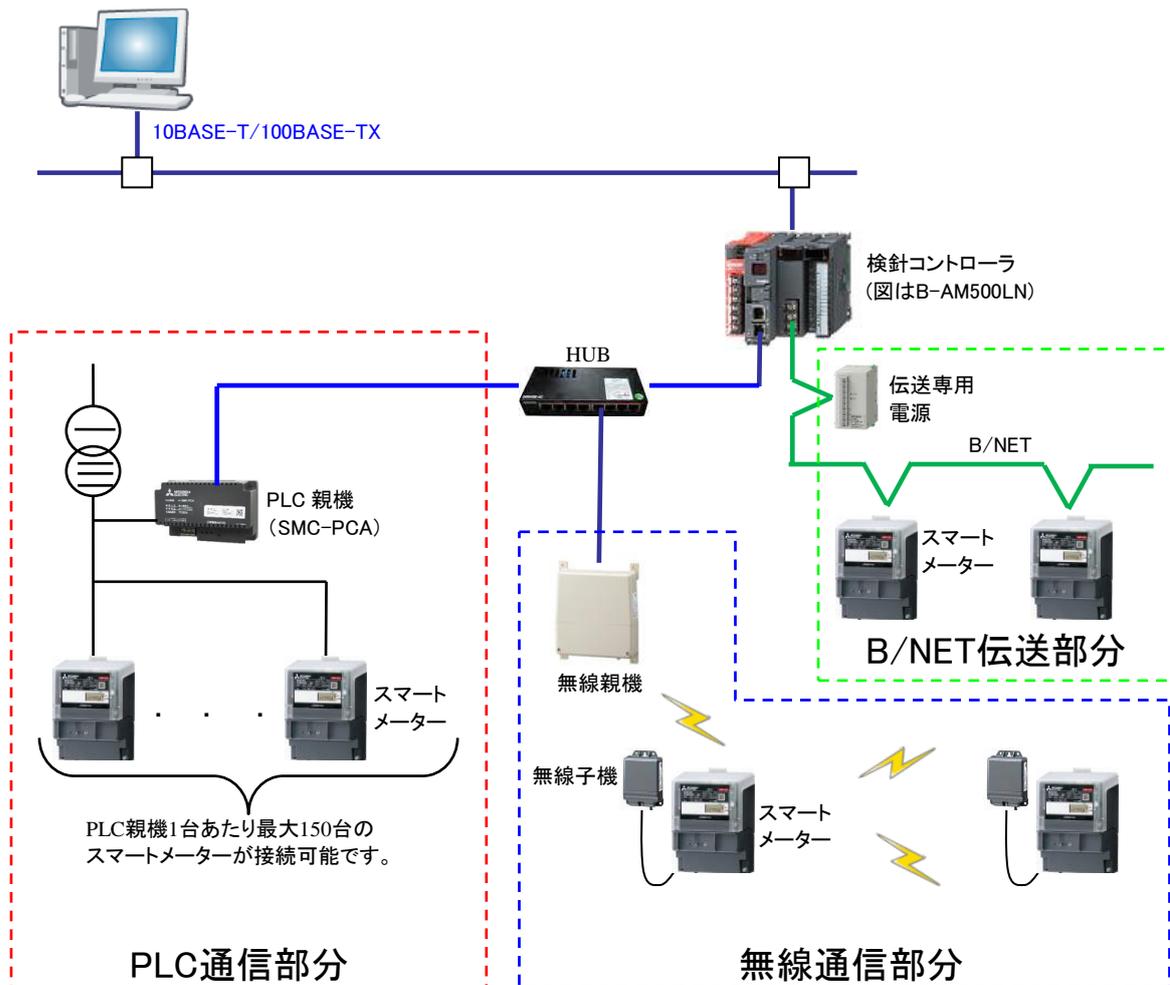
通信方式	変更前	変更後
B/NET 伝送	○	○
無線通信	○	○
PLC 通信(SMC-PC)	○	○
PLC 通信(SMC-PCA)	—	○
B/NET + 無線通信	○	○
B/NET + PLC 通信(SMC-PC)	○	○
B/NET + PLC 通信(SMC-PCA)	—	○
無線通信 + PLC 通信(SMC-PC)	○	○
無線通信 + PLC 通信(SMC-PCA)	—	○
B/NET + 無線通信 + PLC 通信(SMC-PC)	○	○
B/NET + 無線通信 + PLC 通信(SMC-PCA)	—	○

—:非対応, ○:対応

※SMC-PCとSMC-PCAは併用できません。

① システム構成例

クライアントパソコン



扱	A	日付	2018年3月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1315		三菱電機(株)福山製作所		

② 検針設定ソフトウェア

(a) プロジェクト新規作成画面

モデルLにおいてPLC親機形名の選択ボタンを追加しました。

<変更前>

<変更後>

(2) 接続・設定確認機能

① 検針設定ソフトウェア

(a) PLC親機設定状況確認画面

PLC親機設定の進捗状況が確認できます。

※設定台数は、設定が完了したPLC親機の台数を示します。

※登録台数は、設定を行うPLC親機の台数を示します。

PLC親機の設定に対する進捗状況が確認できます。

扱	A	日付	2018年3月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1315		三菱電機(株)福山製作所		

(b) 端末機器接続状態の確認

スマートメーター等の端末機器の接続状況や端末時計異常状態、端末機器設定の進捗などを確認することができます。

※進捗は、現在の設定状況を「(設定を行った端末機器数)/(対象の端末機器数)」で表示します。

※NG 数は、接続状況が「OK」以外の台数で表示します。

端末機器接続状態の確認

登録端末機器一覧

接続状態を確認する端末機器を選択してください。(複数の端末機器を選択することができます)

進捗 : 3/3
NG数 : 1

機器番号	ハードアドレス	端末タイプ	端末名称	接続状況
<input checked="" type="checkbox"/> 1	1-11-1-110011001	M5(4)KM/...	M5KM	端末時計異常
<input checked="" type="checkbox"/> 2	1-11-1-110011002	M5(4)KM/...	M5KM	OK
<input checked="" type="checkbox"/> 3	1-11-1-110011003	M5(4)KM/...	M5KM	OK

全選択 全解除 接続確認 時計設定 閉じる

進捗やNG 数を
確認することができます。

扱	A	日付	2018年3月	件名	三菱集中自動検針コントローラ(モデルL) 仕様変更のお知らせ
整理番号	山-1315		三菱電機(株)福山製作所		