

工場・倉庫用 ソリューション ダイジェストカタログ

総合力が、効果に出ます。

三菱電機グループは 工場・倉庫の 〈課題解決〉 パートナー

「地球温暖化抑制」、「防災・減災」、「少子高齢化・人口減対策」、「安心・安全」、「健康生活」などの社会課題を背景とした経営課題/現場課題への取り組みが、事業活動の継続・進歩のために必要です。
～ カーボンニュートラル(省エネ、エネルギー転換 他)、BCP、省人化、生産性向上、セキュリティ、労働環境改善 等 ～
三菱電機グループは、豊富な実績とノウハウを活かし、お客様のさまざまな課題の解決に貢献いたします。



右記サイトに本カタログのPDFファイルを格納!
カタログ内ソリューションの、各詳細ご説明ページにアクセスいただけます。
スマートフォン QRコード読み込み(印刷物、PDF から)
PC QRコードをクリック (PDF から)



複数のベネフィットを得られる「おすすめ」ソリューション

カーボンニュートラル推進 垂直統合ソリューション

カーボンニュートラル 運営業務負担軽減 生産性向上 コスト削減

生産実績データをもとにGHG排出量管理・対策を強力に支援
生産設備からの自動収集 + 一元管理

製品設計段階でのGHG削減支援
(特許出願中)



企業全体のGHG排出量の可視化

各工場のGHG排出量の可視化

- ①cocono + 可視化ソリューションでScope 1-3削減を強力に支援
 - ✓バリューチェーン全体でのホットスポットの見極め
 - ✓環境管理部門、現場の環境管理担当者の収集業務負担の低減

- ②EcoServerIII/EcoAdviserで工場内Scope 1-2詳細データの収集・可視化
 - ✓工場で使用されるCO₂排出量、エネルギーデータの収集・可視化と排出量削減のための分析を支援

中堅・中小製造業DXプラットフォームソリューション

生産性向上 品質確保 省人化 コスト削減

ものづくりから物流まで工場全体を最適化

生産管理から製造現場まで工場全体を「一気通貫」。全体設計から稼働までワンストップのご支援で工場内の情報分断を解消し、DXの着実な一歩を実現します。



食品工場 食品の鮮度維持・現場改善ソリューション

フードロス削減 品質確保 作業環境改善 カーボンニュートラル

食品工場に今求められる、鮮度および衛生・品質を確保する設備群を、まるごとご提案。

ハイブリッド・デフロスター 「低温高湿度」で鮮度を逃さずイキイキ解凍	差圧冷却庫 味・食感を変えずに、加熱調理品を急速に冷却
MELCOLD/AE-200J 機器の効率運転と管理の省力化に	冷媒不足検知 地球環境に配慮し、冷凍機の保守管理は万全に
	低温作業場空調 用途や人数に合わせたシステムで換気量変化による温度変動を抑制、清浄度をキープ

- 冷凍食材をムラなく速く解凍し、品質劣化を抑制。
- 急速冷却で食中毒菌の増殖を防止。調理品の風味・水分・栄養価もそのまま保持。
- 旨味を逃さず解凍、冷却。

産業用ロボット活用ソリューション

省人化 現場の省人化・最適化の切り札! 生産ラインのフレキシブルな自動化を実現

生産性向上
品質確保
カーボンニュートラル



高速・高精度な基本性能と知能化センサ、MELFA Smart Plusにより、難易度の高い自動化を可能に。シーケンサをはじめとするFA製品との高い親和性で徹底した使いやすさを実現。

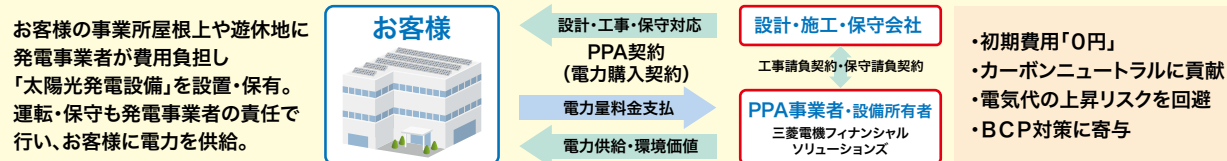
操作ボタンで簡単動作。アームを動かして位置を記憶させる「ダイレクトティーチング」も可能。プログラミングの作成や、ティーチングに必要なティーチングボックスは不要。

設備投資支援 ファイナンスソリューション

設備投資のお悩みをサポートします。

- 各種ファイナンスメニューで、課題解決に向けたイニシャルコストの負担を軽減。
- 補助金(申請業務をサポート)や設備投資減税(制度ご案内)によりライフサイクルコストもお得に。
- 脱炭素経営、BCPに貢献するPPAサービスや自家消費太陽光発電設備リースも提供。

PPA(Power Purchase Agreement)サービスとは?



フロン排出抑制法対応ソリューション

カーボンニュートラル

対応業務を効率化し、法令遵守を省人化

省人化

法令遵守

無料アプリ活用

無料のフロン法点検支援・機器管理ツールMELfioでフロン排出抑制法で定められる簡易点検をサポート。また、常時遠隔監視システム導入による簡易点検のさらなる省人化など、機器管理者様や保守・設備業者様の法令遵守のあらゆるお困りごとをご支援。

名称	概要	対象機器<対応メーカー>	特性	操作環境	費用	対象物件規模(目安)	JRAGL-17適合
MELfio	フロン排出抑制法対応点検	業務用冷凍空調機器全般*1<他メーカー品含む>	物件情報登録点検・整備記録簿、簡易点検記録簿作成支援	WEBアプリ(一部機能はスマートフォンが必要)	無料	全対応	-
AirCoNet	常時遠隔監視	店舗パッケージエアコン<当社品のみ>	冷媒漏洩の自動診断 運転状態監視・異常発報	WEBアプリ(一部機能はスマートフォンが必要)	通信装置購入費用(サービス月額費用不要)	小規模事務所・店舗など	適合
MEL<る>LINK	常時遠隔監視	ビル用マルチエアコン 設備用パッケージエアコン 業務用ロスナイ<当社品のみ>	冷媒漏洩の自動診断 運転状態監視・異常発報	WEBブラウザ	通信装置購入費用*2 + サービス月額費用*3	オフィスビル・工場など	適合

*1.店舗用パッケージエアコン、ビル用マルチエアコン、設備用パッケージエアコン、低温機器、産業用除湿器が対象となります。 *2.別途設置費用が必要です。 *3.弊社営業窓口までお問い合わせください。

エネルギー転換ソリューション

カーボンニュートラル コスト削減

制御性向上 生産性向上

脱炭素・コスト削減等に効くエネルギー転換



ヒートポンプ給湯機

保温・加温負荷が大きい洗浄用途等の施設において、ホットウォーターヒートポンプが省エネしながらしっかりとお湯を供給します。



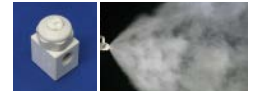
産業用IH

誘導加熱(Induction Heating: IH)方式は、燃焼やその他の電熱に比べ、高速・高温かつ高効率。省エネ性、生産性、環境性に優れた加熱方式です。

ボイラーレス二流体加湿器

TMfog

蒸気に代わる次世代の加湿器です。噴霧量、粒子径も自在にコントロール可能。



再エネ自家消費(創エネ・蓄エネ連携)システム構築ソリューション

カーボンニュートラル BCP

省人化 サイバーセキュリティ

攻めの省エネ・低炭素化に

オフィスビルや複合施設、工場等、様々な建物のエネルギー最適化に貢献。

エネルギー最適化 エネルギー使用量の可視化と削減の最適化	見える化(来訪者向け) 来訪者へのエネルギー使用状況の見える化	見える化(管理者向け) 管理者向けの詳細なエネルギー使用状況の見える化
--	---	---

MELBAS-EX + OTGUARD

太陽光発電、蓄電池、電気自動車等の電源設備を最適に運用。また、既存システムはそのままでも強固なセキュリティ対策も実現します。

D-SMiree 直流配電ネットワークシステム

CO₂排出量の可視化・エネルギーロス分析ソリューション

カーボンニュートラル 省人化

生産性向上 AIでアシスト

計測データを有効活用する着実な工場省エネ



エネルギー使用量・CO₂排出量の管理→分析→診断→検証の機能により、CO₂排出量の「管理」と「削減」をサポートします。

また、三菱電機のAI技術を活用して、生産設備のエネルギーロス自動分析によりCO₂排出量削減のための活動をサポートします。

課題発見 お役立ちサイト 新規オープン!

今、課題は把握していますか? 事業活動の継続・発展のため、取り組むべき課題とその解決策を見つめ直してみませんか。



- 注目ソリューション
- ウェビナー動画
- ご参考用資料
- ダイジェストカタログ など

本カタログのPDFファイルを格納! カタログ内掲載ソリューションの、各詳細で説明ページにアクセスいただけます。

スマートフォン QRコード読み込み PC PDFのQRコードをクリック

三菱電機グループにぜひご相談ください!

IT領域からMES(製造実行)領域および製造現場をサポート

Factory-ONE 電脳工場 プラス HYPER SOLシリーズでMES領域までサポート

課題:生産管理(IT層)中心のシステムになっており、MES(製造実行)領域および製造現場が置き去りになってDXが進まない。
解決:IT層からMESおよび製造現場までを連結するTotal提案を致します。また、工場簡易コンソールでDXに向けた課題の整理と目標設定の提案も可能です。

分析・診断、運営・管理

エネルギー管理

課題:ビルの様々な設備を一元的に効率よく運用したい。
解決:オープンプラットフォーム対応の「ファシマ」でお応えします。

ファシマサポート契約

- メーカーを問わないオープン化対応で、ビル設備を一括管理。
- ビル設備の管理・運営ノウハウをフルに活用した、優れた操作性。
- 電力デマンドの管理やエネルギーの見える化による節電、省エネの促進。



ビル設備運用システム&プランニング
facima BA-system

課題:空調の省エネ推進には人手に頼るしかない。
解決:クラウドサービスで、快適性を配慮しつつ省エネを自動化します。

- お客様の要望やビルの状況に合せ、電力削減目標を設定。具体的なデータで省エネプランを見える化します。
- 計画した電力削減目標達成に向けて人手を介さずにアクティブ省エネ制御。
- パソコンやタブレットから、時間ごとの省エネ効果や予実、快適性への影響をグラフで確認可能。

システムイメージ

ファシマサポート契約 オプションサービス
スマート・省エネ・アシスト

課題:工場のエネルギーを効率的に運用し、コストを削減したい。
解決:エネルギー使用状況の把握と分析で、省エネ活動を推進いたします。

- 工場の生産設備から、ユーティリティ、受配電設備、さらには空調・照明機器までを遠隔で監視・制御。
- エネルギー使用状況と生産情報を組み合わせた単原単位管理で、生産性向上と省エネを両立。
- ライン内の装置毎の電気・エア・燃料等のエネルギー使用実績を、様々な視点で分析(円/積み上げ/比較グラフ)し、省エネ活動を支援。

EMS エネマネ
SA1シリーズ
産業/工場向け

三菱電機エンジニアリング株式会社

課題:「カーボンニュートラル」の実現にむけて、生産活動で使用するエネルギーを見える化したい。ムダを省きたい。
解決:エネルギーデータを自動収集し、ムダ・ムラを可視化、CO2換算や省エネ分析に役立つツールをメニューに合わせてカスタムでご提供。

大規模/多機能から小規模/低価格までニーズに応じたラインアップ

省エネ支援 生産性/品質向上支援

工場まるごと「見える化」を実現 Σ -sigma-
e1-Master
Note EcoServer・E-Energyとの連携ツール

監視 監視・制御

- 「省ちゃん」 Σ -sigma- 生産管理システムとも連携し、設備毎のエネルギー消費動向を分析、エネルギー使用の最適化を実現(大~中規模対応)。
- 「省ちゃん」e1-Master PLCを用いた汎用的エネルギー監視制御システム。MELiPCシリーズにも搭載可能(中規模対応)。EDGE CROSS対応。
- 「省ちゃん」Note EcoServer III (デマンド監視機能付品を含む)「E-Energy」のデータを活用し、帳票処理、リアルタイムモニタを実現(小規模対応)。

GHG(温室効果ガス)排出管理

課題:サプライチェーン全体の温室効果ガス排出量を可視化・分析し削減に繋げたい。
解決:GHG排出量に関するデータを人手を介さずに収集。排出量削減への気づきとなる情報を提供する中核の基盤がcocono(ココノ)です。

- エネルギーダッシュボードによる多角的な分析。
- 製品個別のカーボンフットプリント算定。
- 低環境負荷部、現場の環境管理担当者の収集業務負担の低減。

cocono GHG排出量データ一元管理クラウドサービス

遠隔管理サービス

課題:空調・冷凍設備の異常や故障を常に予防しつつ、フロント排出抑制法を行う「簡易点検」の負担も軽減したい。
解決:24時間・365日、冷凍・空調設備を見守り、「簡易点検」も常時監視で代替が可能。

- 常時監視で異常や故障の発生を未然に防ぎ、万が一の時の迅速に対応。
- システムによる常時監視でフロント排出抑制法の簡易点検も代替します。

冷凍・空調設備の遠隔管理サービス Σ -sigma-
e1-Master Note

検針システム

課題:毎月の検針業務の負担を減らしたい。
解決:料金演算、請求書発行までの一連の検針業務をサポート。

- テナントビルの電気・水道・ガスなどの検針業務を効率化。
- Webブラウザで検針業務を効率化。
- スマートメーターに対応し、時間帯別料金メニューへの適用も可能。(対応機種:B-AM500LN/1000LN/100SN/300SN/500SN)

集中自動検針システム B-AMシリーズ

計測・見える化

省エネ管理・計測ユニット

課題:工場建屋、主要設備ごとのエネルギー使用状況を見える化したい。
解決:WEBを活用した「見える管理」による省エネ活動をサポートします。

- エネルギー情報を収集し、「見える管理」を実現。
- 各種監視機能による警報出力・メール通知が可能。
- 別売品の監視機能付品の場合、負荷制御が可能。

EcoServer III MDUブレーカ

課題:製造ライン毎および工場全体において①設備異常・事故発生時に、迅速に原因究明および対策をしたい。②どの回路でどれだけ電気を使っているかを遠隔監視および記録したい。③盤サイズを小さくしたい。

解決:①電路の状態を常時監視し、事故原因の記録が可能。②電路の情報をネットワークを通じて上位端末へ伝送し、見える化に貢献。③計測機能を遮断器に内蔵。部品点数削減、盤の省スペース化が可能。

進断器と計測表示ユニットが一体化。計測機器部分の配線が不要になり、省施工、省スペースでの省エネ管理を実現。電路を常時監視し、事故原因をメモリへ記録する機能も有しているため、事故予防、設備保全対策に役立ちます。多彩なネットワーク対応(B/NET・CC-Link・電力ハルス出力・MODBUS通信)により、用途に応じてきめ細やかなエネルギー管理に貢献します。

EcoMonitor Plus EcoMonitor Light

課題:電力計測に加え、ガス、エア等のエネルギー使用状況を把握したい。
解決:見える化システムの構築をEcoMonitorPlusがサポートします。

- 計測・通信ユニットの増設・組み合わせで、複数回路の電力計測や水・ガス・エア等を含めたエネルギーの見える化システムの構築が可能。
- 負荷電流や漏洩電流(Ior)、温度、圧力の計測により生産設備の状態監視が可能。
- 制御ユニットを使用することで、ユーティリティ設備・生産設備の付帯装置の省エネ制御が可能。

EcoMonitor Plus EcoMonitor Light

課題:エネルギーロスを把握し、省エネを実現したい。
解決:現場に気づきを与える、AI技術を搭載した省エネ支援ツールEcoAdviserがサポート!

- 三菱電機のAI技術 Maisart を搭載し、現状把握からエネルギーロスの抽出・要因診断、省エネ対策の効果検証に至るまで省エネ活動をサポート。
- ダッシュボード機能を活用することで、現場での見える化ツールとして活用が可能であり、生産現場と一体となった省エネ活動をサポートします。

EcoAdviser

課題:生産設備のエネルギー計測をしたい。
解決:シーケンサに直接スロットインして、多彩なエネルギー情報を簡単に計測を実現!

- エネルギーの見える化を実現する電力計測ユニットをシーケンサへ搭載。
- IQ-Rシリーズの電力計測ユニットはデータ収集周期が10msなので、設備の状態監視用途に最適。
- 生産設備ごとのエネルギー管理により設備単位でのCO2削減をサポートします。

MELSEC iQ-R 電力計測ユニット

課題:定期的なメンテナンスの時間や費用を削減したい。
解決:ダイレクトドライブ方式を採用し、ベルトメンテナンスを削減。

- ダイレクトドライブ方式を採用し、室内機のメンテナンスが容易に。
- アナログ入力(4-20mA)による圧縮機容量制御に対応。
- 室外吸込温度-15°CDBに対応し、冬期でも冷房運転が可能。

設備用パッケージエアコン
ファシリテDD
2015年度省エネ法基準値クリア!

対策設備

空調冷暖設備

課題:建物内の空調冷暖機器をまとめて管理したい。
解決:空調冷暖熱総合管理システム「AE-200J」で集中管理が可能。さらに様々な省エネ制御で目的用途に合わせた制御が可能。

- 空調機だけでなく、低温機器や除湿機、空冷式ヒートポンプチャージャー DT-R、業務用エコキュートとの集中管理も可能!
- 「AIスマート起動」によりAIを活用して起動時間を自動で設定!
- ピークカット機能で空調機・低温機器の電力基本料金の削減をアシスト!

空調冷暖熱総合管理システム AE-200J

課題:生産設備に必要な冷水水の温度を安定させたい。
解決:産業用チラーで、年間を通じて安定した冷水水を供給。

- 安定した冷水供給で、精密な温度管理・品質維持に貢献。
- 負荷変動時、設定水温±0.5°C以内、負荷変動時±1.0°C以内の高い追従性。
- 別売品のポンプタンクユニットで省スペース・省工事に貢献。

産業用チラー

課題:洗濯用途のお湯をエネルギー転換して省エネを図りたい。
解決:ホットウォーターヒートポンプで保温・加温負荷に対応。

- 最高70°Cの出湯で、外気-20°Cまで運転可能。
- 電気での安全性に優れ、CO2排出量も少なく環境性能も高い。
- 中間期のCOP3.07と省エネ性が高く、ランニングコストも優得。

ホットウォーターヒートポンプ

課題:大形冷凍倉庫などの更新時期を迎える大規模低温機器のリニューアルをしたい。
解決:クーリングユニットAFSV形ならR22機からの更新で年間消費電力量が削減できる。

- R410A冷媒を二段スクリーユニットに業界初採用!
- 当社R22機と比べ、電力消費量を29%削減!
- メーカーセット品(冷凍機+クーラー)制御コントローラの新の高付加価値機能を多数搭載。

冷凍冷蔵クーリングユニット R410Aインバータ二段スクリークーリングユニット AFSV

照明設備

課題:ハイパワーで高品質な照明がほしい。
解決:高効率で軽量。豊富なバリエーションで様々な施設の高天井に対応。

- 一般形はSG・HG・RGモデルの3タイプをラインアップ。コンパクト&軽量で本体質量1.2kgを実現!
- 常時高温になる環境、油煙・粉塵が発生する環境、沿岸地域や硫化ガスの発生する工場に対応するモデルや、その他、軒下やホイスドレインに取付可能なモデルなど様々な特定環境でお使いいただけるよう産業用も幅広くラインアップ。

GT シリーズ

課題:特殊な環境でも設置できるLED照明がほしい。
解決:多彩なラインアップで、様々な環境・用途に対応。

- Myシリーズでは、軒下など温度環境に適応可能な高温用(~60°C)や低温用(-25°C~)、軒下用途で使用可能な防雨/耐湿形/耐塩害。国際規格「CISPR」に適合した電磁波低減用、高天井エリアでも使用可能な40形高出力ユニット(人感センサー付器具)など豊富なラインアップ。
- 一体形は、低温倉庫でも使用可能な低温向け器具(-40°C~)や油煙環境で使用可能なオイルミスト対応器具をラインアップ。

MY シリーズ LED一体形ベースライト

課題:中高性能フィルターは消耗品。毎年買い替えるとコストがかかり、ゴミも増える。
解決:汚れたフィルターを洗浄・再利用すれば、コストもゴミも大幅削減。

- 独自の洗浄方式「スーパーマルチジェット」で、微細な汚れを除去。新品同様再生します。
- フィルター購入費など維持管理コストを約35%削減。
- 産業廃棄物を約69%、CO2排出量を約66%削減!。省資源・温暖化防止にも貢献。

保守・サービス
空調用フィルター洗浄再生サービス フィルバ

動力設備

課題:室内空調の節電と安定稼働をしたい!
解決:最適な空調制御による省エネを実現。負荷特性測定機能による常時監視で、装置故障の未然防止に貢献!

- 省エネの向上を実現。誘導モーターやPMモーター駆動により省エネ運転が可能です。電気料金の削減で、ランニングコストを抑えることができます。
- リアルタイムな状態監視で異常を早期発見。フィルタ目詰まりが発生した場合など、負荷に異常が発生した場合に、警報出力や出力遮断をし、装置の破損を防ぎます。

ファン・ポンプ用インバータ FREQROL-F800 シリーズ

課題:室内空調の節電と安定稼働をしたい!
解決:省エネ運転による電力消費削減に貢献!寿命診断機能により、故障前の部品やインバータの交換をサポート!

- 省エネの向上を実現。誘導モーターやPMモーター駆動により省エネ運転が可能です。電気料金の削減で、ランニングコストを抑えることができます。
- 省スペース、省記録。力率改善DCリアクトル、零相リアクトル、容量性フィルタを1つのユニットにしたフィルタパックも準備。
- 装置の安定した稼働に貢献。寿命部品の長寿命化と寿命診断機能で安心メンテナンス。

小形ファン・ポンプ用インバータ FREQROL-F700PJ シリーズ

課題:消費電力及びCO2排出量の削減のため、高効率のモーターを採用したい。
解決:効率クラスIE3を達成したSF-PRシリーズにより、高効率化を実現。

- 当社独自の銅板フレーム、先進の高効率化技術を採用し、発生損失を標準効率モーターSF-JRに比べて40~50%削減。
- 標準効率モーターSF-JRと取付寸法互換のため、リニューアル時の置換えがスムーズ。
- 高効率モーターSF-HRから継承した優れた耐環境性と、低騒音・低振動。

高効率省エネモーター スーパーラインプレミアムシリーズ SF-PR

課題:消費電力及びCO2排出量の削減のため、より高効率のモーターを採用したい。
解決:効率クラスIE5を達成したRF-SRシリーズにより、更なる高効率化を実現。

- 発生損失を20%削減(当社IE3モーター)し、効率クラスIE5を達成。従来モーターと比べて消費電力及びCO2排出量を削減することができます。
- 永久磁石レスのため、現場でのペーリング交換が可能な、誘導モーター同様のメンテナンス性を実現。
- 防水防塵仕様など、ご使用環境に応じた幅広い特殊仕様にも対応。

同期リラタンスモーター RF-SRシリーズ

電子操業日誌

課題:製造部門から設備管理部門まで広範囲に業務の効率化をしたい。
解決:電子操業日誌(PLM)の導入によりプラント情報の一元化で操業現場のDXを実現。

- プラント操業においてベテラン運転員の知識や経験を共有し、ナレッジ情報として活用することは、安全・安定操業の上で極めて重要な課題です。
- 交替勤務における操業日誌や申し送り情報を運転現場での記録にあった簡単な入力で、効果的に蓄積・管理でき、製造現場にある様々な情報と連携できる業務革新ソリューションです。
- 操業日誌の電子化をベースに、設備管理、工事管理などと連携しお客様の業務に合わせた最適なソリューションを提供、操業管理のスマート化をサポートします。

電子操業日誌(PLM) PlantLogMeister プラントログマイスター

課題:消費電力、CO2排出量を削減したい。環境への配慮を求められている...
解決:アモルフラス鉄心を採用したスーパー高効率油入変圧器で24時間365日省エネ運転。

- アモルフラス鉄心の採用により無負荷損を低減。
- ラインアップ最上位の省エネ高効率率約140%を実現。
- 低負荷率中心に、全負荷領域で高効率を実現する低損失設計。
- 省エネ計算承ります!ご用命は当社支社・代理店まで!

スーパー高効率油入変圧器 EX- α series 省エネ標準達成率 140%

課題:お手洗いの空間をもっと衛生的にしたい。
解決:業界初!設置空間もキレイにする「ハルスエア」機能!搭載循環ファン内蔵ジェットタオル登場。

- 「ハルスエア」機能!搭載循環ファン内蔵により、設置空間を24時間循環清潔。気になるニオイにも効果を発揮。
- 本体樹脂も衛生性アップ。
- 利用者への水滴飛散を抑制する「水滴飛散抑制ノズル」採用。
- ペーパータオルの補充や廃却の手間・コストも削減。

三菱ハンドドライヤー ジェットタオル

課題:待ち時間が長く、停止時に段差もあり、運搬しにくい。
解決:最新の巻上機・制御盤等を導入。無駄のない加速減速を実現し、走行時間が約20%短縮!停止時の段差も解消。

- 省エネ性UP。インバータ制御で、大幅な省エネを実現します。
- 運行効率UP。停止時のフロアとの段差を解消。人も荷物もスムーズに乗り降りできます。ムダのない加速減速で、走行時間を約20%短縮!ムダのない加速減速で、走行時間を約20%短縮!

エレベーターリニューアル Elevation+

課題:最新の巻上機・制御盤等を導入。無駄のない加速減速を実現し、走行時間が約20%短縮!停止時の段差も解消。

- 省エネ性UP。インバータ制御で、大幅な省エネを実現します。
- 運行効率UP。停止時のフロアとの段差を解消。人も荷物もスムーズに乗り降りできます。ムダのない加速減速で、走行時間を約20%短縮!

Elevation+

課題:最新の巻上機・制御盤等を導入。無駄のない加速減速を実現し、走行時間が約20%短縮!停止時の段差も解消。

- 省エネ性UP。インバータ制御で、大幅な省エネを実現します。
- 運行効率UP。停止時のフロアとの段差を解消。人も荷物もスムーズに乗り降りできます。ムダのない加速減速で、走行時間を約20%短縮!

Elevation+

*QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

協働ロボット

課題：事業環境変化へ柔軟に対応しながら生産性向上・TCO削減を目指したい。人と共に作業するロボットを簡単に導入したい。

解決：3つのEasyをコンセプトとした使いやすい協働ロボットを提供。

- Easy Control (操作ボタンで簡単動作)
ロボットアーム上にASSISTAを簡単に動作指示できる操作ボタンをアーム上に装備。アームを動かし位置を記憶させるダイレクトティーチングが可能です。
- Easy Programming (専門知識不要)
専用エンジニアリングツール「RT VisualBox」で画面のタッチ操作が作成できるビジュアルプログラミングにより、初めてロボットをお使いの方でもすぐに使用できます。
- Easy Connecting (多彩な周辺機器と簡単接続)
MELFAロボットパートナー各社が開発した「ASSISTA専用モデル」のハンドやカメラを使用すれば簡単に付け替え・接続設定が可能になります。



MELFA

協働ロボット **assist a**



空気清浄設備

課題：空気をキレイに保ちたい。

解決：天井・壁から空気を24時間循環清浄、さらに脱臭も。

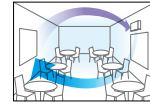
- 当社独自の空気清浄技術「ヘルスエアー[®]機能」、「脱臭フィルター」を搭載。
- 天井や壁に設置し、足元スッキリ。
- 空間に合わせた10畳用と30畳用の2タイプ。



10畳用(16.5㎡)天井埋め込みタイプ
JC-10KR



ワイヤレスリモコン



30畳用(49.5㎡)壁掛けタイプ
JC-30KR



ワイヤレスリモコン

「ヘルスエアー[®]機能」搭載 循環ファン



産業IH機器

島田理化学工業株式会社

課題：金属の加熱において、工場の使用電力やCO₂の排出量を削減したい。

解決：当社独自のPWM制御誘導加熱インバータで、最大約30%の電源効率化を実現*。

*当社SBTシリーズとの比較。アルミ材を含む非磁性材の加熱が対象

独自のパワーエレクトロニクス技術をベースに、最新デバイスの採用とデジタル化を実現



令和4年度
優秀省エネ脱炭素機器システム表彰
**資源エネルギー庁
長官賞受賞**

一般社団法人
日本機械工業連合会



青空照明[®]

課題：閉鎖的な空間を改善したい。

解決：「まるで本物の青空」で空間に上質な開放感と安らぎをご提供。

- 奥行き感のある青空と自然な光の差し込みを表現。
- 昼の青空、朝・夕、夜シーンで「時の移ろい」を演出。
- 独自の薄型構造(厚さ120mm以下)で施工性に配慮。
- 壁埋込形もラインアップ。

青空照明

misola
みそら

「青空照明」及び「misola」は三菱電機株式会社ならびに三菱電機照明株式会社の登録商標です。



ボイラーレス加湿システム

TMEiC
We drive industry

課題：経済性と環境性を両立した加湿をしたい。

解決：圧縮空気で噴霧する霧加湿(二流体加湿器)は蒸気加湿に対して加湿コストを85%削減。ボイラーでの燃焼によるCO₂排出を抑制します。

システム導入のメリット

- 仕様：噴霧量の比例制御
[特許第6106240号][特許第6116172号]
- 省エネ：圧空の使用量1/3
- 粒子径を調整できる。
- クリーンルーム、データセンター、農業などの分野でご利用頂いています。
- 空調システムの脱炭素化に貢献します。

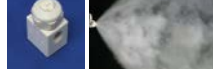
TMfog3

TMfog-mini



KEN16TM：定格噴霧量 3.9kg/h

二流体加湿器 **TMfog**



オゾンナイザ

課題：工場排水特有の臭気、色度に困っている。

解決：オゾンの持つ強力な酸化力により、高度な有機物低減・色度低減・臭気低減効果を発揮します。

- 従来の排水処理設備では処理できなかった有機物・色度・臭気・細菌やウイルスの低減を実現します。
- 排水槽付近の臭気を脱臭装置に通気することで、常にクリーンな空気を保持します。
- 一台のオゾンナイザで排水処理と脱臭が同時に処理できます。

オゾン排水処理システム
乾式オゾン脱臭システム



エッジコンピューティング機器、製造ライン制御機器、加工機、ホイスクレーン、スポット空調、セキュリティ(入退室管理、ネットワークカメラ等)、受変電設備、UPSなどもご提案いたします。

ファイナンスソリューション

三菱電機フィナンシャルソリューションズ

課題：脱炭素・省エネ・生産性向上・BCP対策などを実現したいが、設備投資に伴う資金負担は抑えたい。

解決：三菱電機グループの製品・サービス導入を支援する各種ファイナンスメニューで、イニシャルコストの負担を軽減。補助金(申請業務をサポート)や設備投資減税(各種制度ご案内)によりライフサイクルコストもお得に。

- 三菱電機製品専用のファイナンスソリューションでお得に設備導入空調機器延長保証リース、レーザ・放電加工機メンテナンスリースなど。
- カーボンニュートラルの実現
各種省エネ補助金活用、環境省ESGリース、太陽光発電PPAモデル、電気自動車・充電設備・蓄電池のリースなど。
- 保有から使用へ。オフバランス実現
LED照明レンタル、オペレーティングリースなど。



三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)



安全に関するご注意

ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

本紙に掲載の製品は、外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資に該当しますので、日本国外に輸出する場合には同法に基づき日本政府の許可が必要です。
お問い合わせ先：営業本部 事業推進部 IssueResolution@nb.MitsubishiElectric.co.jp