

~ ミッション遂行の軌跡 ~

エレベーターを芸術品に仕上げる、ミクロの技を持つ職人集団。

高い安全性と機能を備えていることが"優れたエレベーター"の条件であるならば、乗る人に"素敵なエレベーター"と感じさせるには「美しさ」を加える必要がある。板金加工、パテ研ぎ、塗装、磨きといった工程のなかで1枚の鉄板を鏡へと変え、世界にひとつの色彩を創出する意匠工作の技術者たちは、エレベーターを芸術品へと昇華させる美の職人。その技術は、いまだ機械では再現できないミクロの域に達する。



完成品を見ることが モチベーションを育む。

三菱電機(株) 稲沢製作所 工作部 山本 考政



日本でしかつくれないものを伝えていきたい。

三菱電機(株) 稲沢製作所 工作部 藤井 蒼博



どんな要望にも応えてくれる 技術者たちが誇りです。

三菱電機(株) 稲沢製作所 工作部 全野優



現場からのリクエストを 叶えるのが私の役目。

三菱電機(株) 稲沢製作所 工作部 高橋 智和



既製品がないなら ゼロからつくるしかない。

三菱電機(株) 稲沢製作所 工作部 藤澤 徳彦





客様の、感覚、だからだ。 ベーターの良否を判断するのは、お 頼らざるを得ない。仕上がったエレ だ視覚・触覚といった人間の感覚に 機械で対応することは難しく、いま 日ごろからお客様のご要望を肌で

ことがあるんです」。 に限りなく近づけても、できあがった り直すこともあります。サンプルの色 色の印象がお客様の感覚と合わない た色に合わせて見本板を制作して・ をこのように語る。「ご要望いただい ゙イメージと違う、といわれ何度もや

合もあります」。 リジナル塗料、を開発してもらう場 がメーカーにない場合は、三菱電機オ ですが、こちらの条件を満たす塗料 害な物質を含まないことが大切なの 充分な耐久性を備えつつ、環境に有 リストが藤澤だ。「素材への付着性と 塗装、とくに塗料に関するスペシャ

と趣の異なるラインがある。ここで ている。そのなかの一部に、他のライン ながら効率的に生産する環境が整つ

トメーションのマシンが省かれ、

ン化され、厳しい品質基準を満たし

した数値管理のもとオ

電機稲沢製作所。生産ラインは徹底 最先端テクノロジーを集約した三菱 ■ 三菱の品質を実現するために

三菱昇降機のマザー工場として、

や色を求められる。これらの要求に な輝きや、世界にただひとつの形状 しかも、それらはまるで鏡面のよう ンのラインに乗せることができない。

感じている窪野は、特注品の難しさ

「まず鉄板を正確な寸法で切り

認しにきていましたよ」。

図面を書き直して、問題がないか確

塗装を行う際の下地づくりの重要性 的に追求した鉄板に塗られる。鏡面 こだわりの塗料は、平滑性を徹底 山本が力説する。「塗装前に

および塗装工場の特注ラインだ。サ げ、色を吹き付け、磨いている。板金 代わりに人間が鉄板を溶接し、曲

イズ、形状、色などを特別にオー

3年はかかるほど難しい」。 非常に重要で、技術の修得に最低 て平面を出していく。ここでの作業が 250ミクロンの凹凸にパテを乗せ パテを塗ってそれを研いだ鉄板は

の土台となるのが板金加工だ。 鏡面にする。そんな塗装・仕上げ工程 に近づけた塗料で着色。その後 いが判別できないレベルまで指定色 紙ヤスリで研いだ後、塗装面を磨き 600番→800番→1000番 塗装工程へ進み、人間の色覚では違 1500番と段階的に目の細かい

術者になると、メジャーだけで2m 出すことが難しい。これが優れた技 ではのこだわりです」。30年間、板金 シャープに見せるための、当社なら す。鋭角な折り目を実現するために、 た鉄板の折り目にもこだわっていま まさに職人技ですよ。また、折り曲げ 以内の誤差に抑えることができる。 一筋の藤井が胸を張る。 品質が最優先される仕事とはい 筋を付けてから曲げる。全体を カット加工と呼ばれる手法で折

に改善策を模索しているのが高橋 課題。作業工程全体をチェックし、常 だ。「より円滑に作業が進むよう、 え、作業の効率化と安定化は重要な

2003年に現場への指示書を3次

減されました」。

元CAD化して、それを部品に貼付 いいのか。社内の若い設計者が何度も 難しい。それにはどんな設計にすれば の寸法を正確に合わせるのが非常に 直角ではなく曲面になっていて、全体 が一体化した構造をしている。四方は 盤のある出入口側の壁と側面の壁 らせていただいたのですが、かご操作 セラーン大阪』様のエレベーターをつく り返った。「2009年に『ホテルェル として、藤井があるプロジェクトを振 そのなかから印象に残っている仕事 つひとつが鮮明に刻み込まれている。 ■抜群のチームワークを再確認 り、作業ミスのリスクは飛躍的に低 システムを構築しました。これによ した2次元バーコードで読み取れる ている技術者の頭と手には、そのひと 常にオンリーワンの製品を手掛け

うときれいに仕上がらないんです」。 出すのが難しいので、歪みが出てしま ないでくれって。曲面はパテで平面を ね。四方の曲面には補強や溶接をし リクエストしたこともありましたよ 携ったひとりだ。「僕から藤井さんへ 山本も塗装仕上げ担当として

からも伺える。キャリアの長い作業 のがそこで途絶えてしまうんです」。 いく。さもなければ、受け継ぐべきも 識は実践を通じて身につき磨かれて チャンスを与えてやれ、と。技術や知 後進育成への理念は、溶接ライン

のような古参と、この仕

の素晴らしさを再確認し

ためて我々のチー

藤井が続ける。「あら

ました。若い設計者と、私

に向けある取り組みを励行してい 位の仕事なので、仕上がりを想像 る。「塗装や仕上げの作業は部品単 後進の育成とモチベーションアップ ることが難しかった。そこで、塗装 また、塗装・仕上げの現場では

チェックしたところバッチ できているかなど各部を いか、曲面はうまく処理

た設計者も感慨深げで リだった。さんざん苦労し

> います。エレベーターのなかで明るさ 役立つことも多いはずです」。 なければわからない。普段の作業に するかといったことは仕上がりを見 がどこまで届くか、どのように反射 後のエレベーターを工場内で仮組み る際、作業者へ見せるようにして

事への熱い情熱。お客様によりご満足 るのは「モノづくりが好き」という仕 今回、集まった5人に共通してい

■守るべきもの、変えるべきもの

「ホテルエルセラーン大阪」様のエレベーター。設計と板金・塗装の高度なノウハウが散りばめられている。

装前に仮組みして壁と壁

常に満足しています。塗 組めた。仕上がりにも非 タッフが一丸となって取り 事にかかわったすべてのス

との縫い付けに問題はな

いう意欲も生まれる。

だ。「左の人間には負けられない」と 後輩に技を教えることができるの 右側の先輩から技を教わり、左側の 者から順に並んで作業することで、

づくりの国、として存続するために いただくために、そして日本が、モノ 必要なことを各々に尋ねた。

は機械化することが大切になってく ながら、機械に置き換えられる部分 高橋「今後は手作業の良さを残し

> 現していきたいと考えています」。 渡しながら、作業工程の効率化を実 ると思います。これからも全体を見

続ですから」。 しょう。モノづくりは常に挑戦の連 努力は、今後さらに重要になるで る部分は機械化してコストを抑える 供するため、特注品でも機械化でき 藤澤「お客様へいいものを安く提

際に手を動かさなければ身につきま ます。我々に求められる技術は、 何らかの仕事を与えるようにしてい こと。そのためには、新人にも必ず として働ける環境をつくりあげる 業者へフィードバックしたいですね」。 いので、そこで得た情報を現場の作 設計事務所の方に接する機会が多 れたエレベー 山本「僕の目標は、誰でも即戦力 窪野「僕は仕事柄、実際に設置さ を見たり、施主様や

対してはもちろん、家族にも胸を張 がつくったエレベーター です。三菱電機の社員は、ぜひ自分 ったら、日本のモノづくりは終わり づくりの神髄。それが途絶えてしま のが我々の誇りであり、日本のモノ 藤井「品質への高い要求に応える あげてほしい。私たちはお客様に ・を家族に見せ

れるものをつくっているんだから」。



「つくれない色はない」と言い切る山本。受け継がれた三菱の技術に絶対の自信を持つ。

せんから」。

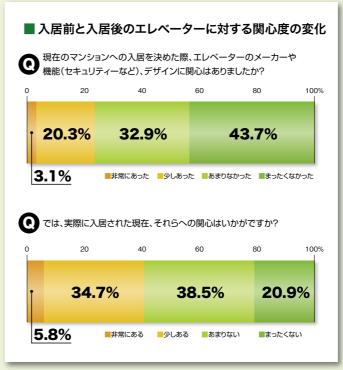
12 December 2012 vol.08

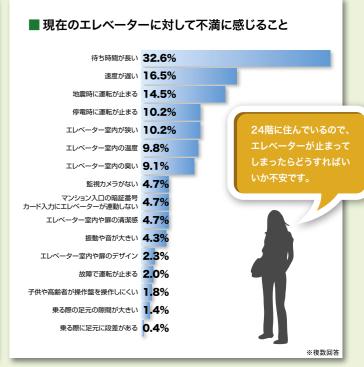
エレベーターに"あったらいいな"と思う、 あなたのご意見をお聞かせください。 地震などの災害時に、緊 緊急時にメンテナンス 急ニュースや避難指示 センターなどとテレビ をしてくれるモニター。 子供のいたずらや不審 電話ができる機能。 な行動がないか見張っ てくれる機能。 折りたたみ式の椅子が備 え付けられていると高齢 の方などは助かる。 電話を設置してほしい。 緊急時の用品(水、食 糧、懐中電灯、非常トイ タバコや香水の臭 いを消してくれる 時間つぶしのためにも、 モニターやディスプレイ リラックスできる音楽が エレベーターを使用するときの重要度 はあったほうがいい。 流れているとうれしい。 重要ではない 重要ではない 22 16 あまり重要ではない あまり重要ではない 98 重要 179 重要 279 まあ重要 まあ重要 248 301 監視カメラの有無 子供や高齢者でも使いやすい機能

用するものだけに、品質・デザインへの ユニバーサルデザインの導入も、マン 使いやすいエレベーター、へのニーズ 見され、「エレベーターを使用すると 視してくれるシステムへの要望も散 う意見は、エレベーターに対する不安 方が重要視していることがわかった。 も高く、アンケー にのぼり、ニーズの高さが伺える。 重要」という回答は全体の90%近く きの重要度」においても「重要」「まあ 犯に向けてエレベーター内を常に監 とリンクする結果となった。また、 っ状況なのか、これらをディスプ いう声が多く聞こえた。なぜエレベ 緊急時に何らかの情報を得たい。 いえるだろう。機 さらに、子供や高齢者など、誰もが 音声でアナウンスしてほしいと らい時間がかかるのか、外はどう -が止まったのか、復旧までにどれ ナーにとって重要な課題 ト結果からも8%の 能面だけではな

現在ご利用のエレベーターについて 気になること・不満に感じることはありますか?

マンション生活には欠かせないインフラとして、その居住性・利便性に大きく影響するエレベーター。 実際に日々エレベーターを利用されている居住者は、どのような点を気にかけ、 また、どんな不満を感じてらっしゃるのか。最新のアンケート結果をご紹介します。





いない」層の割合。

顕著なのが、「まったく関心を

た」と、停止にともなう不便を実際に

た方も。また、実際に閉じ込

かなか目的階に到着しない」といっ 「待ち時間が長い」「速度が遅くてな 提供することが今後の課題 への不満に関しては

では、利用者は具体的に何を期待

エレベーターへの期待から

、情報、へのニーズが

への意識が高いことがわかった。 ス具合が気になる」といった、安全性 エレベーターの安全性やメンテナン 来てくれるのかが心配」「震災後 応してくれるのか、現場へ速やかに どに、インターホンを押してすぐ対 「地震などで閉じ込められたときな 緊急時に備え、安心を

いう万が一の事故に対する懸念や 振動にドキッとすることがある」と ときどき挟まれそうになる」「揺れや 検知するセンサが付いていないので たことを示唆している。 実際の声のなかには「ドアに人を 半減しており、何らかの要因で ターに関心を持つようにな であり、利用者から改善を望まれて る不満も恐怖心に拍車をかけるもの 同様に、乗車時の振動や騒音に対す ことを表しているといえるだろう. 要求は以前にも増して高まっている は、エレベーターの安全性に対す に対する恐怖心が強いということ められた経験のない方でも閉じ込

の情報を得られることも、 語っている。万が一の際にも外部から までの時間をアナウンスしてほ い」「地震などで止まったとき、復旧 の状況がわかるモニターがあるとい ような意見も見受けられた。「外部 レベーターとは、どのようなエレ いる重要なファクターといえる。 怖いのは、孤立、であることを物 ーターなのか。そのヒントとなる では、利用者が安心して乗れるエ -これらは、閉じ込め時に最

的多数を占めていた「関心のなかっ た」層が、入居後は「関心のある」層 こほぼ半々の割合に変化した。とく 入居前後のエレベーターに対する 実際に使うことで高まる -への関心

安が強く、震災の影響の大きさを伺 た不満が目立つ一方、地震時や停電時 ため階段での昇り降りが大変で い知ることができる。「地震のときに

14 December 2012 vol.08 ※アンケート概要: 全国のマンション居住者600名を対象に2011年11月実施

お乗りになる方へ"顔の見える安心"をお届けしたい

最先端の安心·安全を提供するサービスとして、望月さんのお話にも登場した『エレファースト·アイ』。今度は昇降機事業本部の武田さん にご説明いただきながら、エレファースト・アイの基本サービスのひとつ「安心ディスプレイ」を体験してきました。



エレベーター内で閉込め! そのとき情報センターでは

エレベーター内で安心ディスプレイを体験しているこ ろ、第2の取材班は情報センターに残り安心ディスプレ イに応答するオペレーター側の様子を取材していまし た。オペレーターのモニターには、エレベーター内に設 置されたカメラに映し出される第1取材班の姿が。それ と同時に、建物やエレベーターの情報が詳細に表示さ れています。また、モニター右上のカメラに注目。この カメラでオペレーターの顔を撮影し、エレベーターの ディスプレイに表示していたのです。エレベーターに閉 じ込められたときにいちばん怖いのは、情報が遮断さ れて孤立すること。まずは"自分が閉じ込められたこと" を知ってくれている安心。そして"エレベーターの外の 状況"がわかる安心。顔を見て話をするだけで、緊急時 の不安も格段にやわらぐことが想像できました。なお、 カメラ画像の監視は常時行っているものではなく、閉込 め時のみとのことです。

緊急停止と同時にディスプレイにメッセージが

三菱電機ビルテクノサービスのショールーム「M's station」で、さっそくエレファースト・アイが搭載さ れたエレベーターに乗り込みました。右上方にある ディスプレイには「今日の雑学」や美しい風景画像な ど乗る人に退屈を感じさせない工夫が。しばらくする と、作動音が止み緊急停止の状態に。すると、ディス プレイに「保守会社に通報しました。しばらくお待ち ください」「保守会社に接続されましたのでお話しく ださい」。などのメッセージが表示。すると、オペレー ターの顔が表示され「大丈夫ですか?」と優しく語り かける声が。デモンストレーションとはいえ、思わず ホッとする取材班でした。



取材を終えて

今回の取材で印象に残ったのは、安心ディスプレイのような"何かがあったときの安心"だけでなく "何かを起こさない安全性"が目覚ましく進化していること。たとえば、エレファースト・アイのリモート

点検システム。エレベーターのトラブルは遭遇した人に大きな不安を与えるだけに、トラブルを未然に防ぎ、被害を出さないための 配慮は何よりの"安全·安心"です。武田さんの「これからもエレベーターへの正しい乗り方の啓蒙などを通じて、トラブルを未然に防ぐ ための努力を続けていきたいと思います」という言葉に、情報センターと相通じる"人へのやさしさ"を感じることができました。



■ エレベーターの安全を先進の技術で見守り続ける、ハイクオリティー&ハイ レベルなメンテナンスサービス。それが「エレファースト・アイ」です。利用 する方へ"見える安心"を提供する基本サービスと、自由にお選びいただける フレキシブルメニュー。目指したのは、ファーストクラスの安心と快適です。

●リモート点検システム

かな点検と保全作業などを実施します。

報。遠隔操作により利用者を救出します。

普段はエレベーター内のカメラ画像など、閉込め時には情報センターの受信員を表示します。

●機器保証サービス

※「エレファースト・アイ」のご利用には、三菱電機ビルテクノサービス(株)とのご契約が必要です。

ele取材班がゆく! 3 三菱電機ビルテクノサービス情報センター/エレファースト・アイ

利用者の安全を見守り続ける情報センター。 エレベーターの安全性もさらに進化。

全国9カ所に拠点を設け、約6000人のエンジニアと ダイレクトに連携する情報センター。今回は全国で保守 契約されている約24万台の三菱電機製のエレベーター をつぶさに監視する"安心の窓口"を訪ね、活動の全容 に迫りました。また、同じくエレベーターを利用する方の 安全を見守る「エレファースト・アイ」を体験すべく、三菱 電機ビルテクノサービスのショールーム「M's station」 を訪問。緊急時の最新機能を体感してきました。



時代に先駆けた"お客様本意"の理念

今回情報センターについてご案内いただいたのは、情報センターの 企画·開発を担当される望月昭文さん。まずは、情報センターの概要につ いてお伺いしました。「情報センターは1965年に開設し"お客様のニー ズに立脚したサービス、お客様との相互信頼関係の維持向上"を理念に 運営してきました。開設当時はまだ世の中に顧客満足という概念が定着 しておらず、お客様の満足に焦点を当てた取り組みは珍しい時代。現在 もその理念を受け継ぎ、お客様にとって最良のサービスをお届けできる よう努力しています」。時代に先駆けたお客様本意のサービス拠点とし て発足した情報センター。その強みは、24時間緊急対応する全国のエ ンジニアと情報センターシステムの連携による"対応スピード"とのこと。



24時間・365日、常に最速のサポートを

三菱電機ビルテクノサービスでは、お客様へ常に安心・安全を お届けするため、サービス内容やシステムのバージョンアップ を積み重ねてきたといいます。そのひとつが、同社の遠隔管 理サービスで、「現在、管理物件の6割以上にあたる約16万 台のエレベーターをオンラインでつないでいます。それら のエレベーターで万一異常が発生した際は情報センターへ 自動的に通報され、必要な情報を速やかに照合できる仕組 みになっています」。通報を受けたあと、エンジニアを派遣 する体制にも最速を期しているとのこと。「情報センター では"通報のあったエレベーターの近くに誰がいるか"を



24時間把握する仕組みにより、最も近いエンジニアをダイレクトに派遣することができるのです」。

近年は最新技術によりエレベーターのリモート点検システムの機能も格段に向上し、トラブルの兆候も見逃さなくなっているのだとか。 望月さん曰く「その最先端をゆくのが「エレファースト・アイ」です」。

16 December 2012 vol.08

三菱機械室レス・エレベーター『AXIEZ(アクシーズ)』が 第42回「日本産業機械工業会賞」を受賞しました。

質感を追求しています。こするなど細部にわたって上 ボタンの凸が 品質の一基語 が選定基準 作性、 械工業会賞」 適のために、アクシ れからも乗る人の安心 ス製の操作ボタンを採 にとことんこだわったアク ズは選考委員より「ユニ にのぼった今年度、アクシ 会的貢献度が 上がりを見せている」との ティックで完成度の高い仕 ーズが、第4回機械工 27社30件が選考の壇上 ューアルを行ったアク2011年に大幅なリ こいるだけに、オ・ -ズ。車いする も押しやすい位置に 、安全性、保守性など るこ 準となっており いながら、上質感 軸 部 を 設 もに、ステン とで操作性 ·ルデザイン が重視される をご利用の して位置づ 低く れま

省エネとより快適な移動を実現。進化し続ける「AXIEZ」





上記の賞においてユニバーサルデザインがとくに高く評価された アクシーズ。省エネ性能や移動性能などの機能面でも大きな進化 を果たしています。

省エネ性能の充実

かご室天井に消費電力の少ないLED照明を採用。さらに、エレチャージ、 回生コンバーターなど省エネシステムとの併用により、エレベーター消 費電力を従来型と比較して大幅に低減。

移動性能を大幅に向上

新開発の「スーパー可変速システム」により、分速60mのエレベーター の場合、高速運転時に最大分速105mを実現。また、平均速度が47% アップしたことで、待ち時間を最大22%、乗車時間を最大33%短縮。

建物に調和したデザイン

袖壁面一操作盤、直角袖壁などにより、かご室をよりシンプルで洗練さ れたデザインに。また、施設との調和を図るため、施設用途別に推奨デザ インを9種類にパッケージ化。



「CEATEC JAPAN 2012」ファイナリストに選出!

三菱電機は"豊かな社会の想像へー技術を通じて社会に貢献ー三菱電機の統合力"を テーマに、10月2日から6日の5日間にわたって「CEATEC JAPAN 2012」へ出展。 結果、『世界最高速エレベーター技術』と『タッチレスコール』がアワードのファイナリスト に選出されました。三菱電機はこれからも、国内外へ革新的な技術を発信していきます。

ご存知ですか?

TOPICS 1

エレベーター安全装置設置済マーク

戸開走行保護装置ステッカー



駆動装置または制御器に故障が生じ、かごの停止位置が 著しく移動した場合や、かごおよび昇降路のすべての出 入口の戸が閉じる前にかごが昇降した場合に、自動的 にかごを停止して人が挟まれることを防ぐ装置。

P波感知型地震時管制運転装置ステッカー



地震発生初期の微振動(P波)を感知し、本震(S波)が到 達する前に最寄階に自動停止し、乗客をエレベーター外 へ避難させることにより、かご室内への閉じ込めを未然に 防ぐことができる装置。



エレベーターの安全装置と感知器の普及を目指す国土交通省 は、2012年6月、エレベーターの安全装置および感知器が設置 されていることを示す安全マークを決定しました。安全マーク は「戸開走行保護装置」と「P波感知型地震時管制運転装置」の 2種類。この安全マークはそれぞれの安全装置を設置している エレベーターに貼付することができ、エレベーター内の見やすい 場所に表示することで乗客にわかりやすく伝えます。

新規設置および改修工事によりエレベーターに戸開走行保護 装置とP波感知型地震時管制運転装置を設置した際には、工事 完了後に所有者もしくは管理者にステッカーをお渡しいたし ます。また、戸開走行保護装置とP波感知型地震時管制運転装置 がすでに設置されているエレベーターについては、特定行政庁 の確認結果等をふまえてお渡しいたします。

解き方 (9) (10) 1 (12) (14) 20 (21) 23

WZZLE

下記の「タテのカギ」「ヨコのカギ」の問いに答えて、白いマスをカタカナで埋め てください。アルファベットのついたA~Eのマス(5文字)がクイズの答えです。

■タテのカギ

① 野球で1試合に3本以上ヒットを打つこと。「○○○○○」 ① 仕事やスポーツに取り組む意欲。 ② 仕事は仲間との〇〇〇ワークが大切。

③ 教会などの鐘。「ウエディング○○」

④ 枝の垂れた桜の総称。「○○○髪」という言葉も。 ⑤ 大地震で本震のあとに起こる断続的な揺れ。

⑧ 勉強のときにメモを取る帳面。「大学〇〇〇」 ① 今号にご登場の広澤克実さんが、

野球ナショナルチームのコーチを務める国。 ① 模型。偽物。「〇〇〇会社」「〇〇〇ロボット」

⑥ 最も新しいこと。「安全に対する○○○の技術」 ⑰ 真っ白な紙。最初に戻ること。「○○○に戻す」

⑱ 枝豆をすりつぶした餡。本場東北では こちらの旧仮名遣いがよく用いられる。

⑩ 物事への情熱。意気込み。「最近の若者は○○がない」 ② 端から端までの距離。「肩〇〇が広い」

■ヨコのカギ

「○○○○○○○が高い」 ⑥ ヒツジの毛。「〇〇〇のセーター」「〇〇〇マーク」

⑦ 鰹節や昆布などを煮出してつくる汁。

⑨ 河川をせき止め水を蓄える巨大な構造物。

(I) 暦。七曜表。「卓 F〇〇〇〇」

② 東京都中央区の地名。日本を代表する繁華街。

③ 納豆で有名な茨城県の地名。「○○納豆」

④ 1日のなかで太陽が隠れている時間帯。「朝・昼・○○」

⑤ ボクシングの選手。「プロ〇〇〇〇」

⑰ 恥ずかしがること。「○○○○を見せる」

(9)壁の白い建物。立派な住まいの形容詞。「○○○の豪邸」

② 学問や技能を教える人。「武道の〇〇〇」

② 相撲取り。力の強い人。「金剛〇〇〇」 ② 1980年代後半に一世を風靡した南米のダンス。

18 December 2012 vol.08