

三菱电机伺服系统 MELSEC iQ-R系列 运动控制器 G代码控制插件库

2018年1月

新产品资讯
SV1801-3C



通过G代码 简单编程

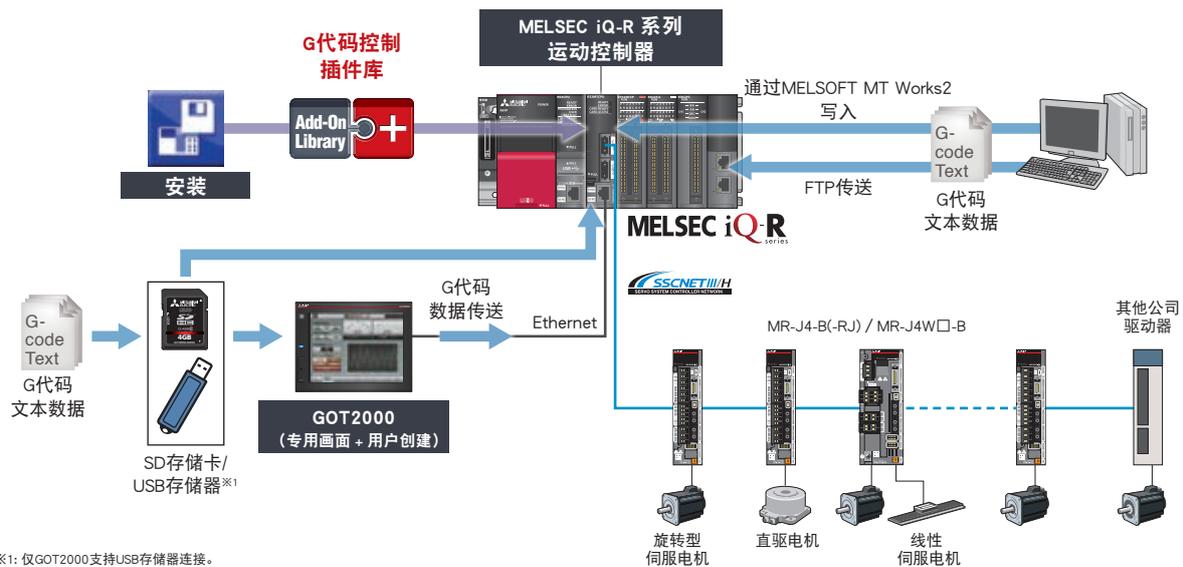
通过G代码控制使用通用伺服的加工机

- 使用MELSERVO-J4系列伺服放大器,可进行G代码控制。
- 使用GOT,可以在现场对G代码程序进行编辑及维护。
- 通过刀径补偿、法线控制、自动转角倍率等功能,可以实现丰富多样的轨迹控制。
- 通过与同步控制、运动SFC程序一起使用,可进行与生产线同步的运行。

特点

- 通过追加安装G代码控制插件库(另付费),可支持G代码控制。
- 通过GOT可以编辑或面向运动控制器读取/写入G代码程序。
- 最多可进行16轴的G代码控制。(同时插补轴数:最多4轴)
- 伺服程序与G代码程序可以进行切换。
- 可以与运动SFC程序、同步控制等标准功能一起使用。
- G代码程序为文本形式,可以使用通用编辑器进行编辑。
- 通过FTP传送功能,可以经由CC-Link IE内置Ethernet接口模块传送G代码文本数据。

系统配置



G代码程序

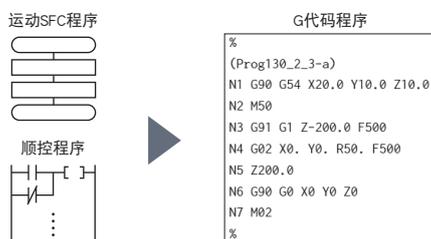
程序编辑

G代码程序使用通用编辑器/CAD转换工具以文本形式创建。通过MELSOFT MT Works2的G代码程序操作,面向运动控制器进行程序的读取/写入。



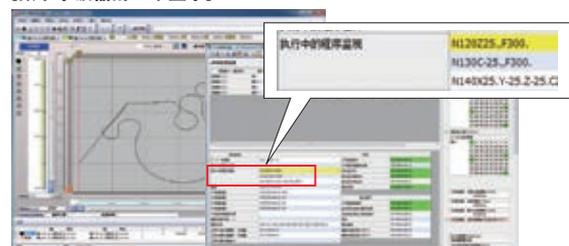
程序启动

通过运动SFC程序、顺控程序的G代码控制用软件操作,启动G代码程序。



调试

[数字示波器的二维显示]

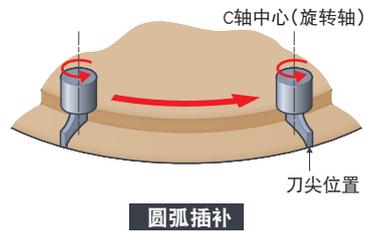
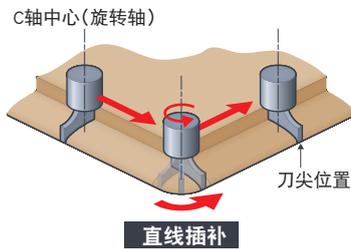


[G代码控制监视]

功能

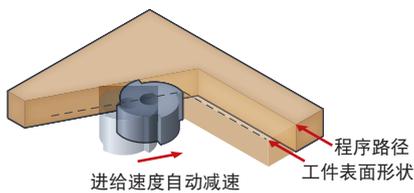
法线控制

对C轴(旋转轴)进行旋转控制,使刀具始终朝向轨迹的法线方向。



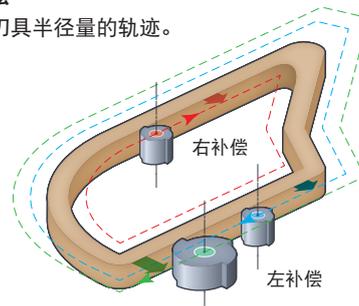
自动转角倍率

转角切削时自动减速,减轻刀具的负载。



刀径补偿

仅补偿刀具半径量的轨迹。



通过GOT2000进行程序编辑

使用GOT2000,可以编辑或面向运动控制器读取/写入G代码程序。可以在没有电脑的现场进行操作,提高生产力。



【运动程序编辑】

可以列表显示及编辑运动控制器内的G代码程序。



【运动程序输入输出】

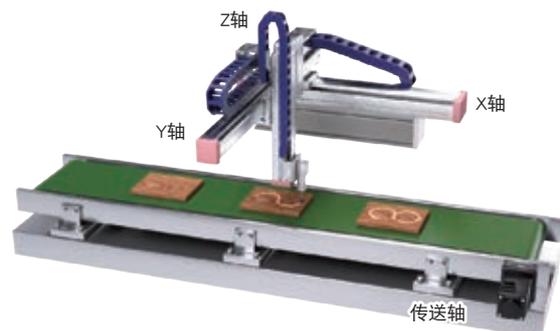
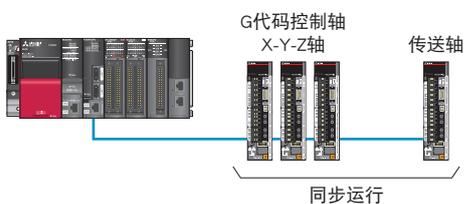
可以在GOT与运动控制器之间复制G代码程序,以及删除已保存的G代码程序。

与同步控制的组合

使用G代码的轨迹控制与同步控制可以组合运行。

【G代码控制轴与传送轴的同步运行示例】

无需停止传送带,可以对传送带上的工件,进行通过G代码控制的轨迹描绘。



CAD数据的G代码转换 **预定对应**

DXF形式的CAD数据转换为G代码程序,以文本文件形式导出。



※1: 预计附带于MELSOFT MT Works2。
除G代码转换之外,还可变更绘图的执行顺序。
CAD编辑,需要CAD软件。

功能一览

功能名称	G代码
定位	G00
直线插补	G01
圆弧插补	G02, G03
暂停	G04
精确停止检查	G09, G61
极坐标插补	G12.1, G13.1
平面选择	G17, G18, G19
刀径补偿	G38, G39, G40, G41, G42
法线控制	G40.1, G41.1, G42.1
刀长补偿	G43, G44, G49
局部坐标系设定	G52

功能名称	G代码
基本机床坐标系选择	G53
工件坐标系选择	G54, G55, G56, G57, G58, G59
高精度控制	G61.1
自动转角倍率	G62
切削模式	G64
程序坐标旋转	G68, G69
绝对值指令	G90
增量值指令	G91
倍率	指定软元件
FIN信号等待功能	G代码控制用软元件
单程序段	G代码控制用软元件

软件一览

品名	型号			内容
	R64MTCPU	R32MTCPU	R16MTCPU	
本体OS软件插件库 (G代码控制插件库)	SW10DND-GCD01			许可数量 1
	SW10DND-GCD05			许可数量 5
	SW10DND-GCD10			许可数量 10
	SW10DND-GCD20			许可数量 20
	SW10DND-GCD50			许可数量 50

※: 所需许可数量超过50时,请咨询营业窗口。

[G代码控制插件库附件]

- DVD-ROM(插件库,手册PDF)
- USB密钥(许可证激活用USB密钥)
- 使用前请仔细阅读
- 授权证书
- 最终用户软件授权协议

官方微信



*QR为DENSO WAVE INCORPORATED
在日本及外国的注册商标。

名古屋制作所是已获得环境管理体系ISO14001以及质量体系ISO9001认证的工厂。



三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336

No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336

电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000

官网: <http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/> 技术支持热线: 400-821-3030