

MITSUBISHI

気流Express

気流エクスプレスは、気流応用商品のさまざまな納入事例とご採用のポイントをご紹介します。“気流”の専門(Expert)誌(Press)です。

vol.31

トヨタカローラ横浜
株式会社 金沢店 様
エアー搬送ファン 6台



「トヨタカローラ横浜株式会社 金沢店」様は、約30年前からこの場所で営業を続ける、地域に根付いたお店です。
車両の大型化が進む中「お客様にゆとりある空間でカー選びを」と、昨年5月に店舗を改装し、2階を整備工場とすることで、ショールーム内の混雑も解決しました。
広いキッズコーナーの設置、洗車・ワックスの無料サービスなど、快適に過ごせる店舗づくりを目指したそうです。

その際、整備工場内における排気ガス排出と夏場の涼風用途として、
エアー搬送ファン AH-2009SA-G × 6台を導入。
有圧換気扇の排気を効率化したり、仕事に汗を流す整備エンジニアへ涼風を送ったりと、よりよい職場環境が実現しました。



奥行きのある建物の
排気対策に大役立ち!

排気ガスを誘引し、 効率的に排気します。



▲2階の整備工場には、全部で6個のピットが設置されています。



▲「たくさんのお客様にショールーム内で快適に過ごしてもらいたい」と、広々としたキッズコーナーを店内に設置されています。



ここがポイント
**施主様に
伺いました!**



トヨタカローラ横浜株式会社
金沢店 店長 沢村 正明様

**「汗の量が減った!」
現場の声から効果を実感**

ご採用のポイント

- 換気効率アップ
(夏期:排熱対策 年間:排ガス対策)
- 涼風効果(夏期)

- 他店舗で2階に整備工場を設けたところ、排気ガスの抜けが悪く、夏は相当暑くなったということでした。
- 当店を建て替えるにあたり、排ガス対策としてエアー搬送ファンを導入しました。
- 現場で働くエンジニアに聞いてみたところ、一年前に比べ、夏に汗をかかなかったそうで、十分な効果が得られたことを実感しています。

エンジニア様の言葉

エアー搬送ファン運転時に、2階整備工場入口のドアを開けると、風が吸い込まれていくのがわかります。
排気ガスの臭いによる不快感を感じることもなく、換気効果を実感します。

ここがポイント
**設備設計者様に
伺いました!**



代表取締役 吉田 守様 入江 まゆみ様

ダクトレスで工場内スッキリ コスト削減にも一役

ダクトレスなので**施工費用が抑えられ**、すっきりとした設備設計ができました。
今後もエアー搬送ファンの可能性を、私たちなりに考察してみたいと考えています。

株式会社 東洋設備事務所

■設備設計者様に伺いました

「シンプル」が設計のキーワード

Q1.換気設備設計を行うにあたり、問題となった点は？

A.建物の構造が縦長で、どのようにして換気効率を上げるか悩みました。

Q2.エア搬送ファンを採用した決め手は？

A.壁取付の有圧換気扇かダクト換気方式かで迷いましたが、「シンプルな換気設備」を検討していたので、換気方法が単純な有圧換気扇に決定しました。

排気ガスやこもった熱気を、壁側の有圧換気扇まで運ぶ手段として、単純明解なエア搬送ファンを採用しました。



エア搬送ファンの運転は、整備エンジニアが工場稼動時に入/切しています。



ピット上部に設置されたエア搬送ファンの気流が、整備エンジニアの作業環境を改善します。

■施工方法比較

エア搬送ファン



天井がすっきりしています。

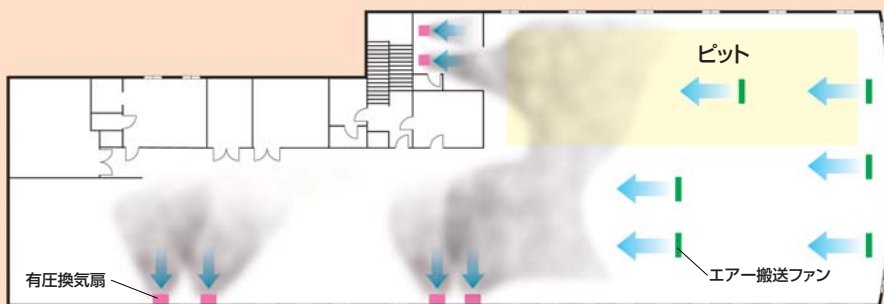
ダクト換気方式設置 (イメージ)



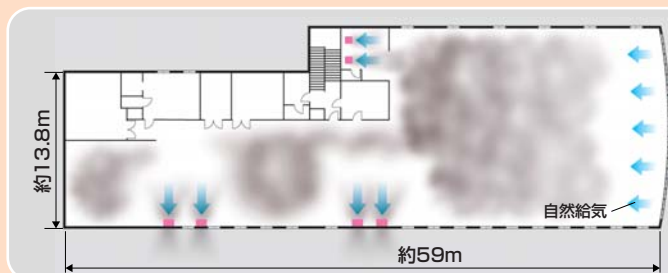
天井にダクトを通すため圧迫感があります

2階整備工場内のエア搬送ファン 換気効率向上イメージ

エア搬送ファン (緑)
有圧換気扇 (紫)



◀ エア搬送ファンの気流が工場内の隅から有圧換気扇に向かって流れることで、中央部に滞留しがちな排熱・排ガスを有圧換気扇まで搬送し、効率的に換気を行うことができます。



エア搬送ファン設置前の換気イメージ

有圧換気扇付近は効率的に換気されますが、整備工場内の隅や中央部は換気しにくくなってしまい、整備工場内の気流にムラができてしまいました。

ご採用データ

機種名

エア搬送ファン : AH-2009SA-G (単相100V)

2階整備工場面積 : 約950m²

台数

6台

