



気流Express

気流エクスプレスは、気流応用商品のさまざまな納入事例とご採用のポイントをご紹介します。“気流”の専門 (Expert) 誌 (Press) です。

vol.56

日本ホイスト株式会社 静岡工場 様
エア搬送ファン AH-5012T-CN
24台



クレーンに エア搬送ファンを組み込み 工場内に涼風感を創出!

空調の無い工場でも
快適で自由度の高い
作業環境を実現

※ 本採用事例は、日本ホイスト株式会社様と当社でクレーンに組み込んだ際の十分な検証をしております。すべてのクレーンに適用できるとは限りません。

日本ホイスト株式会社 静岡工場 様

広島県福山市に本社を構える「日本ホイスト株式会社」様は日本でトップレベルのクレーン・ホイストメーカーです。

今回取材させていただいた静岡工場は、創業61周年を迎えたことを契機に次世代のクレーン製造を見据え、工場のIoT化を進めています。

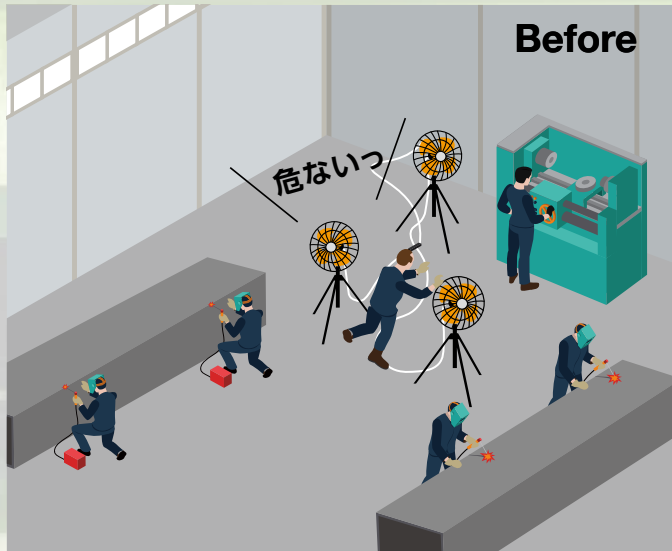
また、同社では今までにない、板金加工から組立・納品までを一貫して行うことができる工場です。これからも業界を牽引していくため、業界の常識を打ち破り挑戦を続けていきます。



クレーンにエア—搬送ファンを設置するメリット

床置き扇風機で工場内の暑さ対策…。

クレーンにエア—搬送ファンを取り付けると



お悩み1 風の届く範囲が限られるため扇風機を複数台設置する必要があり、スペースが取られる。

Point1 作業者がいる場所に狙って送風でき、涼風効果を高めることができる。

お悩み2 電源ケーブルが邪魔になり、作業者の安全を確保することが難しい。

Point2 作業スペースを奪わず、自由度の高い作業環境を実現。

施主様に伺いました!

夏場の暑さ、空調環境のない工場内でいかに社員に良い環境で仕事してもらえるか?という事を第一に考え導入しました。さらに、エア—搬送ファンで作業場の空気を流す事で溶接の際に発生するヒュームの影響の緩和にも役立っています。また、エア—搬送ファンで風を回し続け、錆の抑制ができないか?とも考えています。

クレーンに設置することの最大のメリットはクレーンの移動範囲内で自由な場所に風を送ることができること。床置き扇風機を設置する必要がなくなったため作業場は煩雑にならず、転倒の原因もなくなりました。更にお客様が見学に来られた際、実際にエア—搬送ファンでの涼風感を体感していただき、取り入れたいとの声も多くいただいています。クレーンにも付加価値が必要な時代です。付加価値がないと他社と差別化できないため、エア—搬送ファンはその付加価値の創出に一役買ってくれています。

日本ホイスト株式会社
静岡工場 工場長
藤原 正夫 様

日本ホイスト株式会社
取締役
静岡工場プロジェクト
統括総責任者
村上 一幸 様

※本採用事例は、日本ホイスト株式会社様と当社でクレーンに組み込んだ際の十分な検証をしております。すべてのクレーンに適用できるとは限りません。エア—搬送ファンを組込用途で使用される場合は、当社販売窓口へご相談ください。

ご採用データ

エア—搬送ファン 耐熱・防塵タイプ AH-5012T-CN 24台

延床面積:約12,232m² 天井高:19m



三菱電機株式会社 中津川製作所 : 2021年2月発行