

2015年2月26日
三菱電機株式会社

NEWS RELEASE

高生産性・高精度加工・操作性向上を実現
三菱数値制御装置「M800S シリーズ・M80 シリーズ」発売のお知らせ

三菱電機株式会社は、数値制御装置（CNC）の新製品として、グローバルスタンダードモデル「M800S シリーズ」「M80 シリーズ」を3月3日に発売します。本製品は「TIMTOS2015（台北国際工作機械見本市）」（3月3日～3月8日、於：台北世界貿易センター）に出展します。

M800S シリーズ



M80 シリーズ



新製品の特長

1. 独自開発の CNC 専用 CPU と豊富な制御機能で、高生産性と高精度加工を実現

- ・専用 CPU 搭載により処理性能を飛躍的に高め、CNC の基本性能である微小線分処理能力と PLC（プログラマブルロジックコントローラ）演算処理能力が従来比 1.6 倍^{*1}に向上
- ・CNC と駆動系ドライブユニット間の光通信ネットワークを高速化。サーボ指令・制御周期が従来比2倍^{*1}となり、CNC システム全体の応答性が改善し、工作機械の生産性向上に貢献
- ・旋盤向けは最大 8 系統 32 軸 8 主軸の多軸多系統機制御に対応。旋削加工とセンタタップ加工を同時に可能とした「主軸重畳制御」によりアイドルタイムを削減<M800S シリーズ>

※1：当社従来機「M700V シリーズ」との比較

2. 接続性向上により、自動化システム構築と周辺装置との親和性向上を実現

- ・ロボットや搬送装置など周辺機器との接続を容易にするフィールドネットワーク（CC-Link、EtherNet/IP、PROFIBUS-DP）に対応し、自動化システム構築を支援
- ・加工状況やアラーム履歴を MES インターフェース機能により上位システムのデータベースへ自動配信。稼働データ管理に基づく生産管理の強化・予防保全を実現

3. 表示器・キーボードを一新し、機械操作盤のスリム化と柔軟な操作性を実現

- ・エスカッション（取付け部）では 9.5mm（従来約 20.0mm^{*2}）の薄さを実現
- ・10.4 型以上の表示器にはタッチパネル方式を標準採用し、スマートフォン感覚の操作が可能

※2：当社従来機「M700VS・M70V シリーズ」との比較

発売の概要

製品名	形名	主な仕様	希望小売価格	発売日	月産台数
三菱数値制御装置 M800S シリーズ	M850S	最大系統数 8 系統 最大制御軸数 32 軸	個別見積り	3 月 3 日	2,000 台
	M830S	最大系統数 8 系統 最大制御軸数 32 軸			
三菱数値制御装置 M80 シリーズ	Type A	最大系統数 3 系統 最大制御軸数 12 軸	個別見積り	3 月 3 日	6,000 台
	Type B	最大系統数 2 系統 最大制御軸数 9 軸			

報道関係からの
お問い合わせ先

〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号 TEL 03-3218-2359 FAX 03-3218-2431
三菱電機株式会社 広報部

発売の狙い

近年、医療・航空機分野などにおいては曲面の高精度加工や複雑な形状加工の要求が高まり、加工前の段取りやプログラム作成時間の短縮による生産性向上が必要とされています。一方、スマートフォンに代表される情報端末などの通信機器分野や自動車製造ラインの生産現場では、稼働率向上と急激なモデルチェンジに対応可能な柔軟性が求められています。また、いずれの分野でも自動化ニーズへの対応や周辺機械との親和性向上の要求が高まっています。

当社は今回、2014年12月に発売したグローバルフラッグシップモデル「M800W シリーズ」に続き、普及性の高いグローバルスタンダードモデル「M800S シリーズ」「M80 シリーズ」を発売します。製品ラインアップの拡充を通じて、多様化する機械制御ニーズに対応します。

その他の特長

1. 安全規格や省エネ機器対応により、工作機械の高付加価値化に貢献

- ・ 工作機械で必要な各種安全機能 SLS（速度監視）、SLP（位置監視）、SOS（停止監視）、SBC/SBT（ブレーキ制御/診断）などに標準対応
- ・ 安全 I/O、安全 PLC により安全回路の省略、省配線により安全性の高いシステム構築を支援 <M800S シリーズ※3>

・ 機械の消費電力を監視できる省エネ管理ツール EcoMonitorLight などの接続も簡単に実現

※3：M80 シリーズではオプションカードで対応

2. グローバル化・多様化が進む加工現場に対応した機能を充実

- ・ 加工前の 3 次元シミュレーション機能を拡充するとともに、工具の形状や向きを分かり易い描画でアイコン表示することが可能
- ・ オペレーター習熟度に応じたユーザ別データプロテクト機能によりヒューマンエラーを抑制

主な仕様

製品名		旋盤系				ミーリング系			
		M800S シリーズ		M80 シリーズ		M800S シリーズ		M80 シリーズ	
		M850S	M830S	Type A	Type B	M850S	M830S	Type A	Type B
制御軸数	最大制御軸数 (NC 軸+主軸+PLC 軸)	32		12	9	32		11	9
	最大 NC 軸数 (系統合計)	32		10	7	16		8	5
	最大主軸数	8		4	3	4		2	
	最大 PLC 軸数	8		6		8		6	
	最大同時輪郭制御軸数	8	4	4		8	4	4	
最大系統数		8		3	2	2		2	1
最小指令単位		1 [nm]		0.1 [μm]		1 [nm]		0.1 [μm]	
最小制御単位		1 [nm]							
表示器前面インターフェース		SD メモリカード、USB メモリ							

製品担当

三菱電機株式会社 名古屋製作所
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目 1 番 14 号
TEL 052-721-2111(代表) FAX 052-719-2181

お客様からのお問い合わせ先

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部
〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目 7 番 3 号
TEL 03-3218-6540 FAX 03-3218-6822