

## 放電加工機・切削加工機用CAD/CAMソフトウェア

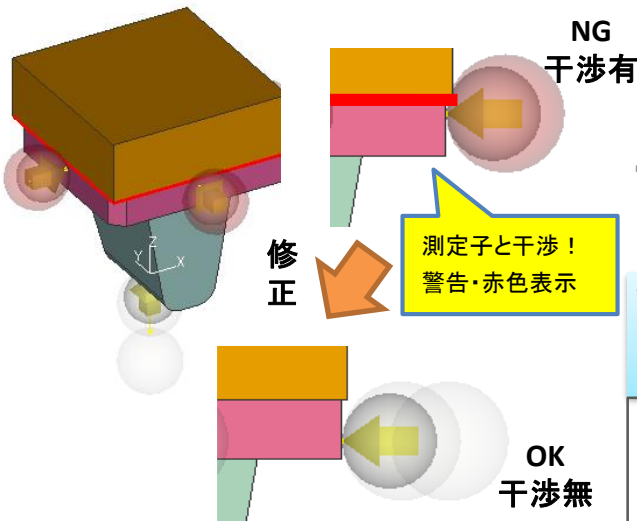
# CamMagicAD Ver.10

## 万全な放電加工のための指示ミスを検出強化

既設ユーザー様は年間サポートサービスご加入で使用可能です。

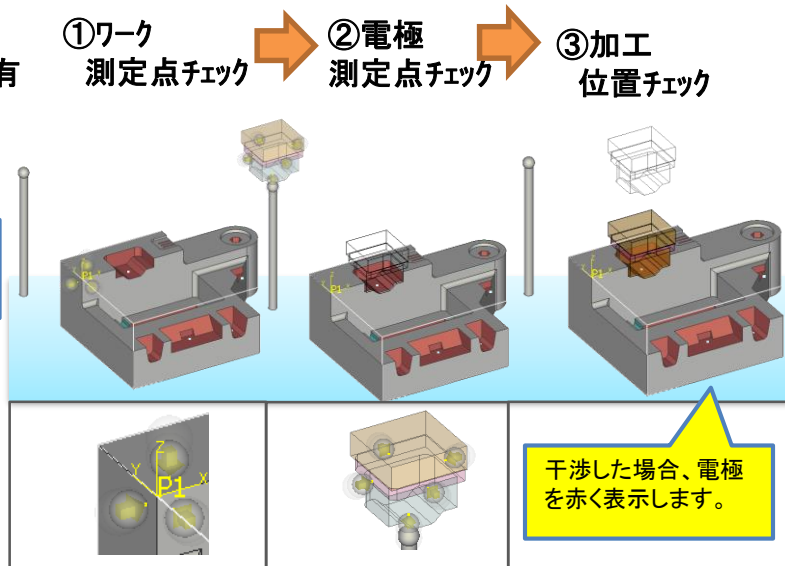
### 電極・ワークの測定点指示チェック

芯ズレ補正のための、電極・ワーク測定点ที่ไม่適切な場合、加工不良に繋がります。そこで、指定した測定点と測定子の干渉をすぐにチェック出来るようにしました。



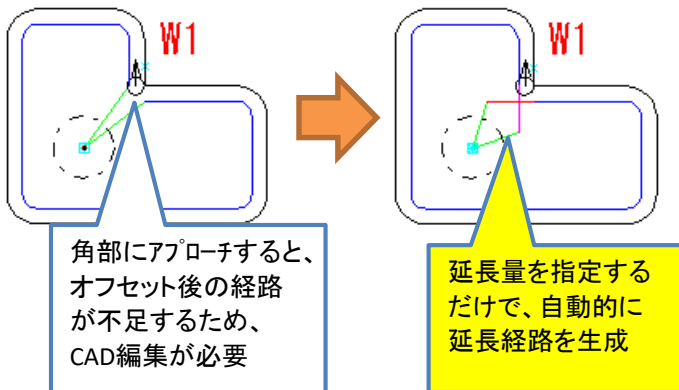
### 形彫加工データ作成時の総合チェック

形彫放電加工の加工データ作成には、ワーク測定点のチェック、電極測定点のチェック、加工位置のチェックを連続的に実施出来ます。測定点指定・加工位置指定ミスをすぐ確認できます。



### ワイヤ加工・角部アプローチ品質向上

アプローチ痕の軽減のため、形状の角部へアプローチしたい場合、自動でアプローチ/エスケープ線が接線方向に追加されて加工出来る様になりました。



### MP D-CUBES機のノズル離れ条件

ノズル離れ量の確認/指定できます。また、検索画面に加工モード記号の意味表示や平均速度を表示する事で、視認性と操作性を向上させました。

