

放電加工機・切削加工機用CAD/CAMソフトウェア

新バージョン

CamMagicAD ver11

ミスのない放電加工をサポート

最新ワイヤ放電加工機の
加工条件検索に対応

形彫CAMでは、揺動による
干渉までチェック可能に！

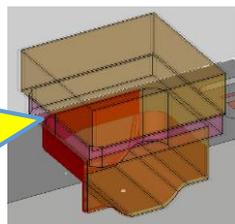
MV D-CUBES PLUS2/TYPE2に対応

MV D-CUBES PLUS2/TYPE2で追加された加工条件の検索が可能。最新加工機の性能をフルに発揮できます。



D-CUBES、ADVANCE PLUSは三菱電機株式会社の登録商標です。

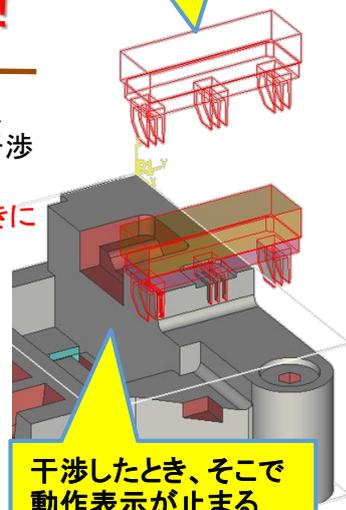
揺動により干渉が生じる場合、電極を赤く表示してお知らせ



形彫放電CAMのNCデータ作成時に、ワーク測定・電極測定・加工位置の干渉チェックが一度に出来ます。

さらにver11では電極を揺動したときに生じる干渉までチェック可能に！

干渉したとき、上側に分かり易く電極を赤く表示



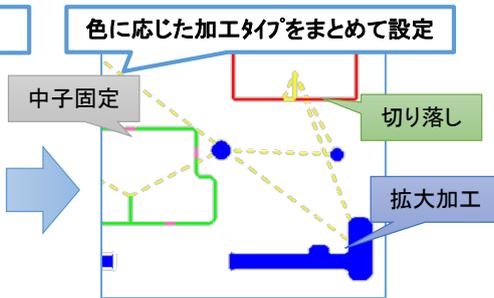
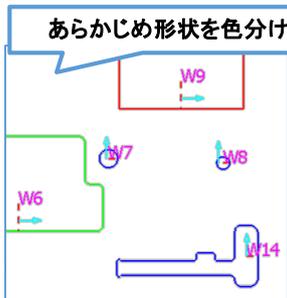
干渉したとき、そこで動作表示が止まる

NCMLST - メモ帳
ファイル(F) 編集(E) 書式(O) 表示(V) ヘルプ(H)
[1345](1/ 4) E1(荒)の加工で電極が干渉しています。(揺動位置(0.6, 0.6, 0.0))

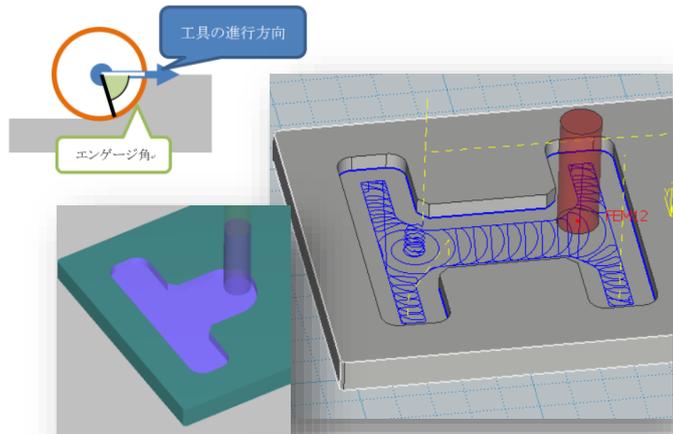
ワイヤ加工条件設定をさらに簡単に

工具寿命を延ばす「高能率荒加工」

加工形状の色や大きさに応じてあらかじめ設定した加工タイプやオフセット調整量を自動設定。多種の加工タイプを使う場合の設定ミスを防止し、設定の手間を大幅削減します。



切削の荒加工時、工具の切削角度(エンゲージ角)を一定に保つことで、工具負荷変動を減らした加工経路が生成可能となりました。加工時間の短縮や工具寿命の延長につながります。



既設ユーザー様は年間サポートサービスご加入で使用可能です。

販売元 : 三菱電機株式会社
詳細技術のお問い合わせ: 三菱電機メカトロニクスソフトウェア株式会社
CAM・ソリューション部 TEL (052) 723-6051 FAX (052) 723-6052

2020年1月作成