

放電加工機・切削加工機用CAD/CAMソフトウェア

新バージョン

CamMagic AD ver11

ミスのない放電加工をサポート

最新ワイヤ放電加工機の
加工条件検索に対応

形彫CAMでは、揺動による
干渉までチェック可能に！

MV D-CUBES PLUS2/TYPE2に対応

MV D-CUBES PLUS2/TYPE2で追加された加工条件の
検索が可能。最新加工機の性能をフルに発揮できます。

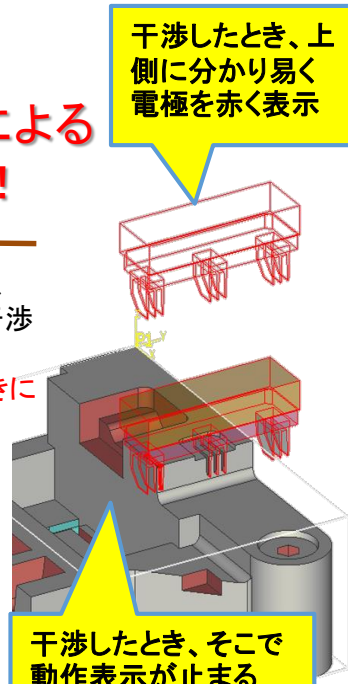
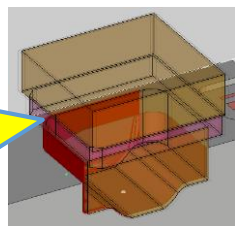


D-CUBES、ADVANCE PLUSは
三菱電機株式会社の登録商標です。

揺動により干渉
が生じる場合、
電極を赤く表示
してお知らせ

形彫放電CAMのNCデータ作成時に、
ワーク測定・電極測定・加工位置の干渉
チェックが一度に出来ます。

さらにver11では電極を揺動したときに
生じる干渉までチェック可能に！

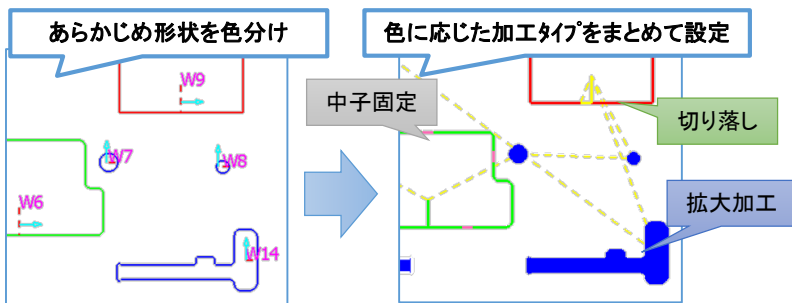


NCMLST - メモ帳
ファイル(F) 編集(E) 書式(O) 表示(V) ヘルプ(H)
[1345](1/ 4) E1(荒)の加工で電極が干渉しています。(揺動位置(0.6, 0.6, 0.0))

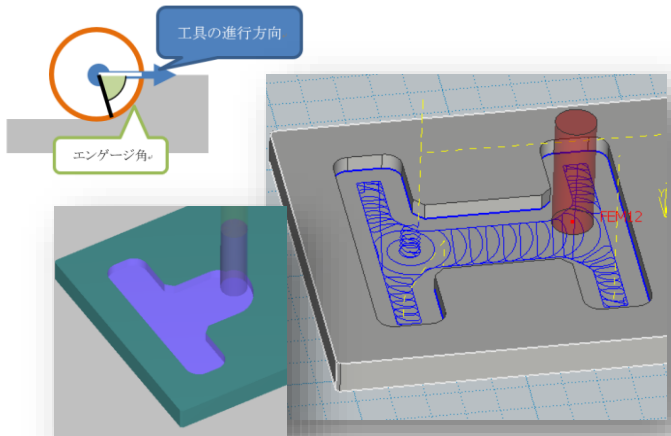
ワイヤ加工条件設定をさらに簡単に

工具寿命を延ばす「高能率荒加工」

加工形状の色や大きさに
応じてあらかじめ設定した加工
タイプやオフセット調整量を自動
設定。多種の加工タイプを使う
場合の設定ミスを防止し、設
定の手間を大幅削減します。



切削の荒加工時、工具の切削角度(エンゲージ角)を一定に保つ
ことで、工具負荷変動を減らした加工経路が生成可能となりま
した。加工時間の短縮や工具寿命の延長につながります。



既設ユーザー様は年間サポートサービスご加入で使用可能です。

販売元 : 三菱電機株式会社
詳細技術のお問い合わせ: 三菱電機メカトロニクスソフトウェア株式会社
CAM・ソリューション部 TEL (052) 723-6051 FAX (052) 723-6052

2020年1月作成