【CamMagic AD ワイヤ バージョンアップ内容履歴】(抜粋)

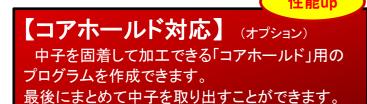
三菱電機ワイヤ放電加工機の性能を活かしたプログラムを簡単に作成するために、CamMagic ADは毎年進化しています。

三菱電機メカトロニクスソフトウェア株式会社 2020年7月1日

for a greener tomorrow

【ワイヤ】

【共通】

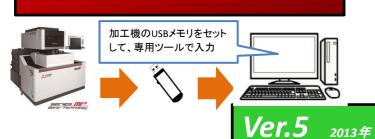


固着箇所を自動 設定しプログラム

【加工条件更新ツール】

専用ツールにて、加工機の最新条件をUSB メモリ経由で簡単に入力することができます。

簡単操作



てプログラムを生成

ME15-5ク ワイヤ定義 検索条件 加工回射/面積さ コントト 900 WH W2 02/88資料/STEEL/400 4/28Rc ダイ形状 9001 W3 02/88資料/STEEL/400 4/28Rc パンチ形

【加工機内蔵CAM互換メニュー】 加工機に内蔵されている「2DCAM」との互換メ ニューを用意しました。

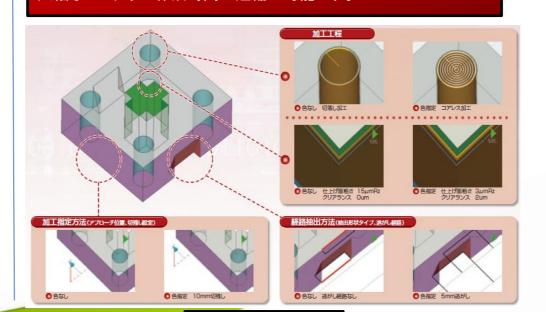
機能up 【MEパック】 テーバ設定... 経路設定... 加工機のMEパックに対応し 工程入力 たプログラムを作成できます。 形状設定... 形状配置... 調整した加工条件を再利用で 工程順序 生成条件 き効率化を図れます。 機能出力 NC出力 生成 ステップ 編集 MEパック番号を指定し

Ver.4 2012 #

両方を同じ感覚で使用することができます。

【3D面色自動加工定義】

3Dモデルの面の色に抽出方法・指定方法・加工工程を割りつけて 自動で加工定義できるようになりました。 大幅なプログラム作成時間の短縮が可能です。



2011年

Ver.8 2016#

簡単操作

Ver.3

【ワーク毎のZ高さ変更】 ワーク座標間の移動時にZ高さを変更 するコードを出力できます。

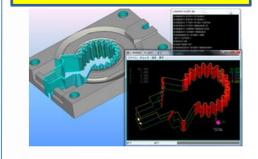
高さが異なる複数のワークでも、安全に 加工することができます。



Ver.2 2010#



CamMagic AD誕生



Ver.1 2009#

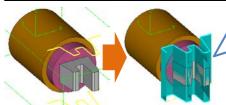
Ver.11 2020年

安全加工

Ver.10 2018#

Ver.6 2014#

【経路抽出 部分的抽出機能の強化】 従来、形状の一部を経路として抽出する際、 うまくいかないケースがありましたが、アルゴリ ズムを改良し完成度を高めました。



【経路抽出 テーパ加エアングル指令】

従来、テーパ形状を上下任意形状としてUV

指令を生成していましたが、テーパ加工として

G01X47.Y45.<mark>A</mark>5.J

G01X47.Y47.5<mark>A</mark>3.

アングル指令で生成

<mark>等の工程も使用できるようになります</mark>。

テーパ形状として認識

G01X47.Y45.U0.5241V0.

GO1X47.Y47.5U0,Y0.8749.

してUV指令で生成

従来は上下任意形状と

電極加工において、 ワイヤ進入箇所の 境界線が線分でな い場合でもOK

Ver.7 2015#

図面保存 NC入出力...

【経路抽出 円弧近似補間】

従来、抽出したスプライン曲線は微少線 分となっていましたが、滑らかな円弧近似 補間ができるようになりました。 縦スジ低減の効果が見込まれます。

今回(円弧近似) 従来(微少線分) G02指令のため滑らか G01指令のためギザギ でプログラムも短い ザでプログラムも長い

N0028G02X14.5Y13.681I8.317J16.636 N0051G01X15.858Y12.929

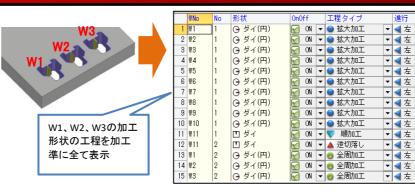
性能up 【簡単形状加工】

丸、四角、キー溝等の簡単な形状を作図することな く、簡単な設定のみでプログラムを作成できます。

豊富な形状パ 寸法等を設定

簡単操作 【ワイヤエ程一覧編集】

従来、加工形状毎に画面を開いて工程を編集する必要がありま したが、全ての加工形状を加工順に1つの画面にまとめました。



修正作業等で何度も画面を開く必要はありません。



簡単操作

ワイヤ切断M21コードが アングル指令の経路も 抜けているままでの 正しく表示可能に オフセット方向の指示ミスで ワークに食い込む事が無

NCチェック機能を強化し、設定ミスによる加工不良を防止します

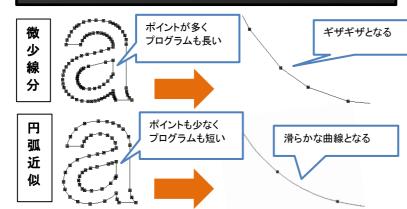
Ver.9 2017#

【ワイヤNCチェック】

簡単操作

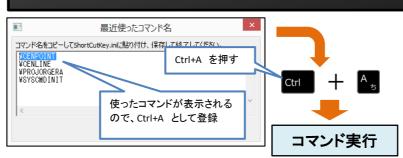
アングル指令で出力できるようになりました。 【スプライン曲線⇒円弧近似補間】 プログラム編集が楽になるほか、拡大仕上げ

従来、DXF/IGESのスプライン曲線は微少線分となっ ていましたが、円弧近似補間することにより、滑らかな 曲線加工を可能とします。



【ショートカットキー カスタマイズ】

使ったコマンドをショートカットキーに自由に登録できます。 良く使うコマンドを登録することにより操作回数を減らすこと ができます。



【マルチタッチディスプレイ対応】

Windowsタブレットにて、タップ、スライド、ピンチイン /アウト等の操作で、画面拡大や移動操作を行えます。 現場での加工前に確認等に便利です。



COPYRIGHT ©2020 MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION. ALL RIGHTS

【レイヤ操作】

レイヤの表示ON/OFF等を、ツリービューを使って簡単に切 り替え出来るようにしました。多くの電極を使った形彫放 電加工用の電極設計時の操作時間を大幅に短縮します。

