

総合力が、効果に出ます。

三菱電機グループは  
工場・倉庫の  
〈現場課題 解決〉  
パートナー



ホームページもぜひご覧ください。  
本カタログのPDFファイルを  
閲覧/ダウンロードできます!



カタログ内の各ソリューションの詳細説明ページに  
アクセスいただけます。

- スマートフォン QRコード読み込み(印刷物、PDF から)
- PC QRコードをクリック (PDF から)

注目ソリューション

課題:空調機導入が難しい場所でも、快適な労働環境を提供したい。

蒸し暑い作業空間の環境改善、猛暑時期等の熱中症対策に!

※職場における熱中症対策の強化に関し、令和7年6月1日「改正労働安全衛生規則」が施行されています。

- 三相200V電源があれば必要箇所に容易に設置。吹出口の形状も変更可能。
- オールインワン工法なので、建屋への穴あけや配管などの工事は不要。
- 可搬の大型スポットクーラーなので、工場・倉庫内のレイアウト変更にも柔軟に対応。

産業用暑熱対策工事 ムーヴオアシス工法

三菱電機システムサービス株式会社



課題:食品の鮮度を追求し、品質確保やフードロス削減を進めたい。

品質とフードディフェンスのために

製造の要となる凍結庫・解凍庫や冷蔵庫のエンジニアリングはお任せください。

- スーパーヒート水蒸気で鮮度を逃さずスピード解凍(低温高湿度解凍装置)。
- 加熱調理品の急速冷却で食中毒菌の増殖を抑制(差圧冷却システム)。
- 風味・水分・栄養価を保持。旨味も逃さず解凍、冷却。

食品工場 食品の鮮度維持



低温高湿度解凍装置

差圧冷却システム

三菱電機冷熱プラント株式会社



課題:再生可能エネルギーを最適・安全に活用できる先進システムを導入したい。

工場をはじめ、オフィスビル・複合商業ビル等、  
さまざまな大規模施設のエネルギー最適化に貢献!

- 太陽光発電、蓄電池、電気自動車等の電源設備を最適に運用。
- カーボンニュートラル、電気代高騰対策、BCP、省人化に貢献。
- サイバーセキュリティ対策もサポート。

再エネ自家消費(創エネ・蓄エネ連携)システム構築



エネルギー最適化

MELBRS-EX + OTGUARD  
D-SMiree 直流配電ネットワークシステム



課題:義務化されている業務用冷凍空調機器のフロン管理を、効率的かつ確実に実施したい。

対応業務をシステムで効率化し、省人化運営で法令遵守を実現!  
冷媒フロンの漏洩防止で、カーボンニュートラルに貢献!

- 無料の点検支援・機器管理ツールにより、簡易点検をサポート。
- 常時遠隔監視システムの導入で、更なる省人化を実現。
- 機器管理者様や設備業者様のさまざまなお困りごとを強力にご支援。

フロン排出抑制法対応



無料アプリ



複数の課題を解決する「おすすめ」ソリューションはこちらをご参照ください! →



エッジコンピューティング機器、製造ライン制御機器、加工機、  
受変電設備、UPSなどもご提案いたします。

ファイナンスソリューション 三菱電機フィナンシャルソリューションズ

課題:脱炭素・省エネ・生産性向上・BCP対策などを実現したいが、設備投資に伴う資金負担は抑えたい。

- 三菱電機製品専用のファイナンスソリューションで、お得に設備導入空調機器延長保証リース、レーザ・放電加工機メンテナンスリースなどの提案が可能。
- カーボンニュートラルの実現へ、環境省ESGリース、太陽光発電PPAモデル、電気自動車、充電設備、蓄電池のリースなどの提案が可能。
- 補助金リース活用による設備投資支援。様々な補助金制度の採択実績を活かし、お客様へ最適なソリューションをご提供します。



お問い合わせ先:営業本部 事業推進部 IssueResolution@nb.MitsubishiElectric.co.jp

三菱電機株式会社

〒100-8310 東京都千代田区丸の内2-7-3(東京ビル)



安全に関するご注意

ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

本紙に掲載の製品は、外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資に該当しますので、日本国外に輸出する場合には同法に基づき日本政府の許可が必要です。

### 物理セキュリティ

課題：サーバー更新の時間や費用が発生する。  
新しいWindowsへの対応が面倒。  
遠地から通行情報の登録や変更をしたい。

- クラウドのためサーバー機器が不要、インターネットを介してアクセス可能なため、現場に行かなくても登録が可能。
- サーバーのバージョンアップやセキュリティのアップデート対応。



入退室管理  
**MELSAFETY-G クラウドタイプ**



課題：深夜にビル・マンションの前で徘徊している不審者を抑制したい。  
工場内の立ち入り禁止エリアへ人が侵入した時に自動で検知したい。

- エリアを自由に設定し、人・車・二輪車の侵入を自動検知しアラームを発報。
- スケジュール設定により、曜日や時間帯を指定し、検知が可能。
- 常駐警備員が不要。異常時は自動検知で即時に対応が可能。



映像監視  
**MELOOK AI**



課題：目的・用途に合わせて柔軟な利用、  
各種システムと連携し効率的な監視業務をしたい。

- 豊富なカメララインナップ、設備連携、センサー連動で効率的でスマートな監視が可能。
- シンプルな画面構成により、見やすく簡単な操作が可能。
- 画像解析や温度計測可能なカメラと連携し、用途に合わせてセキュリティの強化を実現。

トータルセキュリティシステム  
**ISQbic**



### OTセキュリティ

課題：セキュリティリスクを気にすることなく安心してOT現場を運営したい。

- サイバー攻撃から設備を守るため、アセスメントから対策導入、運用までワンストップで提供。
- システムの安全性と設備の連続稼働を両立させた生産現場の実現をサポート。
- OT・IT両分野での豊富な経験と自社現場でのノウハウを活かし、最適なソリューションを提案。

※運用・制御技術

**OTセキュリティソリューション**



### 翻訳サイネージ

課題：外国籍従業員とのコミュニケーションに悩みはありませんか？

- 多言語翻訳で伝わらないをゼロに。
- 30言語以上に対応したリアルタイム翻訳で情報を正確に伝達。
- 誤解やミスを防ぎ作業品質を向上、不安全行動を低減。



生産現場向け対話ソリューション

**MelBridge® 翻訳サイネージ**

**MelBridge**



### スマート保安サービス

課題：受配電設備の点検業務を省力化し、突発的な故障リスクを低減したい。

- 「法定・自主点検」をオンラインで見える化し、停電に伴う点検周期を延長。
- 電気設備の遠隔監視をリアルタイムで行い、巡視点検頻度の低減など日常の保守費削減。
- 取付したセンサのデータを解析し、内在化している異常兆候を検出することで、電気設備の安定操作に寄与。

三菱電機株式会社 受配電システム製作所で停電周期延長を実現！

受配電設備向け

**スマート保安サービス**



### メーター自動読み取り

課題：製造現場の点検業務の負担や記入ミスを減らしたい。  
メーター値を取得できずデータが有効活用できていない。

- カメラとAIでメーターを自動で読み取りヒューマンエラーを回避。
- シーケンサ連携／他システム連携で、データを自動収集・有効活用。
- ブラウザ上の簡単操作で、1つのメーターの読み取りを数分で設定可能。



**kizkia-Meter™**



### モバイル検針

課題：工場・倉庫の検針業務を効率化したい。

- Bluetooth®通信+クラウド管理で正確・迅速に一括検針が可能。
- クラウドデータベースによるメーター情報自動設定が可能。
- 自前でのサーバ構築の必要なく、初期投資を軽減。

**クラウド検針サービス**



### オゾナイザ

課題：工場排水特有の臭気、色度に困っている。

- 従来の排水処理設備で処理できなかった有機物・色度・臭気・細菌やウイルスの低減を実現。
- 排水槽付近の臭気を脱臭装置に通気し、常にクリーンな空気を保持。
- 一台のオゾナイザで排水処理と脱臭が同時に処理可能。



**オゾン排水処理システム  
乾式オゾン脱臭システム**



### ハンドドライヤー

課題：お手洗いの空間をもっと衛生的にしたい。

- 業界初！※「ヘルスエアー®機能」搭載循環ファンの内蔵で設置空間の空気をキレイに。
- 「二段ノズル構造」で利用者への水滴飛散を抑制。
- ペーパータオルの補充や廃却の手間・コストも削減。



※両面ジェット風式ハンドドライヤーにおいて、スリムタイプ衛生強化モデル (JT-SB116LH-W, JT-SB116MN-W, JT-SB216LSH-W, JT-SB216MSN-W) の場合、2021年6月21日発売。

三菱ハンドドライヤー  
**ジェットタオル**



### 空気清浄設備

課題：室内空間の空気を24時間キレイに保ちたい。

- 「脱臭フィルター」搭載でさまざまな気になるニオイを脱臭。
- 「ヘルスエアー®機能」ユニットでさまざまな物質を抑制。
- 空間に合わせた10畳用と30畳用をご用意。



**「ヘルスエアー®機能」搭載 循環ファン**



天井や壁に設置し、足元すっきり。



### 映像システム

課題：パソコンを持たない社員にも  
タイムリーに情報共有したい。

- パワーポイントデータのコンテンツ登録が可能。
- 日付によるスケジュール管理。
- ニュース／天気予報の放映が可能。



**S-Signage**



### 協働ロボット

課題：事業環境変化へ柔軟に対応しながら生産性向上・TCO削減を目指したい。  
人と共に作業するロボットを簡単に導入したい。

- Easy Control (操作ボタンで簡単動作)  
ロボットアーム上にASSISTAを簡単に動作指示できる操作ボタンをアーム上に装備。アームを動かし位置を記憶させるダイレクトティーチングが可能。
- Easy Programming (専門知識不要)  
専用エンジニアリングツール「RT VisualBox」で画面のタッチ操作で作成できるビジュアルプログラミングにより、初めてロボットをお使いの方でもすぐに使用可能。
- Easy Connecting (多彩な周辺機器と簡単接続)  
MELFAロボットパートナー各社が開発した「ASSISTA専用モデル」のハンドやカメラを使用すれば簡単に付け替え・接続設定が可能。



MELFA  
**協働ロボット assista**



### 産業IH機器

島田理化工業株式会社

課題：金属の加熱において、工場の使用電力やCO<sub>2</sub>の排出量を  
産業IH機器を使って削減したい。



当社独自のパワーエレクトロニクス技術で、  
最大30%の電源効率化と、  
最大50%の電源力率の改善を実現※

※当社SBTシリーズとの比較、アルミ材を含む非磁性材の加熱が対象

令和4年度 優秀省エネ脱炭素機器システム表彰

資源エネルギー庁  
**長官賞受賞**

一般社団法人  
日本機械工業連合会



**PWM制御誘導加熱インバータ**

### 電子操業日誌

TMEiC  
We drive industry

課題：製造部門から設備管理部門まで  
広範囲に業務の効率化をしたい。

- プラント操業においてベテラン運転員の知識や経験を共有し、ナレッジ情報として活用することで安全・安定操業を実現。
- 交代勤務における操業日誌や申し送り情報を効率的に蓄積・管理ができ、製造現場にある様々な情報と連携できる業務改新ソリューション。
- 操業日誌の電子化をベースに、設備管理、モバイル点検などと連携し、業務に合わせた最適なソリューションを提供。



「スマート保安を強力に支援！」

電子操業日誌 (PLM)  
**PlantLogMeister**  
プラントログマイスター



# IT領域からMES (製造実行) 領域および製造現場をサポート



## SCM/ERPシステム mcframe プラス 周辺システム

- 課題：製造にかかわる業務のDX化が進んでいない。
- 日本のものづくりに合わせた国産基幹業務パッケージ。
  - 基幹業務パッケージと周辺ソリューションで製造業のDX化を推進。



## 監視、制御、運営管理

### エネルギー管理

課題：ビルのような設備を一元的に効率よく運用したい。

- メーカーを問わないオープン化対応で、ビル設備を一括管理。
- ビル設備の管理・運営ノウハウをフルに活用した、優れた操作性。
- 電力デマンドの管理やエネルギーの見える化による節電、省エネの促進。



ビル設備運用システム&プランニング

facima BA-system 2



課題：空調の省エネ推進には人手に頼るしかない。

- 実際の空調稼働状況を踏まえた省エネシミュレーションで省エネ目標を設定。
- 省エネ目標の実現に向けて人手を介さずにきめ細かくアクティブ省エネ制御。
- インターネット経由で、時間ごとの省エネ効果や室内環境を見える化。



ファシーマサポート契約 オプションサービス

スマート・省エネ・アシスト



課題：工場のエネルギーを効率的に運用し、コストを削減したい。

- 生産設備・ユーティリティ・受配電設備・空調や照明機器までを遠隔で監視・制御。
- エネルギー使用状況と生産情報を組み合わせた原単位管理で、生産性向上と省エネを両立。
- ラインの装置毎の電気・エア等の使用実績を様々な視点で分析し、省エネ活動を支援。



SA1-III SA1シリーズ

産業/工場向け



課題：「カーボンニュートラル」の実現に向けて生産活動で使用するエネルギーを見える化したい・ムダを省きたい。

- 「省ちゃん」Σ-sigma- 生産管理システムと連携し、設備毎のエネルギー使用状況を分析し全体最適化。
- 「省ちゃん」e1-Master MELIPCにも搭載可能なPLCを用いた汎用的システム。
- 「省ちゃん」Note EcoServerⅢ、E-Energyのデータを活用し、帳票処理とリアルタイムモニタを実現。



エネルギー監視制御ソリューション「省ちゃん」



### GHG (温室効果ガス) 排出管理

三菱電機デジタルイノベーション株式会社

課題：サプライチェーン全体の温室効果ガス排出量を可視化・分析し削減に繋げたい。

- GHG排出量につながるデータを人手を介さずに収集。
- カーボンフットプリントを製品個別に算定しダッシュボードで多角的分析。
- 環境管理部門、現場の環境管理担当者の収集業務負荷の低減。



GHG排出量データ一元管理クラウドサービス



### 遠隔管理サービス

課題：空調・冷凍設備の異常や故障を常に予防しつつ、フロン排出抑制法で行う「簡易点検」の負担も軽減したい。

- 遠隔で空調・冷熱設備のトラブルを未然に防ぎ、万一の時も迅速に対応。
- システムによる常時監視でフロン排出抑制法の簡易点検も代替します。

※「簡易点検」の代替は対応機種のみ使用可能

冷凍・空調設備の遠隔管理サービス <~るリモートメンテナンス



## 計測、見える化、分析

### 省エネ管理・計測ユニット



課題：工場建屋、主要設備ごとのエネルギー使用状況を見える化したい。

- エネルギー情報を収集し、「見える管理」を実現。
- 各種監視機能による警報出力・メール通報が可能。
- デマンド監視機能付品の場合、負荷制御が可能。



省エネデータ収集サーバ

Eco Server III



- 課題：製造ライン毎および工場全体において
- ①設備異常・事故発生時に、迅速に原因究明および対策をしたい。
  - ②どの回路でどれだけ電気を使っているかを遠隔監視および記録したい。
  - ③盤サイズを小さくしたい。

- 遮断器と計測表示ユニットが一体化。計測機器部分の配線が不要になり、省施工、省スペースでの省エネ管理を実現。
- 電路を常時監視し、事故原因をメモリへ記録する機能も有しているため、事故予防、設備保全対策に貢献。
- 多彩なネットワーク対応(B/NET・CC-Link・電力量パルス出力・MODBUS<sub>R</sub>通信)により、用途に応じたきめ細やかなエネルギー管理に貢献。

※MODBUS<sub>R</sub>はシュナイダーオートメーションインコーポレイテッドの登録商標です

MDUブレーカ



課題：設備のエネルギー使用状況を把握したい。

- エネルギーの見える化をサポート

- 表示一体型ユニット。
- オプションユニットで設備のエネルギー監視対応。



エネルギー計測ユニット  
Eco Monitor Light



エネルギー計測ユニット  
Eco Monitor Plus

課題：エネルギーロスを把握し、省エネを実現したい。

- 三菱電機のAI技術 Maisartを搭載し、現状把握からエネルギーロスの抽出・要因診断、省エネ対策の効果検証に至るまでの省エネ活動をトータルサポート。
- ダッシュボード機能を活用することで、現場での見える化ツールとして活用が可能であり、生産現場と一体となった省エネ活動をサポート。

省エネ支援アプリケーション EcoAdviser



課題：生産設備のエネルギー計測をしたい。

- エネルギーの見える化を実現する電力計測ユニットをシーケンサへ搭載。
- iQ-Rシリーズの電力計測ユニットはデータ収集周期が10msなので、設備の状態監視用途に最適。
- 生産設備ごとのエネルギー管理により設備単位でのCO<sub>2</sub>削減をサポートします。



汎用シーケンサ

MELSEC Q series  
MELSEC iQ-R series  
電力計測ユニット



### 検針システム

課題：毎月の検針業務の負担を減らしたい。

- テナントビルの電気・水道・ガスのメータ指針値を自動検針。
- 使用料金の演算、請求書発行等の一連の検針業務を効率化。
- Webブラウザで使用量を閲覧可能。
- スマートメーターに対応し、時間帯別料金メニューへの適用も可能。(対応機種：B-AM500LN/1000LN/100SN/300SN/500SN)



集中自動検針システム

B-AMシリーズ



空調冷熱設備

課題：建物内の空調冷熱機器をまとめて管理したい。

- 空調機、低温・除湿機器など、さまざまな空調冷熱機器の一括管理が可能。
- スタイリッシュな画面レイアウトで、さらに見やすく。
- 管理台数を最大400台までに拡大し、さらに使いやすく。



空調冷熱総合管理システム **AE-CZJ**

課題：生産設備に必要な冷温水の温度を安定させたい。

- 安定した冷水供給で、精密な温度管理・品質維持に貢献。
- 負荷安定時、設定水温±0.5℃以内、負荷変動時±1.0℃以内の高い追従性。
- 別売品のポンプタンクユニットで省スペース・省工事も貢献。



産業用チラー

課題：工場内の熱気を効率よく排気したい。

- エア搬送ファン+圧換気扇で、室内に滞留した熱気を効率的に排出することにより、低コストで暑さ対策を実現。
- エア搬送ファン史上最長の「80m」先まで気流が届く（長到達タイプ）を新発売。より大きな空間の「換気」「排熱」改善に貢献。

床下1.7m  
最大 **2.5℃**  
改善

（標準タイプ）

（長到達タイプ）



エア搬送ファン

- 課題：①既設が水冷式のため、工事のイニシャルコストを抑えたい。  
②屋外にユニットを配置するスペースが無く、既設クーリングタワーや機械室のスペースをそのまま活用したい。  
③外気温度に左右されることなく、安定したライン温度を提供したい。

- R32冷媒採用・冷媒封入量削減により環境負荷を大幅低減！従来のR404A冷媒と比較し、環境性に優れたR32冷媒を採用。
- モジュールタイプにより複数台連結設置が可能！異常発生時でも1/2系統での応急運転が可能。
- 運転範囲が拡大！ライン出口温度範囲は-20℃～+25℃へ温度範囲拡大。  
※90馬力はライン出口温度-20℃～+5℃

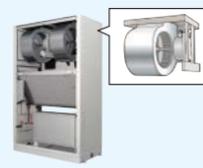


**NEW!**  
R32冷媒採用 水冷式ブラインクーラ

課題：定期的なメンテナンスの時間や費用を削減したい。

- ダイレクトドライブ方式を採用し、室内機のメンテナンスが容易に。
- アナログ入力(4-20mA)による圧縮機容量制御に対応<sup>※</sup>。
- 室外吸込温度-15℃CDBに対応し、冬期でも冷房運転が可能。

※本制御には環境用計測コントローラPAC-YG63MC1(別売部品)が必要です



年間電力量  
約 **25%**  
削減



設備用パッケージエアコン  
**ファシリアDD**

※PFHV-P280DMJ3とPFHV-P280M-Eとの比較。関東地区、工場用途を想定した年間消費電力(当社試算)

課題：洗浄用途のお湯をエネルギー転換して省エネを図りたい。

- 最高70℃の出湯で、外気-20℃まで運転可能。
- 電気での安全性に優れ、CO<sub>2</sub>排出量も少なく環境性も高い。
- 中間期のCOP3.07と省エネ性が高く、ランニングコストもお得。



油式ボイラーと比べて  
CO<sub>2</sub>を  
約 **29.2%**  
削減



※当社ホットウォーターヒートポンプ[CAHV-P500AK2-H]1台+開放貯湯槽10tと油ボイラー[熱出力:581kW 効率90%]との比較結果(当社試算条件)

ホットウォーターヒートポンプ

課題：大形冷凍倉庫などの更新時期を迎える大規模低温機器のリニューアルをしたい。

- R410A冷媒を二段スクリーユニットに業界初採用<sup>※1</sup>
- 当社R22機と比べ、電力使用量を29%低減<sup>※2</sup>
- メーカーセット品(冷凍機+クーラ+制御コントローラ)なので高付加価値機能を多数搭載。

※1 国内二段スクリーユニットにおける当社調べ(2024年11月現在)  
※2 入替対象機:R22レシプロ一定速、形名AFS-60SSB 庫内温度-25℃、60Hz地区、開発機は形名:AFSV-SN60FGH、クーラファン低風量(35Hz)で運転による試算負荷条件:冬場(1・2・3・12月)⇒60%、中間期(4・5・6・10・11月)⇒65%、夏場(7・8・9月)⇒75%



電力使用量  
29%<sup>※2</sup>  
低減



冷凍冷蔵クーリングユニット  
**R410Aインバータ  
二段スクリークーリングユニット AFSV**

保守・サービス

課題：中高性能フィルターは消耗品。毎年買い替えるとコストがかかり、ゴミも増える。

- 独自の洗浄方式「スーパーマルチジェット」で、微細な汚れを除去。
- フィルター購入費など維持管理コストを約35%<sup>※</sup>削減。
- 産業廃棄物を約69%、CO<sub>2</sub>排出量を約66%削減<sup>※</sup>。

※削減数値は新品交換(年1回購入・使用後廃棄)との比較。三菱電機ビルソリューションズ調べ



空調用フィルター洗浄再生サービス **フィルター**

ボイラーレス加湿システム

課題：経済性と環境性を両立した加湿をしたい。

- 仕様：噴霧量の比例制御  
【特許第6106240号】  
【特許第6116172号】
- 省エネ：圧空の使用量1/3
- 粒子径を調整できる。
- クリーンルーム、データセンター、農業などの分野でご利用頂いています。
- 空調システムの脱炭素化に貢献します。

**TMEIC**  
We drive industry



二流体加湿器  
**TMfog**

動力設備

課題：空調設備やポンプ設備の節電と安定稼働をしたい！

- 省エネの向上を実現  
効率クラスIE3の三相誘導モータ、IE5のPMモータの駆動で省エネ運転が可能。電気料金(ランニングコスト)やCO<sub>2</sub>排出量削減に貢献します。
- リアルタイムな状態監視で安定稼働を実現  
フィルタ詰まりなどが発生した場合など、負荷に異常が発生した場合に、警報出力や出力遮断をし、装置の破損を防ぎます。

年間電力量  
約 **9万**  
kWh

※送風機用15kWの三相誘導モータをインバータ駆動し、平均風量60%で24時間365日稼働させた場合



ファン・ポンプ用途に最適!!  
**FREQROL-F800** シリーズ

**NEW**  
**FREQROL-D800** シリーズ



課題：消費電力及びCO<sub>2</sub>排出量の削減のため、より高効率のモータを採用したい。

- 発生損失を20%低減(当社IE3モータ比)し、効率クラスIE5<sup>※</sup>を達成。従来モータと比べて消費電力及びCO<sub>2</sub>排出量を削減することができず。
- 永久磁石レスのため、現地でのベアリング交換が可能など、誘導モータ同様のメンテナンス性を実現。
- 防水防塵仕様など、ご使用環境に応じた幅広い特殊仕様にも対応。

※可変速モータの効率基準値:IEC/TS 60034-30-2  
**Sustainable motor**  
**MELSUSMO**



年間電力量  
約 **4700**  
kWh/年

※当社IE1モータ(SF-JRシリーズをRF-SRシリーズに置き換え、7.5kW 3600min-1で5,700時間(17時間/日、335日/年)稼働させた場合



照明設備

課題：高天井施設で使う、ハイパワーで高品質な照明がほしい。

- 一般形はSG・HG・RGモデルをラインアップ。
- 電動工具によるかんたん施工で、施工時間を短縮。
- 様々な特定環境でお使いいただける産業用も幅広くラインアップ。

(様々な環境に対応する産業用も各種ラインアップ)



**GT** シリーズ  
LED高天井用ベースライト  
5年保証

年間電力量  
約 **80%**  
削減

※従来水銀灯400形器具とGTシリーズ電源一体型HGモデルクラス1500との比較。年間点灯時間3,000時間



課題：特殊な環境でも設置できるLED照明がほしい。

- Myシリーズでは、高温用(～60℃)や低温用(-25℃～)、防雨・防湿形/耐塩形、国際規格「CISPR」に適合した電磁波低減用、高天井エリアでも使用可能な40形高出力ユニット(人感センサ付器具)など豊富にラインアップ。
- 一体形は、低温倉庫でも使用可能な低温向け器具(-40℃～)や油煙環境<sup>※</sup>で使用可能なオイルミスト対応器具をラインアップ。

※当社試験にて合格した切削油剤を使用した環境

**MY** シリーズ  
LEDライトユニット形  
ベースライト  
5年保証

Myシリーズ  
人感センサ付器具(高天井用)

LED一体形  
オイルミスト対応器具



課題：気軽に調光システムを導入したい。

- シンプルな構成で導入しやすい無線照明制御システム。
- タブレットでかんたん操作、自由自在に光環境をコントロール。
- オプション機器追加でかんたん機能拡充、機器・電力情報の見える化でデータ管理も容易。



無線照明制御システム **MILCO.CONNECT**

青空照明<sup>®</sup>

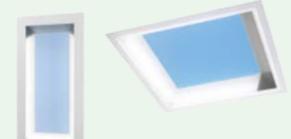
課題：閉鎖的な空間を快適にしたい。

- 奥行き感のある青空と自然光の差し込みを表現。
- 昼の青空、朝・夕、夜シーンで「時の移ろい」を演出。
- 専用タブレットとリモコンでより快適でかんたん操作が可能な無線照明制御タイプ(MILCO.CONNECT)をラインアップ。

青空照明

**misola** 5年保証  
みそら

「青空照明」及び「misola」は三菱電機株式会社ならびに三菱電機照明株式会社の登録商標です。



エレベーターリニューアル

課題：待ち時間が長く、停止時に段差もあり、運搬しにくい。

- 運行効率UP  
ムダのない加減速で、走行時間を約20%短縮<sup>※</sup>
- 停止時の段差解消  
停止階のフロアとの段差を解消。
- 省エネ性UP  
インバータ制御により、消費電力を最大50%削減<sup>※</sup>

※リニューアル前比(既存エレベーターによって異なる場合があります)

荷物にぴったりのリニューアル。  
**Elemotion+**  
エレモーションプラス  
**ELEMOTION**



ホイスト・クレーン

三菱電機FA産業機器株式会社

課題：作業者の安全性と作業効率を向上させたい。

- 荷振れ防止機能による安心・安全とタクトタイムの短縮に貢献。
- クレーンリモート監視システムにより予防保全とデータ収集の見える化が可能。
- 全国各地にサービス拠点があり点検・突発的なトラブルにも対応。

生産性向上による  
中小企業経営強化税制対象!

※対象機種はお問い合わせください

**三菱ホイス**

