

**三菱電機レーザ加工機自動仕分けシステム [ASTES4]  
最新型 8kW ファイバーレーザ加工機 [GX-F80] 特別内覧会**  
— 於：齊藤鋼材株式会社様 —



自動仕分けシステム付き 三菱電機ファイバーレーザ加工機  
**ML3015GX-F80 + ASTES4 SORT ASTES4**

この度、齊藤鋼材株式会社様にご協力いただき、国内初導入となるレーザ加工機自動仕分けシステム「ASTES4 SORT」と最新型 8kW ファイバーレーザ加工機「GX-F80」の特別内覧会を実施いたします。

材料搬入から仕分けまでレーザの生産工程を完全に自動化した最新システムを生産現場でご見学できる貴重な機会となりますので、是非ご参加賜りますようお願い申し上げます。

### 実施概要

#### 内覧会

**2020年2月8日(土) 10:00 ~ 16:00**

齊藤鋼材株式会社鉄鋼センター

〒671-1242 姫路市網干区浜田 1631 番地

#### 講演会

「自動仕分けシステム、AI を活用した  
とまらないレーザ加工のご提案」

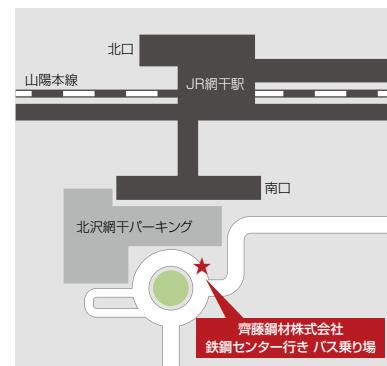
講師：三菱電機株式会社 名古屋製作所  
レーザ製造部 専任 片瀬和伸

**2020年2月8日(土) 13:30 ~ 14:15**

齊藤鋼材株式会社鉄鋼センター内事務所



お車でお越しの場合  
工場敷地内の駐車場をご利用願います。



電車でお越しの場合  
JR 網干駅南口より会場までシャトルバスを運行いたします。  
※ JR 網干駅からの始発は 9:40 (会場まで約 20 分)。その後、約 30 分間隔で運行。お帰りの際も JR 網干駅まで運行いたします。

### 会社ご案内

#### 齊藤鋼材株式会社

[鉄鋼センター] 〒671-1242 兵庫県姫路市網干区浜田 1631 番地 展示会場

[本社] 〒670-0996 兵庫県姫路市土山 2 丁目 12 番 38 号

同社は、国宝・姫路城下の姫路市土山に本社を置き、1950 年の設立以降「鉄の総合商社」として地域のお客様を中心に、家電から建設・自動車業界まで多岐にわたる鋼材加工ニーズに応えておられます。

時代の変化に即応しながら最新の技術や設備を積極的に導入し、事業の近代化、合理化を推進。「お客様により満足していただくこと」という経営理念のもと、誠実・努力・感謝を信条としてお客様に接し、地域社会への貢献、企業の発展を目指しておられます。



本社

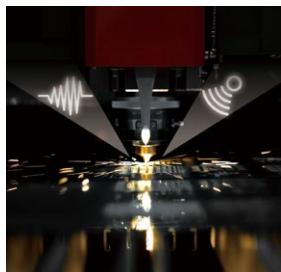


鉄鋼センター

# 三菱電機レーザ加工機自動仕分けシステム [ASTES4] 最新型 8kW ファイバーレーザ加工機 [GX-F80] 特別内覧会

## ▼ファイバ二次元レーザ加工機 GX-F シリーズ

### AIアシスト



### AIノズルモニタ



ノズルOK  
加工条件を自動で調整

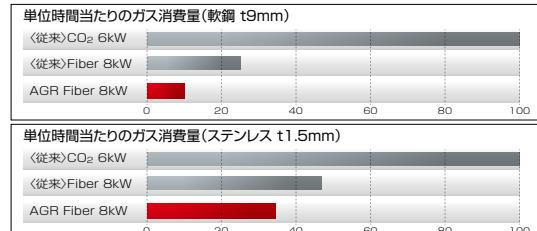
ノズルNG  
ノズルチェンジでノズルを自動交換

### AGR-eco(Advanced Gas Reduction)



独自のガス流コントロールにより、窒素ガスの消費量を最大90%削減\*<sup>1</sup>  
薄板から厚板まで\*<sup>2</sup>加工速度並びに切断面品質の向上を図り、これまでに無い付加価値を提供。  
※1：当社CO<sub>2</sub>レーザ比  
※2：適応板厚<8kWの場合  
軟鋼窒素切断:t1mm~t9mm、  
ステンレス窒素切断:t1mm~t25mm

### AGR-eco



### 自社製ファイバーレーザ発振器 15年保証

自社製新型ファイバーレーザ発振器搭載により、高信頼性と高生産性を両立。さらにリモートサービス「iQ Care Remote4U」による発振器の稼働監視・予防保全を可能とし、発振器5年保証\*を実現。マシンダウンのリスクを極限まで抑制します。

※当社指定のメンテナンス契約加入時

iQ Care  
Remote4U

## ▼自動仕分けシステム ASTES4

### 材料搬入から仕分けまで、 レーザの生産工程を完全に自動化

材料搬入/レーザ加工/仕分け/端材の搬出/加工完了品の積載という一連の生産工程を完全自動化。終日稼働が可能となり、レーザ工程全体の生産性を大きく改善します。さらに、手作業によって生じるコストやヒューマンエラーの削減にも貢献。板金加工における自動化の考え方を、三菱電機が一新します。



### 材料搬入

梱包材から自動で材料を搬入。独自の1枚取り動作に加え、板厚検知センサーによるチェックで2枚取りを防止します。



### 仕分け

形状に合わせて加工完了品をピックアップ。ミクロジョイント不要で、手間のかかるパラシ作業から作業者を解放します。



### 加工完了品の積載

ピックアップした加工完了品をパレットに積載。仕分け先パレットを指定することで、次工程へのスムーズな連携が可能となります。



### 端材の搬出

アームの先端をフォークユニットに交換し、端材置き場へ搬送。搬出後、パレット上の小さな端材はブラシユニットで除去します。

## 齊藤鋼材株式会社様 特別内覧会 申込書 (下記の記入欄に記入し FAX または TEL にてお申し込みください。)

三菱電機(株) 産業メカトロニクス部 服部宛 FAX:06-4868-8761 (TEL:06-4868-8654) 申込期限:2/4

貴社名	お名前	電話番号	講演会聴講 (どちらかに○を記載)	窓口商社名
			有・無	

※予約完了の連絡はいたしておりません。※先着予約制になります。(定員に達し次第締切り) ※人数超過の場合はお断りの連絡をさせていただく場合がございます。  
※申込書に記載された個人情報は、本内覧会のみに利用し、弊社で厳重に管理いたします。