

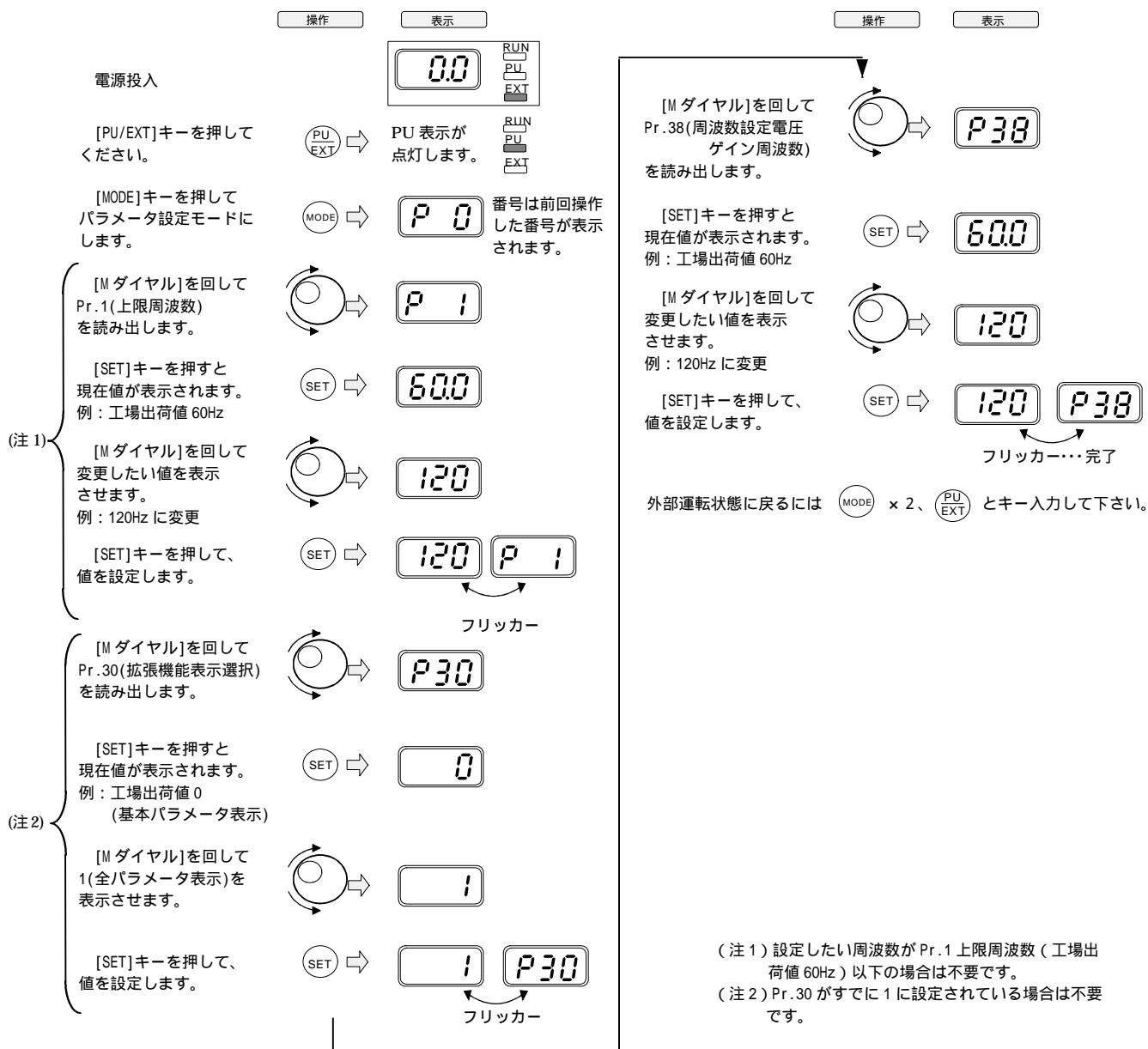
INV テクニカルニュース

シート	分類	タイトル	機種
MF-O-046 (1/4)	操作	FREQROL-S500 のアナログ指令周波数の設定例	S500

FREQROL-S500 のアナログ指令周波数の設定例を示しますので、参考にして下さい

No.	内容	設定方法(参考頁)
(1)	5V 入力(ボリューム最大)で 120Hz 出力するようにしたい。	Pr.38 を設定します。 (1 頁)
(2)	Pr.38=60Hz だが、5V 入力で出力が 62Hz になる。 (誤差を補正する)	C 4 に電圧を印加して校正します。 (2 頁)
(3)	4V 入力にしたい。 (ゲイン周波数はそのまま電圧を印加せずに設定する)	C 4 をマニュアルで校正します。 (3 頁)
(4)	4V 入力で 50Hz 出力するようにしたい。	Pr.38 と C 4 を設定します。 (4 頁)

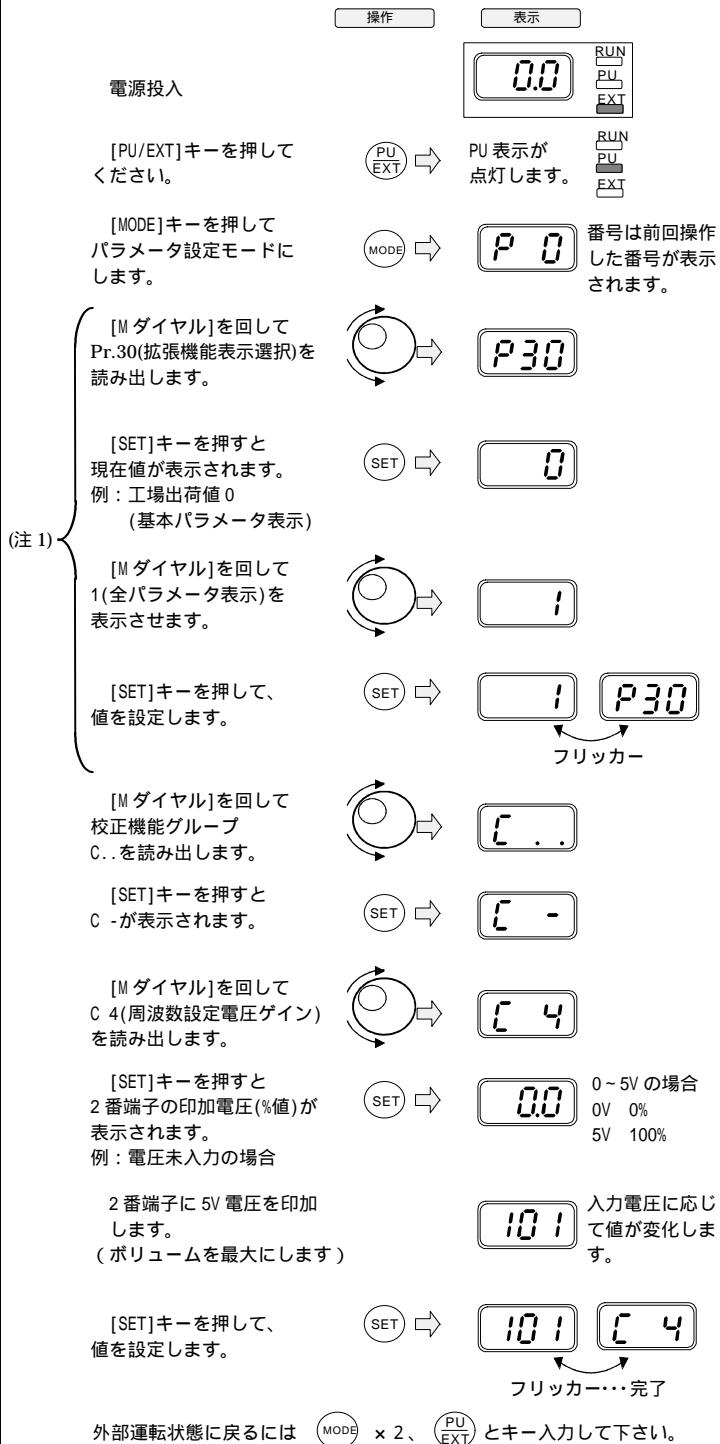
(1) 5V 入力(ボリューム最大)で 120Hz 出力するようにする。



INV テクニカルニュース

シート	分類	タイトル	機種
MF-O-046 (2/4)	操作	FREQROL-S500 のアナログ指令周波数の設定例	S500

(2) Pr.38=60Hz だが、5V 入力で出力が 62Hz になる。(誤差を補正する)



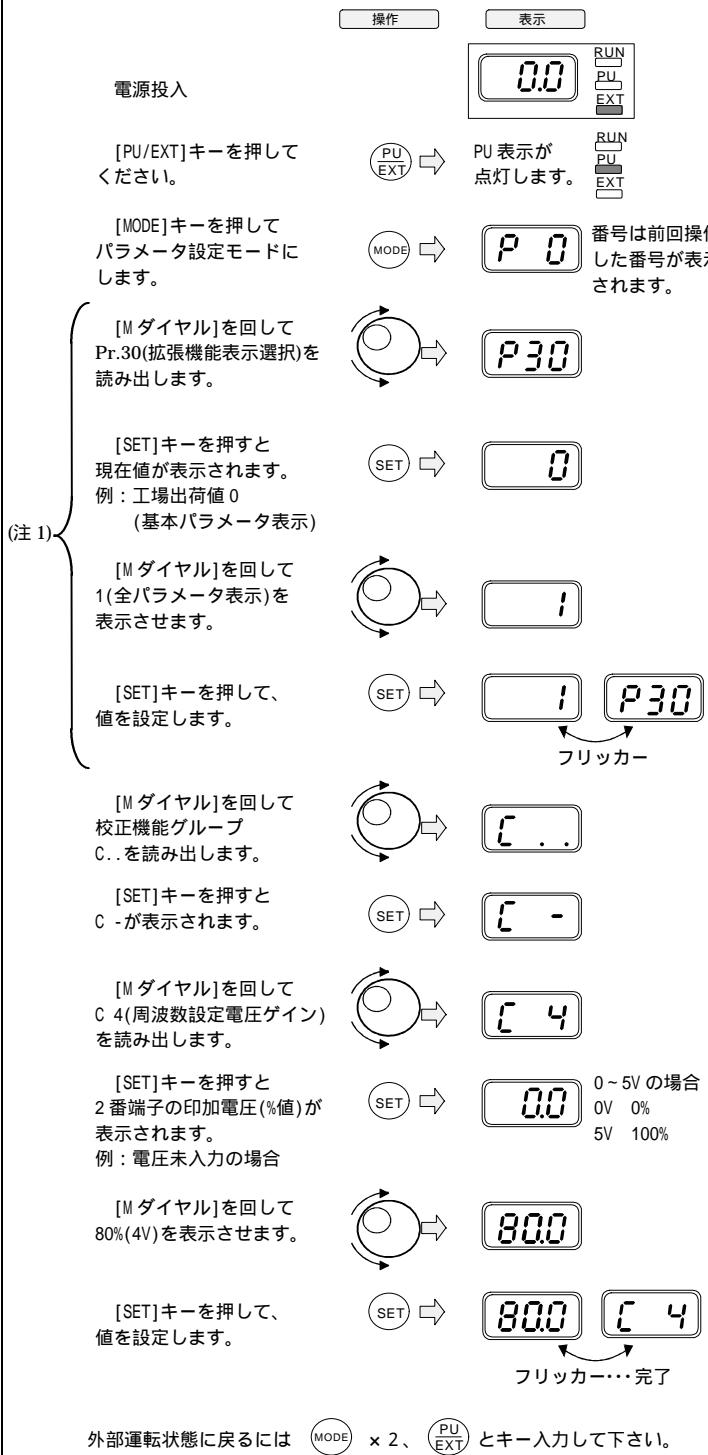
(注1) Pr.30 がすでに 1 に設定されている場合は不要です。

発行日		三菱電機名古屋製作所
1999-12-28	O-S5-01	

INV テクニカルニュース

シート	分類	タイトル	機種
MF-O-046 (3/4)	操作	FREQROL-S500 のアナログ指令周波数の設定例	S500

(3)4V 入力にしたい。
(ゲイン周波数はそのまま電圧を印加せずに設定する)



発行日		三菱電機名古屋製作所
1999-12-28	O-S5-01	

INV テクニカルニュース

シート	分類	タイトル	機種
MF-O-046 (4/4)	操作	FREQROL-S500 のアナログ指令周波数の設定例	S500

(4) 4V 入力で 50Hz 出力するようにしたい。

操作 表示

電源投入

[PU/EXT]キーを押してください。

[MODE]キーを押してパラメータ設定モードにします。

[M ダイヤル]を回して Pr.30(拡張機能表示選択)を読み出します。

[SET]キーを押すと現在値が表示されます。例:工場出荷値0 (基本パラメータ表示)

[M ダイヤル]を回して1(全パラメータ表示)を表示させます。

[SET]キーを押して、値を設定します。

[M ダイヤル]を回して Pr.38(周波数設定電圧ゲイン/周波数)を読み出します。

[SET]キーを押すと現在値が表示されます。例:工場出荷値60Hz

[M ダイヤル]を回して変更したい値を表示させます。例:50Hzに変更

[SET]キーを押して、値を設定します。

操作 表示

0.0 RUN
PU
EXT

PU 表示が点灯します。

P 0 番号は前回操作した番号が表示されます。

P 30

0

1

1 P 30 フリッカー

P 38

600

500

500 P 38 フリッカー

[M ダイヤル]を回して校正機能グループ C..を読み出します。

[SET]キーを押すと C - が表示されます。

[M ダイヤル]を回して C 4(周波数設定電圧ゲイン)を読み出します。

[SET]キーを押すと 2番端子の印加電圧(%値)が表示されます。例:電圧未入力の場合 2番端子に4V電圧を印加します。(4Vにて80%程度になります)

0 ~ 5V の場合
0V 0%
5V 100%

80.1 入力電圧に応じて値が変化します。

80.1 C 4 フリッカー…完了

外部運転状態に戻るには  x 2、  とキー入力して下さい。

(注1) Pr.30 がすでに1に設定されている場合は不要です

発行日		三菱電機名古屋製作所
1999-12-28	O-S5-01	