



技术简讯

[1 / 2]

FAM-CN-0105-A

FX5UC CPU模块、I/O模块符合UL/cUL标准的有关注意事项

■出版年月

2025年11月

■相关机型

MELSEC iQ-F系列

感谢您继续支持三菱电机MELSEC iQ-F系列可编程控制器。

本技术简讯记载了对象CPU模块及I/O模块符合UL/cUL标准的有关注意事项。一般规格、性能规格、功能及外形尺寸与以往产品相比并无变更。

1 对象机型

品名	型号
FX5UC CPU模块	FX5UC-32MT/D、FX5UC-32MT/DSS、FX5UC-64MT/D、FX5UC-64MT/DSS、FX5UC-96MT/D、FX5UC-96MT/DSS、FX5UC-32MR/DS-TS、FX5UC-32MT/DS-TS、FX5UC-32MT/DSS-TS
I/O模块	FX5-C16EYT/D、FX5-C16EYT/DSS、FX5-C16EX/D、FX5-C16EX/DS、FX5-C32ET/D、FX5-C32ET/DSS、FX5-C32EX/D、FX5-C32EX/DS、FX5-C32EYT/D、FX5-C32EYT/DSS、FX5-C16EYR/D-TS、FX5-C32ET/DS-TS、FX5-C32ET/DSS-TS、FX5-C32EX/DS-TS、FX5-C32EYT/D-TS、FX5-C32EYT/DSS-TS

2 使用电线

为确保对象机型符合UL/cUL标准，应使用额定温度不低于80℃的铜线。

3 连接至弹簧夹端子排

为确保对象机型符合UL/cUL标准，应按下述内容进行配线。

电线尺寸

每个端子的连接电线数	电线尺寸		
	单芯线、绞线	带绝缘套管的棒状端子	不带绝缘套管的棒状端子
1根配线	0.2~1.5mm ² (AWG24~16)	0.34~0.75mm ² (AWG22~18)	0.5~1.5mm ² (AWG20~16)

末端处理

■不使用棒型压装端子时

不使用棒型压装端子时，应从电线的前端起剥去10mm左右的外皮后以绞线形式进行安装，以防止电线分离。如果电线剥皮过长，导电部分将会露出端子排前面，有可能导致触电及相邻端子之间短路。如果电线剥皮过短，有可能导致与弹簧夹端子部分的接触不良。

■使用棒型压装端子时

在电线上安装棒型压装端子时，应使用棒型压装端子用工具。电线的剥皮长度，应依照棒型压装端子的规格。与不使用棒型压装端子时相同，如果电线剥皮长度不合适，有可能导致触电、短路或接触不良。所使用的棒型压装端子应使用下述推荐产品。

生产厂商(咨询处)	型号	电线尺寸	AWG	压装工具
PHOENIX CONTACT(www.phoenixcontact.com)	AI0.34-10TQ	0.34mm ²	22	CRIMPFOX6
	AI0.5-10WH	0.5mm ²	20	
	AI0.75-10GY	0.75mm ²	18	
	A0.5-10	0.5mm ²	20	
	A0.75-10	0.75mm ²	18	
	A1-10	1.0mm ²	18	
	A1.5-10	1.5mm ²	16	

4 预计变更时期

预计从2025年10月生产的产品开始依次替换。
根据库存情况，在流通阶段新旧包装箱有可能同时存在。
敬请谅解。

修订记录

副编号	修订年月	修订内容
A	2025年11月	第一版

商标

The company names, system names, and product names mentioned in this technical bulletin are either registered trademarks or trademarks of their respective companies.
In some cases, trademark symbols such as ‘™’, or ‘®’, are not specified in this technical bulletin.