



技术简讯

FA-CN-0419-C

[1 / 3]

MELSOFT VIXIO介绍产品、可连接产品一览

■出版年月

2023年11月（2025年5月修订C版）

■相关机型

SW1DND-AIVILE-MQ12、SW1DNN-AIVILE-M、SW1DNN-AIVILE-MQ2、SW1DNN-AIVILE-MQ6

SW1DND-AIVIIN-M、SW1DNN-AIVIIN-M

感谢您继续支持MELSOFT系列。

本技术简讯介绍MELSOFT VIXIO的介绍产品与可连接的产品。

但是，关于各产品的生产状况，请咨询各制造商。

1 术语

在本技术简讯中，除非特别指明，将使用以下术语进行说明。

术语	内容
介绍产品	介绍产品是通过三菱电机实施验证并满足三菱电机标准的产品。 使用时，应根据介绍产品的规格（标准）进行使用。
可连接的产品	可连接的产品为满足与三菱电机产品的接口规格的产品。 但是，三菱电机并未进行验证。使用前，应由客户验证对象系统是否发生运行问题。 此外，请依据该产品（可连接的产品）的规格使用。

2 注意事项

使用本技术简讯中记载的产品时的注意事项如下所示。

在未提前告知的情况下，各制造商或更改介绍产品与可连接的产品规格。

使用前，请务必细读各产品的手册中的“安全注意事项”。

关于各产品的使用注意事项，请参阅使用的产品的手册。

线扫描摄像机的注意事项

- Contact Image Sensors (CIS)KD6R106SX最多可连接2台。
- 为防止漏存图像，应在MELSOFT VIXIO的参数设置中，将摄像机的图像获取时间设置为比MELSOFT VIXIO的任务处理执行时间更长的时间。（[☞ 2页 使用线扫描摄像机时的设置](#)）

3 工业PC

以下介绍三菱电机产品（介绍产品）。

制造商	产品名	系列	型号
三菱电机株式会社	工业PC	MELIPC	MI2532-W

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

HEAD OFFICE: TOKYO BLDG., 2-7-3, MARUNOUCHI, CHIYODA-KU, TOKYO 100-8310, JAPAN
NAGOYA WORKS: 1-14, YADA-MINAMI 5-CHOME, HIGASHI-KU, NAGOYA 461-8670, JAPAN

4 工业摄像机

4.1 工业摄像机一览

以下介绍可连接的产品。

线扫描摄像机

以下摄像机可通过GigE Vision (Ver.2.0) 的接口使用。

制造商	产品名	系列	型号
三菱电机株式会社	Contact Image Sensors (CIS)	KD系列	KD6R106SX
OMRON SENTECH CO.,LTD.	GigE Vision	GigE Vision CMOS型 线扫描相机	FS-B2KU7GES-C、FS-B2KU7GES-F、FS-B2KU7GES-M42
			FS-B2KU7DGES-C、FS-B2KU7DGES-F、FS-B2KU7DGES-M42
			FS-C4KU7DGES-F、FS-C4KU7DGES-M42

区域扫描摄像机

以下摄像机可通过GigE Vision (Ver.2.0) 的接口使用。

制造商	产品名	系列	型号
Toshiba Teli Corporation	千兆网 (GigE) 相机	BG系列 (CMOS)	BG505LMG、BG505LMCG、BG505LMCF
			BG302LMG、BG302LMCG、BG302LMCF
			BG160M、BG160MCG、BG160MCF
			BG040M
OMRON SENTECH CO.,LTD.	GigE Vision	GigE Vision CMOS型 M系列	STC-MBS43POE、STC-MCS43POE
			STC-MBS202POE、STC-MCS202POE
			STC-MBS500POE、STC-MCS500POE
			STC-MBS1242POE、STC-MCS1242POE

4.2 设置步骤

以下对启动摄像机时需注意的是MELSOFT VIXIO的初始设置的步骤概要进行说明。

关于步骤的详细说明，请参阅所使用的各产品的手册。

使用线扫描摄像机时的设置

使用线扫描摄像机时，为防止漏存图像，需将摄像机的图像获取时间设置为比MELSOFT VIXIO的任务处理执行时间更长的时间。

以下对与Contact Image Sensors (CIS)KD6R106SX相关的MELSOFT VIXIO参数设置步骤进行说明。

要点

关于Contact Image Sensors (CIS)的手册的获取方法，请向当地三菱电机代理店咨询。

在MELSOFT VIXIO中创建任务时，需在与对象摄像机联动的摄像机录像块中，设置以下参数。

操作步骤

1. 打开摄像机录像画面 (参数设置)。
2. 在“Basic Settings (基本设置)”⇔“Trigger mode (触发模式)”中，选择“Passive (被动)”。
3. 在“Advanced setting (高级设置)”中，添加以下参数。

用户等级	组	设置名称	内容	设置值
Beginner	CIS_TriggerControl	TriggerMode	同步模式设置	选择内部同步 • “InternalSync” (默认)
		LinePeriodCounter	线周期计数器设置	根据搬运速度设置线周期。 • $(1482 \div \text{搬运速度}(\text{mm/ms})) - 8$
	ImageFormatControl	Height	读取高度	设置输出的图像的纵线数。 应在摄像信息显示区域中确认图像以进行调整。

FA-CN-0419-C

4. 开始任务，在任务监视画面中确认任务处理的执行时间(s)。

执行时间大于等于图像的获取时间时，由于可能漏存图像，需进行调整。

可通过以下计算式计算图像的获取时间。

图像的获取时间(s) = 1条线的获取时间(s) × 输出的图像的纵线数

- 1条线的获取时间(s) = (LinePeriodCounter的设置值 + 8) ÷ 35000000
- 输出的图像的纵线数 = Height的设置值

5. 图像的获取时间较短时，应增大“LinePeriodCounter”的设置值，以使其长于执行时间。

- LinePeriodCounter的设置值 > (监视的执行时间(s)的上限 × 35000000 ÷ Height的设置值) - 8

要点

通过更改媒体的搬运速度也可调整图像的获取时间。

- 搬运速度(mm/ms) < 0.04233 × Height的设置值 ÷ (监视的执行时间(s)的上限)

由于KD6R106SX的图像分辨率为600dpi，1条线的读取大小为42.33μm。

修订记录

副编号	修订年月	修订内容
A	2023年11月	第一版
B	2024年9月	添加了线扫描摄像机。
C	2025年5月	添加了工业PC与工业摄像机的机型。

商标

The company names, system names and product names mentioned in this bulletin are either registered trademarks or trademarks of their respective companies.

In some cases, trademark symbols such as ‘™’, or ‘®’, are not specified in this bulletin.