

**三菱電機ファイバレーザ加工機 GX-Fシリーズ（6kW発振器）
+ 自動ストッカシステム15段+コータキ精機製マーキング装置
IN 株式会社大森鋼材店様**

2026年10月6日（火）

第一部 10:00～12:00（9:45受付開始）※先着20名

第二部 14:00～16:00（13:45受付開始）※先着20名



その他保有設備
ML6030XL-F60



会 場

株式会社大森鋼材店様 第三工場
(岡山県岡山市南区郡3007)

集合場所

大森鋼材店様 ご指定駐車場

スケジュール ※各部共通

- ・大森鋼材店様講話（10分）
- ・レーザ加工機セミナー（25分）
- ・マーキングセミナー（10分）
- ・GX-F内覧会（60分）



ご視察先（会社概要）

株式会社大森鋼材店様

同社は1950年の創業以来、地域に根差した鋼材のオールラウンダーとして、20台以上の加工設備を保有し、一般鋼材の販売からH形鋼切断、開先加工まで幅広く対応。1本単位の小口注文から、大規模工事における多品種、大量注文まで、お客様の多様なニーズにお応えされています。

更なる強固な生産体制構築に向けて、2023年にXL-Fシリーズを2026年にGX-Fシリーズを導入。最新設備を活用し、高品質・高効率な加工体制の実現と、生産性向上に取り組まれています。

【大森鋼材店様HP↓】
<https://omori-st.co.jp/>

【二次元コード→】



▼ファイバ二次元レーザ加工機 GX-Fシリーズ

鉄鋼材レーザ切断技術

Mz-Power 安定性重視

各種難加工材の連続安定加工を実現
GX-Fシリーズの発振器・加工ヘッド・制御機能を用いてビーム特性、加工に關わるパラメータを厚板切断に最適化。従来レーザ加工困難とされていた難加工材の安定加工を実現。



歩留り向上

狭径幅の加工の安定化により製品間ギャップを削減、製品歩留まりを向上。
板厚25mm加工時、最小製品間ギャップを50%削減。
(最小ギャップ 25mm→12.5mm)

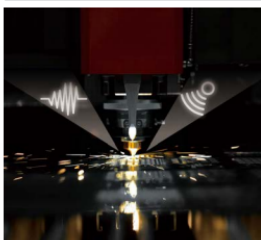
切断前の印字除去不要



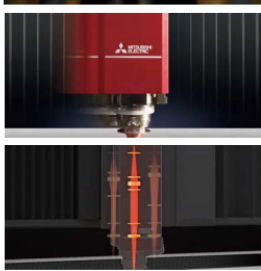
鋼板表面に印字があっても安定加工可能。
レーザ切断前の鋼板印字の除去作業を削減。

安定加工&連続加工

AIアシスト2.0

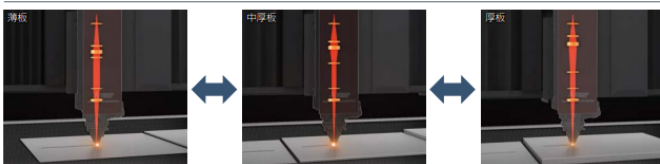


加工中の最適なデータをAIで良否判断
AIアシストが強化を選び、判定精度がさらに向上。
当社AI技術「Maisart」により加工中の音と光からAIが加工状態を判断*1。
AIによるレーザ加工条件を自動調整する機能を、世界で初めてレーザ加工機に搭載*2し、「とまらない加工機」を追求。
※1: AIアシスト機能の対象となる材質・板厚については最新の仕様書をご確認ください
※2: 2019年時点、当社調べ



AI Realtime Condition Control (AI-RC制御)による加工速度の最適化
良否判定の結果と加工状態から最適な加工速度を算出するAIを新規搭載。
AIアシストがリアルタイムに加工速度を最適化することで加工不良を抑制。安定した加工品質と生産性向上を実現。
Dynamic Focus Control (DFC)
レーザ出力とヘッド内部の状態変化から加工中の焦点をリアルタイムに調整。焦点位置を最適化することで加工を安定化。
※AIアシストは加工不良の軽減を目的としておりますが、あらゆる状況での加工不良を軽減するものではありません。
※AIアシストの認識・制御性能には限界があります。加工軌跡、表面状態等によっては過検出したり、動作しない場合があります。

Zoom Head



三菱電機独自の光学系技術駆使した自社製加工ヘッド「Zoom Head」により、材質・板厚に応じてビームを最適制御。薄板から厚板まで信頼性の高い加工を提供し、現場の安定生産を支援。また、加工条件の選択の幅を拡大し、板厚・材質に合わせた加工レンズの交換が不要になり、段取り時間を削減。

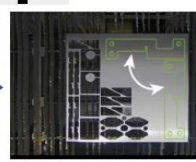
操作性&使いやすさ

MEL'S AR



MEL'S AR®による直感的な位置決め操作
加工機内カメラ画像を三菱電機オリジナルのAR技術であるMEL'S ARによって、全ての位置で歪みなく真上から見たような画像を表示し、材料と加工ヘッドの位置関係を直感的に認識可能。
プログラム形状をドラッグ操作で容易に配置することができ、割り込みで材料に加工する際の段取り時間を大幅に短縮。

※三菱電機オリジナルのAR技術 (Augmented Reality)



加工機内カメラの交換前画像。

変換した画像にプログラム形状を重ねることで、直感的に位置決め操作や端材への加工配置が可能。

スタートボタンを押して加工開始。

レーザ自動化システム

PCL Series

- 簡単操作、作業効率向上でさらなる省人化
- ダウンタイムを抑制するトラブルシューティング
- 設置しやすいサイズで場所を選ばない



搬入出ステーション

自動運転中でも仕分け作業／ストックへの
積降作業が可能
※ワークリフタは標準で付属



お申し込み方法

本内覧会は**事前申込制**の為、以下メールアドレスに**必要事項**を記載の上、**9/29(火)**までにメールにてお申込みいただきますようお願いいたします。

宛先：三菱電機(株) メカトロ営業統括部 中国メカトロ課

Mitsubishi-chgb@pj.MitsubishiElectric.co.jp

※右記二次元コードからも申込みメールを作成いただけます。

【記載必須事項】

本文：①貴社名 及び 参加者名 (参加者全員の名前記入をお願いします)

②代表者電話番号 ③窓口商社名 ④見学希望時間

- 個人情報の取り扱いに関して・申込書に記載された個人情報は、本セミナーにのみ利用し、弊社で厳重に管理いたします。
- 申込みに関する連絡事項・申込み受付は先着順とし、定員になり次第締め切らせていただきますのでご了承ください。
- 当日は工場内に入りますので、安全を考慮した服装でお越しください。また、ヘルメット着用必須となります。
- 同業他社様等、諸事情により工場見学をお断りさせていただく場合もございますので、予めご了承ください。

参加申込二次元コード



お問合せ先

三菱電機株式会社 メカトロ営業統括部 中国メカトロ課
〒730-8657 広島県広島市中区中町7-32 ニッセイ広島ビル8F
TEL(082)248-5236 (担当：津村)