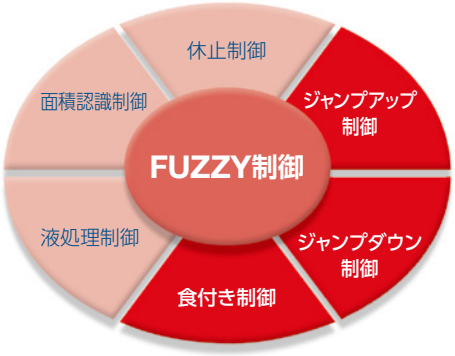
機能・特長

先進の加工制御とADVANCE制御装置の融合　様々な放電加工に対応

先進の加工制御

先進の加工制御により高速加工を実現

「IDPM」とは…
・Intelligent Digital Power Master：これまでの適応制御技術を融合した適応制御
・Integrated Discharge Power Monitor：放電パルスの「強さ」を検出し異常放電を抑制する適応制御

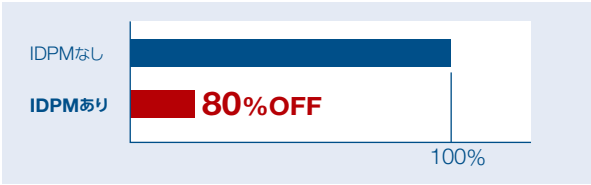


加工最適化制御:IDPM

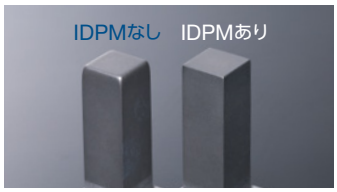
グラファイト電極使用の高速・低消耗加工を実現

●IDPMによりグラファイト電極消耗を80%削減

■15×15mm/深さ40mm加工時の電極消耗比較

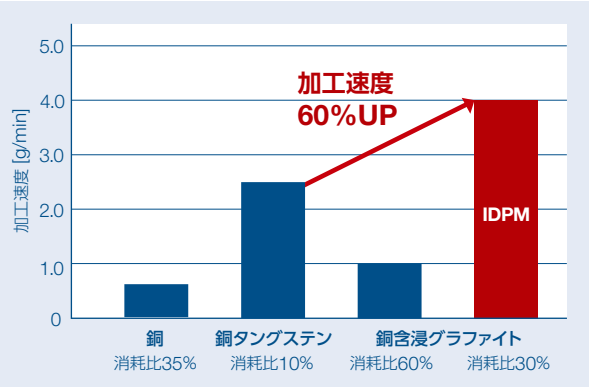


※上記データは、当社従来機(EAシリーズ)比較



超硬合金の高速加工を実現

●IDPMと銅含浸グラファイト電極の組み合わせにより、荒加工速度を60%向上



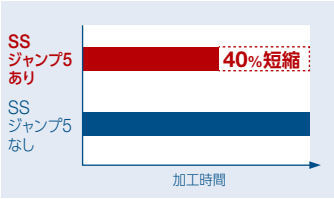
※機械仕様や電極材によって加工性能に影響がでる場合があります

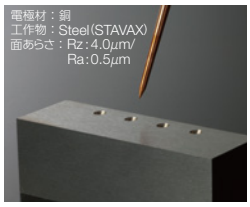
加工安定化ジャンプ制御:SSジャンプ5

ジャンプ動作の最適なスムージング処理と速度・加速度制御の最適化により加工形状に適したジャンプ制御を実現

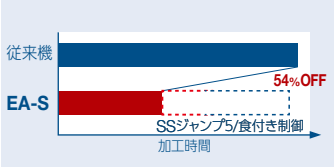
▶SS ジャンプ動画

●同時2・3軸の高速ジャンプを実現し加工速度が40%向上

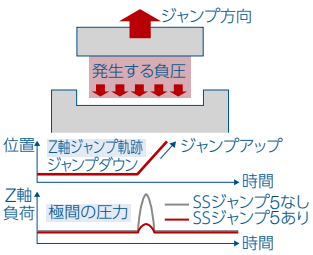




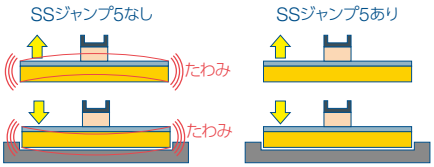
●中面積における均一面仕上加工で加工速度を向上



※上記データは、当社従来機(EAシリーズ)比較



大面積加工時の負荷を低減し安定加工



加工最適化制御:食付き制御

切削による前加工後の放電加工における食付き制御を改良し加工速度の向上を実現

●切削による前加工後の放電加工で食付き加工時間を50%削減