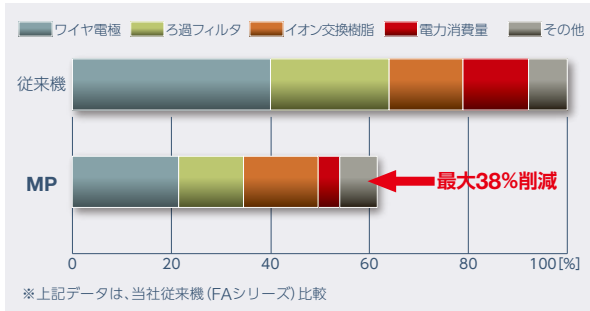


# 省エネ・低ランニングコスト



## ランニングコスト

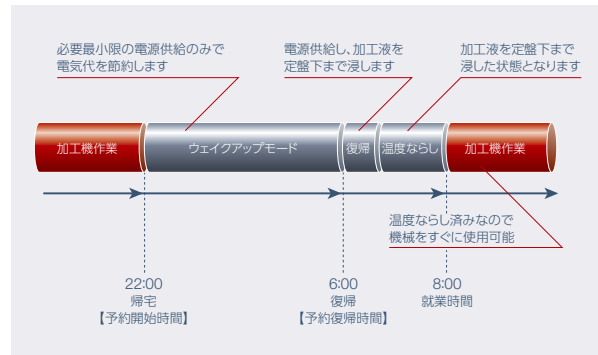
- ランニングコストの約90%を占める、ワイヤ電極・ろ過フィルタ・イオン交換樹脂・電力消費量を削減し、トータルランニングコストを最大38%削減



電極材 : φ0.2/BS  
 工作物 : SKD11, t60mm  
 面あらし : Rz3.5μm/Ra0.45μm

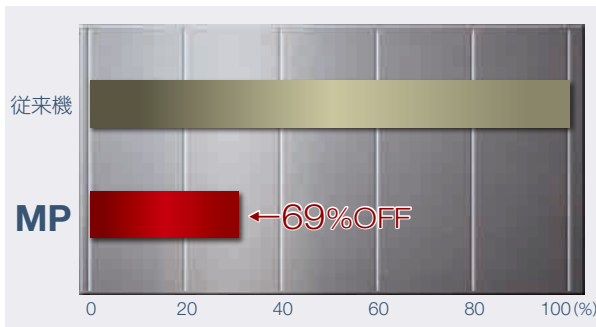
## 新省電力モード(ウェイクアップモード)

- 作業終了時間、就業開始時間に合わせ、新・省電力モード制御時間をスケジュール可能
- ウェイクアップモード時は当社従来機能 (自動液準備オフ機能) と比較して、電力消費量を大幅に削減
- 復帰後自動的に温度ならしを開始し、就業時には安定した状態で作業可能



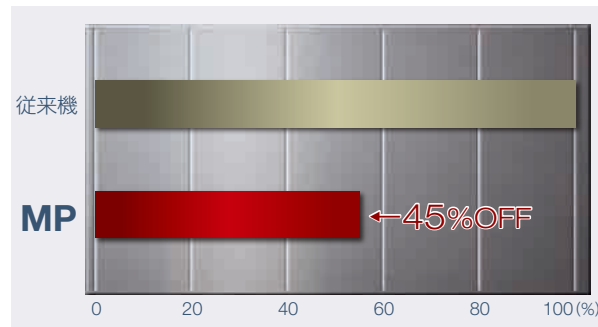
## 電力消費量を最大69%削減

オプトドライブシステムにより電力消費量削減



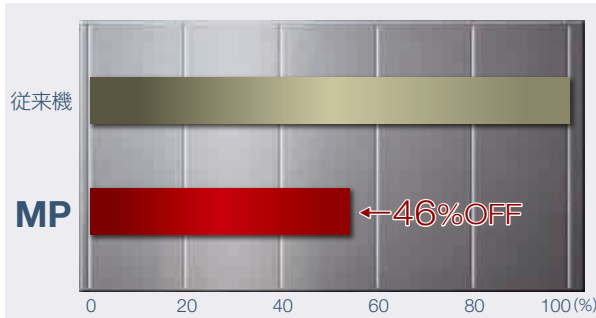
## フィルタのコストを最大45%削減

- 荒加工、仕上加工時のろ過流量切替により、フィルタランニングコストを削減



## ワイヤ消費量を最大46%削減

PFCにより給電効率を上げ、ワイヤ電極送り速度低減



※上記データは、全て当社従来機 (FAシリーズ) と同一加工量で比較