

冷却方式			油入	乾式（モールド・ガス・その他）				
耐熱クラス			A	A	E	B	F	H
JEC-2200	最高許容温度 °C		105	105	120	130	155	180
	温度上昇 限度 °C	巻 線	55	55	70	75	95	120
		油	50 (55) 注 3	—	—	—	—	—
		鉄心表面	近接絶縁物を損傷しない温度					
JEM 1310	最高許容温度 °C		—	105	120	130	155	180・200 注 4
	温度上昇 限度 °C	巻 線	—	55	70	75	95	120・140 注 4
		鉄心表面	近接絶縁物を損傷しない温度					
JIS C 4306 (モールド)	最高許容温度 °C		—	—	—	130	155	180
	温度上昇 限度 °C	巻 線	—	—	—	75	95	120
		鉄心表面	近接絶縁物を損傷しない温度					

注 1. 測定方法 巻線：抵抗法

油、鉄心表面：温度計法

2. 基 準 常規使用状態

3. 本体外箱内の油が直接外気と接触しない場合は 55°C（開放型コンサベータ付きを含む）

4. JEM 1310 では 120°C、140°C の 2 通り設定されており、いずれも実質的に同一の H 種絶縁材料を使用しています。
旧 JEM 規格は 140°C であったがこれで 10 余年の実績があり、一方、米国規格 ※IEEE C 57.12 による上記に相当する変圧器は 150°C（最高許容温度 220°C）であることにより、JEM 1310 では 140°C も存続させることにしています。