

## NEWS RELEASE

e-F@ctory の導入で、ものづくりの IoT 化を推進  
**「CC-Link IE フィールドネットワーク Basic」接続対応 FA 製品  
新発売のお知らせ**

三菱電機株式会社は、100Mbps の汎用 Ethernet 通信を用いた産業用オープンフィールドネットワーク「CC-Link IE フィールドネットワーク Basic」に接続対応するシーケンサ（プログラマブルコントローラ）、サーボアンプ、表示器やインバーターなどの FA（ファクトリーオートメーション）製品を 10 月 31 日から順次発売します（合計 194 機種）。

e-F@ctory（イーファクトリー）※1 の適用範囲をさらに拡大することにより、ものづくりの IoT 化を推進し、生産現場・設備の見える化や高効率化の実現に貢献します。

※1 FA技術とIT技術を活用し開発・生産・保守の全般にわたるトータルコストを削減するソリューション



### CC-Link IE フィールドネットワーク Basic の導入メリット

#### 1. 専門知識がなくても短時間でシステム構築が可能

- ・従来、ネットワーク対応が困難だった機器や小規模な装置に対応
- ・「CC-Link IE フィールドネットワーク」※2 の特長を継承しており、パラメーターの一括設定により、Ethernet の専門知識がなくても簡単にネットワーク設定が可能
- ・さらに、リンクデバイスの点数やアドレスの自動設定などにより、システム構築工数を 4 割削減※3

※2 コントローラーと機器をつなぐ 1Gbps の汎用 Ethernet 通信を用いたオープンフィールドネットワーク

※3 CC-Link と CC-Link IE フィールドネットワーク Basic の当社エンジニアリングツールのパラメーター設定項目数を比較した場合

#### 2. 自由度の高いネットワーク構築を実現

- ・汎用 Ethernet の活用により、上位 IT システムから生産現場の機器まで一本のネットワーク配線で接続でき、低コスト化を実現
- ・「CC-Link IE フィールドネットワーク Basic」接続に対応する FA 製品のラインアップ拡充により、自由度の高いネットワーク構築が可能

### 発売の狙い

製造業では、生産現場の見える化による生産性の向上、トレーサビリティの実現、設備故障に対する予防保全などニーズの多様化・高度化に伴い、大規模生産設備だけでなく、小規模生産設備においても IT・IoT の活用が拡大しております。当社は今回、100Mbps の汎用 Ethernet 通信を用いた産業用オープンフィールドネットワークである「CC-Link IE フィールドネットワーク Basic」接続に対応する FA 製品を順次発売します。これにより、e-F@ctory の適用範囲を小規模装置まで拡大し、生産現場・設備の見える化や高効率化の実現に貢献します。

製品ラインアップ

マスター/ スレーブ	製品名	形名	主な仕様	発売 予定期 間
マスター	MELSEC Q/L シリーズ Ethernet 内蔵 CPU	Q**UDVCPU/Q**UDPVCP U**CPU(-P/-BT/-PBT)	プログラム容量: 20K~260K ステップ	10 月 31 日
	MELSEC iQ-R シリーズ Ethernet 内蔵 CPU	R**CPU/R**ENCPU	プログラム容量: 40K~1200K ステップ	
	MELSEC iQ-F シリーズ Ethernet 内蔵 CPU	FX5U-****/**、 FX5UC-****/**	プログラム容量: 64K ステップ	
スレーブ	FREQROL-A800 シリーズ インバーター	FR-A820-**K-E*	電圧:200V クラス 容量:0.4kW~90kW	10 月 31 日
		FR-A84-**K-E*	電圧:400V クラス 容量:0.4kW~500kW	
	FREQROL-F800 シリーズ インバーター	FR-F820-**K-E*	電圧:200V クラス 容量:0.75kW~110kW	
		FR-F84-**K-E*	電圧:400V クラス 容量:0.75kW~560kW	
	GOT2000 表示器(HMI)	GT27**-****	5.7 型~15 型	
		GT25**-****	8.4 型~12.1 型	
	FREQROL-E700 シリーズ インバーター	電圧:200V クラス 容量:0.1kW~15kW		順次 発売
		電圧:400V クラス 容量:0.4kW~15kW		
	MELFA 産業用ロボット	可搬質量:2-20kg		
	MR-J4 シリーズ サーボアンプ	容量:0.1kW~22kW		
	MITSUBISHI CNC M800/M80 シリーズ (CNC 制御ユニット)	高速高精度制御 多軸多系統制御 最大制御軸数 9~12 軸		
	ブロックタイプリモート I/O	16 点 AC 入力、リレー出力		順次 発売
		32 点 DC 入力、出力、入出力混合		
	エネルギー計測ユニット EcoMonitorLight シリーズ	計測回路数:1 回路 計測項目:電流、電圧、電力、電力量等		
		(電力計測品) 計測回路数: 最大 7 回路(単相 2 線式以外) 最大 14 回路(単相 2 線式) 計測項目: 電流、電圧、電力、電力量等		
	エネルギー計測ユニット EcoMonitorPlus シリーズ	(絶縁監視品) 計測回路数:1 回路 計測項目: 漏洩電流 Io、抵抗分漏洩電流 Ior 等		

**製品担当**

三菱電機株式会社 名古屋製作所  
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目 1 番 14 号  
TEL 052-721-2111(代表) FAX 052-719-1155

**お客様からのお問い合わせ先**

三菱電機株式会社 機器計画部  
〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目 7 番 3 号  
TEL 03-3218-6610 FAX 03-3218-6823