

**NEWS RELEASE**

当社AI技術「Maisart」活用の新適応制御技術を搭載し、さらなる生産性の向上に貢献  
**三菱電機 形彫放電加工機「SV-Pシリーズ」発売のお知らせ**

三菱電機株式会社は、コネクターなどの微細加工からスマートフォンや自動車部品などの中大面積まで多種多様な加工に適した形彫放電加工機の最上位機種として、「SV-Pシリーズ」1機種を6月7日に発売します。新型制御装置「D-CUBES（ディーキューブ）」に内蔵した当社AI技術「Maisart（マイサート）」※1活用の新適応制御技術と、独自の高精度技術「サーマルバスター」※2を搭載し、さらなる生産性の向上に貢献します。また、IoTを活用したリモートサービス「iQ Care Remote4U」により、遠隔からの装置の運用と保守を支援します。

※1 Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology  
当社のAI基盤技術・応用技術等のAI技術ブランド



※2 周囲環境の温度変化による部材の熱変位を考慮し、加工位置の補正や上下軸冷却機構などの熱変位を抑制する技術



形彫放電加工機 SV-Pシリーズ「SV12P」

**新製品の特長**

**1. 「Maisart」活用の新適応制御技術を搭載し、さらなる生産性の向上に貢献**

- ・新適応制御技術により加工時の進行状況を自動判断するなど、加工状態をリアルタイムに把握することで生産性を30%向上※3
- ・機械構造の見直しによる高剛性化と「Maisart」の組み合わせにより、微細加工から中大面積の加工まで多種多様なアプリケーションに対応
- ・「Maisart」を活用した分析機能により加工時間を自動算出する「加工時間見積り機能」を標準搭載し、前後工程間で発生する段取りの時間ロスを削減

※3 従来機EA-PSシリーズとの比較において

**2. 独自の高精度技術「サーマルバスター」などにより、高精度加工を保証**

- ・「サーマルバスター」（標準搭載）に加え、独自のサーボ制御技術と高精度駆動部品の搭載により、±3μmの高精度加工を保証

**3. 「iQ Care Remote4U」により、遠隔からの装置の運用と保守を支援**

- ・リモートサービス「iQ Care Remote4U」に対応した「加工状態見える化モニター」により、加工の進捗状況など装置稼働状態を遠隔で監視し、運用と保守を支援

**発売の概要**

品名	形名	標準価格(税抜き)	発売日	目標販売台数
形彫放電加工機 SV-Pシリーズ	SV12P	1,750 万円	6月7日	2018年度 100台

報道関係からの  
お問い合わせ先

〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号 TEL 03-3218-2359 FAX 03-3218-2431  
三菱電機株式会社 広報部

### 発売の狙い

生産現場では、製品のウェアラブル化や自動車の電動化の加速によって部品構成が大きく切り替わるなど、加工部品が多種多様化する中、導入設備においてはAI技術を用いた高精度加工と、IoT技術を用いた機械の最適稼働による生産性の向上が求められています。

当社は今回、多種多様な加工に適した形彫放電加工機の最上位機種として、新型制御装置「D-CUBES（ディーキューブ）」に内蔵した「Maisart」活用の新適応制御技術と、独自の高精度技術を搭載し、さらなる生産性の向上に貢献する「SV-Pシリーズ」を発売します。

### 主な仕様

項目	仕様
形名	SV12P
機械寸法(幅×奥×高) [mm]	1725×2070×2420
軸移動量(X×Y×Z) [mm]	400×300×300
最大電極質量 [kg]	80
加工槽方式	自動昇降式
加工槽内寸(幅×奥×高) [mm]	950×700×450
テーブル寸法 [mm]	700×500
工作物許容質量 [kg]	1000
加工液容量(初期投入量) [L]	360(470)
電源装置	GV80P

### 環境への貢献

製造現場における生産性の向上により、消費電力の削減に貢献します。

### 製品担当

三菱電機株式会社 名古屋製作所  
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目 1 番 14 号  
TEL 052-721-2111(代表) FAX 052-722-2181

### お客様からのお問い合わせ先

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部 メカトロ事業推進部  
〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目 7 番 3 号  
TEL 03-3218-6560 FAX 03-3218-6822