

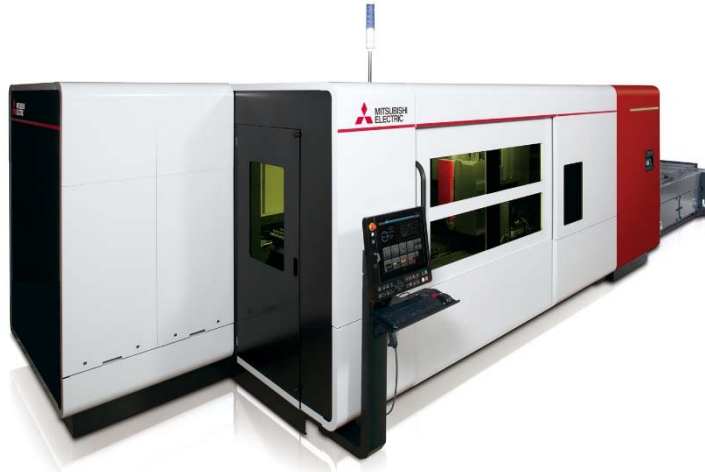
2019年4月10日
三菱電機株式会社

NEWS RELEASE

自社製の新型ファイバーレーザー発振器と AI 機能の搭載などで、生産性・保全性を向上
三菱ファイバー二次元レーザー加工機「GX-F シリーズ」発売のお知らせ

三菱電機株式会社は、ファイバー二次元レーザー加工機の新シリーズとして、「GX-F シリーズ」3機種を4月10日に発売します。自社製の新型ファイバーレーザー発振器と、世界で初めて^{※1}AIで加工条件を自動で調整する「AI アシスト」の搭載などにより、板金加工の生産性・保全性の向上に貢献するとともに、自動化ソリューションのニーズに対応します。

※1 2019年4月10日現在。当社調べ




ML3015GX-F80

新製品の特長

1. 自社製新型ファイバーレーザー発振器の搭載と IoT の活用で、生産性・保全性を向上

- ・ 自社製の新型ファイバーレーザー発振器とレーザー加工機の高い親和性により、加工機の加速度向上に対応した最適制御が可能となり、生産性を 20%向上^{※2}
- ・ IoT を活用した当社のリモートサービス「iQ Care Remote4U^{※3}」により、発振器の遠隔からの稼働監視・予防保全が可能になり、発振器の 5 年長期保証を実現^{※4}
 - ※2 当社従来機「ML3015eX-F60」との比較。軟鋼6mm厚を窒素切断した場合において
 - ※3 さまざまな情報を収集・蓄積し、工作機械の遠隔保守を支援する当社のリモートサービス
 - ※4 当社指定のメンテナンス契約加入時

2. 世界初、加工条件の自動調整機能「AI アシスト」の搭載により、自動化を支援

- ・ 当社 AI 技術「Maisart[®] (マイサート)^{※5}」を用いて、世界で初めてレーザー加工機の加工条件を自動調整する「AI アシスト」を搭載することにより、連続自動運転の加工安定性が向上
 - ※5 Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology の略。  Maisart
全ての機器をより賢くすることを目指した当社の AI 技術ブランド

3. 当社独自の流体コントロール技術により、アシストガスの使用量を低減

- ・ 独自開発の流体コントロール技術「AGR-eco^{※6}」により、レーザー加工の際に熔融した金属の除去に用いるアシストガスの使用量を従来比で最大 90%削減^{※2}。レーザー加工機のランニングコスト低減に貢献
 - ※6 Advanced Gas Reduction の略

発売の概要

製品名	形名	レーザー発振器出力	発売日	生産台数
ファイバー二次元レーザー加工機 GX-F シリーズ	ML3015GX-F40	4kW	4月10日	年間 300台
	ML3015GX-F60	6kW		
	ML3015GX-F80	8kW		

報道関係からの
お問い合わせ先

〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号 TEL 03-3218-2359 FAX 03-3218-2431
三菱電機株式会社 広報部

発売の狙い

板金レーザー市場では、ファイバーレーザー加工機の高生産性・低ランニングコストが評価され、需要が急速に拡大しています。また、近年の生産現場では人手不足に伴いレーザー加工機の長時間の連続自動運転へのニーズが高まっています。

当社はこれらのニーズに対応する新シリーズとして、自社製の新型ファイバーレーザー発振器や世界で初めて加工条件を自動で調整する「AI アシスト」などを搭載したファイバー二次元レーザー加工機「GX-F シリーズ」を発売します。これにより、板金加工の生産性・保全性の向上に貢献するとともに、自動化ソリューションのニーズに対応します。

主な仕様

形名	ML3015GX-F40	ML3015GX-F60	ML3015GX-F80
移動方式	光走査方式		
ストローク(X×Y×Z) (mm)	3100×1565×120		
早送り速度(m/min)	最大 170m(合成)		
位置決め精度(mm)	0.05/500(X、Y軸)		
繰り返し精度(mm)	±0.01(X、Y軸)		
制御装置	D-CUBES		
レーザー発振器出力 (定格出力)	4kW	6kW	8kW
最大加工板厚	軟鋼 25mm 厚 ステンレス 20mm 厚 銅 6mm 厚 アルミニウム合金 15mm 厚 黄銅 12mm 厚	軟鋼 25mm 厚 ステンレス 25mm 厚 銅 8mm 厚 アルミニウム合金 25mm 厚 黄銅 12mm 厚	
主な標準装備	・ズームヘッド ・ハイピークピアス ・AI アシスト ・ノズルチェンジャー ・AGR-eco	・ズームヘッド ・ハイピークピアス ・AI アシスト ・ノズルモニター ・ノズルチェンジャー ・AGR-eco	
主なオプション	・ノズルモニター ・MEL'S AR ・ファインピアス	・MEL'S AR ・ファインピアス	

環境への配慮

生産現場における生産性の向上により、消費電力の削減に貢献します。

製品担当

三菱電機株式会社 名古屋製作所
〒461-8670 愛知県名古屋市東区矢田南五丁目1番14号
TEL 052-721-2111(代表) FAX 052-722-2181

お客様からのお問い合わせ先

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス事業部
〒100-8310 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号
TEL 03-3218-6560 FAX 03-3218-6822